

JZYS POLSKA

C Z Y L I

DZIENNIK UMIEIĘTNOŚCI, WYNAŁAZKOW, KUNSTOW
I REKODZIEL, POSWIĘCONY KRAIOWEMU PRZE-
MYSŁOWI, TUDZIEŻ POTRZEBIE WIEYSKIEGO
I MIEYSKIEGO GOSPODARSTWA.

Tom drugi z roku 1822, Część pierwsza.

I.

WAŻNE SPOSTRZEŻENIA
nad biegiem naszych młynów wo-
dnych, w celu zmielenia zboża w kró-
tszym czasie i otrzymania lepszej
mąki.

przez Dra Herrmanna Profesora w Monachium.

Budowa młynów jest bardzo ważną częścią me-
chaniki, i zasługuje na baczność technika, tém
więcej: że młyn do mielenia zboża należy do
naużyteczniejszych i nieodzownych machin. Zna-
lażem w wielu młynach wady, które szczególnięy
złą pochodzą, że ci, którzy je stawiają, nie są



umiejętnie w téy sztuce kształceni. Spostrzeżenia moje przekonały mnie: iż z siły wodnéy, w któręy posiadaniu zostawano, nie zawsze naydzielniejszego dosięgano skutku. Treść przeto niniejszëy rozprawy ogranicza się do punktów:

- I. O chyżości, z iaką koło wodne obracać się powinno; aby naywiększy skutek sprawić mogło.
- II. O sposobach nadania kołu wodnemu chyżości przyzwoitëy.
- III. Obiaśnienie: iakim sposobem miele się zboże przez obrót wierzchniego kamienia.
- IV. O wyborze materyału na kamienie młyńskie.
- V. O kształcie, iaki mieć powinny powierzchnie kamieni młyńskich, ku sobie obrócone.
- VI. O wielkości, ciężarze i chyżości kamienia.

I. O chyżości z iaką koło wodne obracać się powinno, aby naywiększy skutek sprawić mogło.

W wałeczniku *) woda pędzi koło z chyżością przez spadek nabytą, uderzając w jego otwarte łopatki; w koreczniku **) zaś obrót koła uskutecznia się za pomocą ciężaru wody, która nie uderza popod spód, iak w pierwszym, na łopatki; lecz spada z góry w skrzyneczki, bocznemi ścianami zamknięte.

*) Wałecznik iest młyn z kołem skrzydlastém; pod które woda płynie.

**) Młyn z kołem skrzyńczastém nazywa się korecznik.

Gdybyśmy kołu skrzydlastemu tak wielki opór naprzeciw stawili, iżby z siłą wody spływający w równowadze stanął; koło takowe stałoby spokojnie, to jest: wytrzymałoby całkowite uderzenie, i żadnego nie sprawiłoby skutku. Gdyby przeciwnie, koło żadnego oporu do pokonania nie miało; obracałoby się z tą samą chyżością z jaką woda spada; lecz właśnie dla tego byłoby tylko igraszką nieużyteczną i bez żadnego skutku.

Dowiedziona przeto jest rzeczą, iż chyżość obracającego się koła, powinna być mniejszą od chyżości ciskający na nie wody. Następnie więc oznaczyć wypada: w jakim stosunku powinna się znajdować chyżość koła, do chyżości spadającego wody, ażeby takowa największe działanie na koło wodne, a tym sposobem, za pomocą koła pałczastego, z niem połączonego, na obracający się kamień sprawiała, i tym samym największy także pokonywała opór, który znajdujące się między kamieniami zwierchnim i spodnim złoże, czyli raczej rozcieranie onego, czyni.

Stosunek takowy podług prawideł mechaniki, ma się iak 1. do 3. to jest: każde skrzydło na kole, obraca się trzy razy wolniej, a niżeli woda spada. Przypuśćmy, iż woda przez swe spadanie na koło, nabrała chyżości takiej, iż przy iednostaynym biegu, 10. stóp w iednej sekundzie, a zatem 600: stóp w iednej minucie przebiega; średnica koła niech ma stóp 16, a zatem obwód iego stóp 50. Ponieważ teraz trzecia część chyżości, jaką ma wo-

da, 200. stóp wynosi; więc koło w iednéj minucie powinno się cztery razy obrócić. Jeżeli prędzэй chodzi, znayduie za mało; jeżeli powolniэй, znayduie za wiele oporu, i w obydwóch przypadkach mniejszy skutek sprawuie.

W naszych młynach pospolicie koło za prędko się obraca; a młynarze mniemaiają, iż w ten czas ich dzieło naylepszy skutek czyni.

Działanie i opór, siła czynna i iéy wsteczna, zawsze sobie są równe. Przy mniejszym oporze i działanie także iest słabsze, a kamień miele mniej zboża: albo miele ie nie tak miałko. Ale właśnie toż samo działoby się także przy chyżości koła za małéy: która ostrzegałaby, że opór iest za wielki.

W koreczniku inaczéy się rzecz ma. Chyżość koła powinna bydz zawsze tak wielką iak chyżość spadaiącyéy wody. Gdyby była mniejszą, woda wpadaiąca do skrzyneczek przepływałaby po wszystkich stronach; gdyby zaś była większą, koło mogłoby po części przed wodą uchodzić; skrzynki iego nie byłyby napełnione, a przez ubycie ciężaru pomniejszyłyby się także działanie i obrót koła.

Spadek wody na takowe koło nie iest bardzo wysokim, i nie masz także potrzeby, ażeby był takim; daie się za to kołu większą średnicę, i czyni się ie przez to skuteczniejszém. Kiedy maiąc 16. stóp średnicy, obraca się w iednéj minucie 6. do 7. razy, iuż ma bieg prędkie. Młyny takowe, miałą wprawdzie przy swym biegu spokojnym

cokolwiek wolniéy; lecz za to deleko mniéy rozkurzaia, i nie rozgrzewaia tak bardzo szrótu lub maki.

Młynarz w takowych młynach w przypadku wydarzonym może sobie łatwo zaradzić. Jeżeli znajdzie, iż iego koło przy wodzie ubiegaiący za wolno idzie, a nie może mu więcéy wody dodać, niechay wpuszcza mniéy zboża między kamienie a jeżeli tym sposobem celu swego nie dopnie, będzie to znakiem, iż kamień iest za ciężki, jeżeli budowa innych części młyna iest dobra. To jednak rzadko się zdarza, a szczególniéy we młynach, gdzie za wielkiéy chyżości koła, przez mnieysze upuszczenie wody, albo przez wpuszczenie większéy ilości zboża między kamienie: albo z resztą przez użycie cięższego kamienia, łatwo zaradzić można, iak się to potém okaże, gdy będzie mowa o kołach skrzydłastych.

Kiedy się młyn buduje albo téż tylko nowe koło robi, pospolicie na to dajemy baczność, abyśmy mieli wody podostatkiem; a gdzie iéy brakuie, ażeby iéy nie ginęło; wreszcie, ażebyśmy skrzydom koła przyzwoitą wielkość i liczbę nadali, wodę w spadku prostopadłym na nie spuścili, i samo koło, ile możność dozwoli, dużéy zrobili średnicy. A przecież zdarzyć się może, iż młyn najlepší nawet zbudowany, tylko średni skutek sprawiać będzie; ponieważ nie daliśmy na to baczności, żeby kołu postawić opór, któryby zbytnią onegoż chyżość przyzwoicje zwalniał. Opór takowy zależy

od ciężaru kamienia, iako téż i wrzeciona, na którym się ten wspiéra.

Jest to twierdzeniem z rachunków wyprowadzonym, i przez doświadczenie stwierdzonym; iż opór, iaki zboże kamieniowi czyni, a tém samym od koła pokonywanym bydz musi, wynosi bardzo blisko 35tą część ciężaru kamienia i wrzeciona. Jeżeli takowe razem 12. cetnarów ważą; przeto także 35ta część tego wynosi blisko 35. funtów, które iednakże na koło, iak niżéy zobaczymy, daleko większym ciężarem działają. Opór tego rodzaju właściwym iest kamieniom zwyczajnym mnieyszym, 3. do $3\frac{1}{2}$. stopy średnicy mającym; chociaż nawet na iedną stopę są grube.

Dla młynów które dość wody i spadek od $1\frac{1}{2}$. do 2. stóp przy miernéy iéy wysokości mają, kamienie takowe są za małe, i dozwalają kołu wodnemu za prędkiego obrotu; stosunek liczby palców na kole palczastém, do liczby cywek na wrzecionie pod kamieniem, sprawia wtedy chyżość za wielką, któręy szkodliwość wyiaśniemy gdy będzie mowa o takim kamieniu. Powszechnie obraca się takowy trzy razy w jednéy sekundzie; a zatém w iednéy minucie 180. razy. Do tego można ieszcze dodać powszechną i znakomitą wadę, to iest: iż kamień chociaż nawet z twardego gatunku iest wyrobiony, w iednym roku przynajmniej 1. do $1\frac{1}{2}$. cala swéy grubości traci. Każdy cal waży naymniey 80. funtów, a zatém ciężar kamienia zmnieysza się w jednym

roku prawie o cetnar; przez to zmniejsza się także opór, i spada od 35. prawie na 32. Często-
kroć kamieniowi, nie przydając mu nic z wierz-
chu, dozwalamy tak dalece na ciężarze tracić,
iż się tylko 4. do 5. cali z całej jego grubości
zostaie. Nareszcie ciężar jego nie wynosi więcéy
iak $3\frac{1}{2}$. do $4\frac{1}{5}$. cetnara; chociażby więc, co ie-
dnak przy tak małych kamieniach zdarzać się
nie zwykło, wrzeczono $1\frac{1}{2}$ do 2. cetnarów waży-
ło, zawsze opór wtedy od 35. do 15. lub 18, za-
tém prawie do połowy iest pomniejszony.

II. *O sposobach nadania kołu wodnemu chyżości przyzwoitęy.*

Do tego potrzeba szczególniéy, ażeby młynarz
wiedział, z jaką chyżością woda na jego koło
spada.

Wielu młynarzom znana iest zapewne wysokość
spadaiący wody na koło, kiedy takowa naywyż-
szego, średniego i nayniższego dochodzi stopnia,
przy którym ieszcze mleć można. Niech tylko
za pomocą sztabki calowéy wymierzą wysokość,
od powierzchni wody przy stawidle, aż do skrzy-
nek koła, na które bezpośrednio uderza. Jeżeli
znaią takową wysokość, łatwo się kto znajdzie,
który im powie: iak wiele ta wysokość, podług ró-
żnéy miary stóp wynosi. Z dołączonéy tu tablicy
mogą się nauczyć, iakiéy chyżości nabywa woda
spadając z takiéy wysokości, albo: wieleby stóp
i cali przy takowéy chyżości w iednéy sekundzie
lub w iednéy minucie przebiecz mogła. Tablica ta-

kowa wyrachowana iest na spadek z wysokości 1. do 3. stóp; gdyż większa lub mniejsza bardzo rzadko się zdarzy.

Długość drogi, którą woda w iednéj sekundzie, lub w iednéj minucie, biegiem iednostaynym, i z chyżością, iakiéy spadaiać z wysokości 1. do 3. stóp nabyła, przebiega, wyrachowaną iest na sto-py paryzkie, wiedeńskie i norymberskie.

Wysokość spadku. Stopy. Cale.	Miary Paryzkiéy w iednéj				Wiedeńskiéy w iednéj				Norymberskiéy w iednéj			
	Sekundz.	C.	S.	Minucie	Sekundz.	C.	S.	Minucie	Sekundz.	C.	S.	Minucie.
1.	7.	$9\frac{1}{4}$	466.	$3\frac{1}{2}$	7.	$10\frac{1}{4}$	472.	8.	8.	$0\frac{1}{3}$	481.	$11\frac{1}{2}$
1.	8.	$8\frac{1}{4}$	521.	$3\frac{1}{2}$	8.	$9\frac{1}{4}$	528.	$5\frac{1}{2}$	8.	$11\frac{3}{4}$	538.	10.
1.	9.	$6\frac{1}{4}$	571.	$0\frac{3}{4}$	9.	$7\frac{3}{4}$	578.	$10\frac{3}{4}$	9.	10.	590.	3.
1.	10.	$3\frac{1}{4}$	616.	10.	10.	5.	625.	$3\frac{1}{4}$	10.	$7\frac{1}{2}$	637.	$6\frac{1}{2}$
2.	10.	$11\frac{3}{4}$	659.	$4\frac{3}{4}$	11.	$1\frac{3}{4}$	668.	$5\frac{1}{2}$	11.	$4\frac{1}{4}$	681.	7.
2.	11.	$7\frac{3}{4}$	699.	$4\frac{1}{4}$	11.	$9\frac{3}{4}$	709.	0.	12.	$0\frac{3}{4}$	722.	11.
2.	12.	$3\frac{3}{4}$	737.	$2\frac{3}{4}$	12.	$5\frac{1}{2}$	747.	$4\frac{1}{4}$	12.	$8\frac{1}{4}$	762.	$0\frac{1}{2}$
2.	12.	$10\frac{1}{4}$	773.	$3\frac{1}{2}$	13.	$0\frac{3}{4}$	783.	10.	13.	$3\frac{3}{4}$	799.	$2\frac{1}{2}$
3.	13.	$5\frac{1}{4}$	807.	7.	13.	8.	820.	$6\frac{3}{4}$	13.	11.	834.	9.

Młynarz łatwo także będzie mógł wyrachować średnicę koła wodnego; lecz musi takową nie od zewnętrznych krawędzi dwóch sobie przeciwległych skrzynek, ale od ich środka rachować; albo, co na iedno wychodzi, niechay odciaśnie od całej średnicy głębokość iednój skrzynki. Długość tę może sobie także na stopy paryzkie, wiedeńskie lub norymberskie zamienić *). Przypuściwszy, iż takowa $10\frac{1}{2}$ stopy czyli 126. cali norymberskich wynosi; zatém możemy wyrachować obwód takowój średnicy, mnożąc ię liczbę przez 22, a dzieląc przez 7; wypadek ztąd będzie 33. stóp.

Potém dochodzi młynarz: ile razy się iego koło w iednój minucie obraca. Ażeby tego doświadczyć, puszcza tyle wody na koło, ile zwyczajnie zwykł puszczać, staie z zegarkiem w rękę przy témże kole lub przy kole palczastém, naznacza sobie iedną skrzynkę lub ieden palec, i dla więkšej dokładności rachuje przez 2. lub 3. minuty iego obroty. Przypuściwszy, iż się koło w iednój minucie 9. razy obróciło; więc droga którą każda skrzynka w tym czasie przebiegła, iest 9. razy 33, to iest: 297. stóp. Mierzy znowu wysokość wody, i znajduje ią na 1. stopę i 9. cali, także podług

*) Francuzka stopa dawna lin. franc. 147.
 Wiedeńska . . . — 172.0,6.
 Norymberska . . . — 134.0,7.
 Warszawska . . . — 134.

miary norymberskiéy; gdzie mu tablica chyżość wody na 637. stóp, $6\frac{1}{2}$ cala w iednéy minucie wskazuje.

Trzecia część tego (nie zważając na drobne ułomki) wynosi $212\frac{2}{3}$ stopy, i to ma być chyżością iego koła. Lecz ón znalazł, iż takowa była na 297. stóp; a zatem o $84\frac{1}{2}$ stopy za wielka; która to przewyżka czyni półtrzecia obwodu iego koła. Ażeby więc najlepszy skutek sprawiało, nie może się w iednéy minucie 9. razy, lecz tylko $6\frac{1}{2}$. razy obracać. Chcąc to skutecznie młynarz, albo mniéy wody na koło upuszcza, albo powiększa ciężar swojego kamienia. W pierwszym przypadku nie można nawet tyle wody puścić, ile iéy się wtedy, gdy jest nayniższą, znajduie. Używa przeto drugiego sposobu, obciążając swój kamień drugim kamieniem starym. Jednak koło iego będzie ieszcze prawie pół obrotu za wiele robić; ażeby ieszcze i téy wadzie zapobiegł, upuszcza na nie cokolwiek mniéy wody.

Gdy bardzo korzystną jest rzeczą zastąpić ciężar kamienia za nadto już wytartego; przeto potrzeba w tym względzie także i na to uważać, ażebyśmy nie zepsuli iednostaynéy ciężkości kamienia po przydaniu mu ciężaru, to jest: ażeby środek ciężkości ze środka kamienia nie zszedł.

Kamień spodni powinien być iak naydokładniéy podług śródwagi ustawionym i przytwierdzonym. Zwierzchni zaś będąc na wrzecionie osadzonym, w żadną stronę ku kamieniowi spo-

dniemu nachylać się nie powinien. Przywrócenie równowagi może się uskutecznić przez ociesanie kamienia przykładowego (*Aufsatz*).

Różne są sposoby połączenia kamienia przykładowego ze zwierzchnim, tak, ażeby obydwaj iakby ieden tylko kamień składały; najłatwiej zapewne można to uskuteczyć, robiąc z góry w kamieniu wierzchnim trzy dziury, prawie na ieden cal głębokie w równy odległości, w które trzy czopki kamienia przykładowego wchodzi. Ażeby obręcz na zewnętrzną powierzchnię obwodu nie wystawała, robi się zaraz z początku cokolwiek obszerniejszą, wsadza w nią kamień przykładowy.

Na takowe przykładki, a szczególnie do małych kamieni, tak często jeszcze używanych, mogą posłużyć stare niezdatne, na 3. do 4. cali wysokie kamienie. Nie byłoby także wielkim dla młynarza wydatkiem, gdyby sobie kazał ułać dwa ołowiane kręgi, z którychby ieden raz, a drugi dwa razy tyle ważył, ile kamień na ieden lub na półtora cala wysoki. Ponieważ zaś ołów cztery do pięciu razy cięższym jest od kamienia; przeto krąg takowy, nie może być grubszym nad $\frac{1}{3}$. do $\frac{2}{3}$. cala. Gdzie się kuźnice żelazne w bliskości znajdują, można by małym kosztem kręgi takowe z żelaza kazać ułać, któreby już wiecznie trwały.

III. *Objaśnienie, iakim sposobem miele się zboże przez obrot zwierzchniego kamienia.*

Kamień spodni ma nieruchomą i mocną podstawę. Wrzeczono przechodzi przez dziurę w ie-

go środka dobrze wyłożoną, i od przechodu mąki lub zboża należycie zabezpieczoną. Na wyższym tęym końcu wrzeciona wspiera się kamień zwierzchni, za pomocą płaskiego i mocnego żelaza weń wpuszczonego, czyli paprzyicy, która przez iego dziurę okrągłą, 6. do 7. cali średnicy mającą, przechodzi, zostawiając po obydwóch stronach dostateczny otwór, którymby zboże mogło pomiędzy kamienie wchodzić. Zboże sypie się z tak nazwanego korytka, którego otwór podług potrzeby powiększyć lub pomniejszyć można; trzęsie się ono zawsze za pomocą naciągniętych palicy. Pod kamieniem spodnim znajduje się tryb czyli cywa do wrzeciona w pośrodku mocno przytwierdzona; wrzeciono ma koniec zaokrąglony, który w mocny żelazny panewce chodzi.

Panewka takowa znajduje się w środku belki poprzecznej, czyli tak nazwanego podstawka, który jest na 8. do 9. cali długi, i ma prawie 6. cali w kwadrat, wolno leży w całej swojej długości, wspierając się tylko dwoma końcami, z których jeden jest nieruchomy, drugi zaś za pomocą belki poprzecznej, w której środku się wspiera, może się cokolwiek do góry podnosić, lub zniżać, ażeby tym sposobem zwierzchni kamień od spodniego podług upodobania można było oddalać. Podstawek zatem znosi cały ciężar: i kamienia zwierzchniego i wrzeciona; a który może kilku cetnarów podług wielkości i gatunku kamienia

zwierzchniego dochodzić. Wrzeczono waży ieden a naywięcéy dwa cetnary. Pod tém więc ciśnieniem ugina się ciągle podstawek, który tylko w końcach swoich iest podparty.

Skoro zboże wchodząc między kamienie, chyży bieg kamienia wierzchniego wstrzymuie, i przez to iego prostopadłemu ciśnieniu przeszkodę czyni; podnosi się cokolwiek podstawek, a z nim i kamień wierzchni. Skoro zaś wierzchni kamień swój bieg wolny cokolwiek odzyskuje, zaraz ciśnieniem swoim znowu podstawek ugina. Tak przemienne wstrzymywanie biegu kamienia wierzchniego sprawuie, iż drga zawsze podstawek do góry i na dół na kształt naciągnięty stroiny, a przez to daie się wyjaśnić sposób; iakim kamień wierzchni ściera czyli miele zboże na spodnim.

Ruch wirowy kamienia wierzchniego, znajdującemu się pod nim zbożu lub szrótowi nadaie bieg po linii ślimakowéy, czyli siłę odśrodkową: która go po linii ślimakowéy od środka odpycha, i na kray wyrzuca; a w czasie tym dla małej odległości kamieni od siebie, rozciéra się, rozdrobnia, i szroutuie.

Jednakowoż przez takowy obrót kamienia nie otrzymalibyśmy miałkiéy mąki, a przynaymniéy w nie dużej ilości. Zboże lub szrót roztałyby się wprawdzie, i podzielily na drobnieysze cząstki, któreby się przez wzajemne tarcie i uderzanie się ieszcze cokolwiek zmełły; większa iednak część

zatrzymałaby jeszcze krupiałość, odstępowi między kamieniami odpowiednią; a raczemy, nie możnaby się miałkiemy mąki spodziewać: gdyż nie można kamieni tyle do siebie zbliżyć, ażeby tak delikatny pyłek mleć mogły.

Sciśnienie, a szczególniemy miałkie starcie zboża, zależy istotnie od ciągłych i szybko po sobie następujących wstrząśnięć kamienia na dół i do góry. Albowiem, gdy się takowy obraca, wznosi się zawsze i znówu opada; zboże obrotowi jego opór czyniące, odchodzi z pod niego, i robi dla następującego miejsce; pokonawszy po części takowy opór, zniża się, gniecie, rozciera, dzieli swoim obrotem rostarte tym sposobem zboże, i wyrzuca je pomiędzy krawędzie kamieni.

Obrót kamienia już tu pierwszy uadał powietrzu bieg wirowy, który się jeszcze przez wpadający ukośnie szrót powiększa, i tym sposobem przez otwór w okładce do skrzyni pyłowej wychodzi.

Jeżeli podpięraiąc podstawkę wstrzymamy drganie, nie będziemy mieli miałkiemy mąki, ale tylko szrót.

Wyprowadźmy teraz niektóre wnioski z tego, cośmy dotąd powiedzieli: a nayprzód:

- I. Kamień ciężki lepszy skutek czyni w mieleniu a niżeli lekki; sprawuje częstsze drganie podstawka i lepiemy rozcięra zboże.
- II. Kiedy przez przytarcie się kamienia, ciężaru ubywa, i kiedy mu się nic nie przydaie; pomniejsza się także i skuteczność młyna.

III. Podstawek nie powinien być za długi, ani za krótki; drganie jego zależy od położenia jego samego, i od ciężaru kamienia. Baczny młynarz na przyzwoitą miarę łatwo natrafi.

IV. Drzewo na podstawek powinno mieć długie włókno, gdyż powinno być sprężystém (elastyczném).

V. Przy iednakiéy ciężkości, kamienie mające większą średnicę, lepsze są od tych, które mają mniejszą: nie tylko dla tego, że się więcej szrotu pomiędzy nie mieści, ale nawet i dla tego, że tenże dłuższą drogę przebiega.

VI. Obrót kamienia za nadto prędki, nie jest dogodnym; gdyż zostawanie pod nim zboża trwa za krótko i liezba jego wstrząśnień jest za małą.

IV. *O wyborze materyału na kamienie młyńskie.*

Rzadko mamy sposobność wybierania kamieni młyńskich; owszem częstokroć z miejsc dalekich sprowadzać je musimy.

Gdy wszystkie kamienie ścieraia się powoli na pyłek, który się z mąką ze zboża miesza; przeto te najlepsze są do młynów, których cząstki najmniej zdrowiu szkodzą, białości mąki nie brudzą, które się przycieraia mało, a następnie trwiaia długo, i mało czynia młynarzowi mozółu w kowaniu i naostrzaniu ich powierzchni.

W niektórych miejscach używaia do tego bazaltu i wakki (*Argilla Wakka*). Mozolniejsze tych

kamieni dla ich twardości kowanie, wynagradza się znowu przez tę samą ich twardość: która usuwa potrzebę częstego powtarzania roboty takowej.

Kamienie mieszane, które oprócz dostatecznej twardości, mają jeszcze skład cokolwiek dziurkowaty, i dla tego już same przez się są cokolwiek chropowate, a zatem powierzchnia ich nie tak łatwo się ścięra i gładzi, zasługują na pierwszeństwo. Tu należą kamienie piaszczyste z twardym środkiem wiążącym: wapiennym, gliniastym, lub mieszanym.

Granitu także, kiedy nie ma ziarn grubych i wiele połysku, używają na kamienie młyńskie; jednakowoż tu obawiać się potrzeba, aby się nie przymieszały do mąki ostre cząstki kwarcu, kiedy takowy z granitem w stanie przezroczystszym, i w większych ziarnkach ostrych jest pomieszany.

(Dalszy ciąg nastąpi).

II.

DOSWIADCZENIA Z ROSLINAMI OLEYNEMI
z porównaniem korzyści przy ich uprawie.

przez Pana Macieia de Dombasle obywatela miasta
Nancy we Francyi.

(*Bulletin de la Soc. d'Encour. p. l'Industrie nationale;*
Listopad 1821).

W przekonaniu, iż stanowcze wypadki z zasiewu roślin olejnych, iedynie tylko przez średnie plonu kilkoletniego obrachowanie, otrzymanemi bydź mogą, poświęcał P. de Dombasle ciągle przez kilka lat na doświadczenia w tym celu dzieścić hektarów gruntu każdego roku. Grunt na którym doświadczenia robił, był dosyć tęgim, gliniastym, od wielu lat przez dobrą uprawę i obfite nawozy poprawionym, tak, iż ziemia roślinna aż do ośmiu cali w głąbź była pulchną, pod żyto i ięczmień bardzo zdatną. Pod takową ziemią urodzayną, znaydowała się znaczney miaszości warsztwa, czerwony, nieurodzayny i tęgій gliny, przez którą woda nie mogła przesiąkać, i dla tego w nizinach musiano ścieki robić. Wreszcie zwierzchnia warsztwa ziemi urodzayny, oprócz ziemi roślinny *humus* zwaney, iako téż i niższa, w której takowey ziemi nie było, zawierała w sobie glinę, piasek bardzo drobny bez kamieni i 1. do 2. na sto wapna.

1. Kapusta polna (*Brassica campestris*)

Gatunek ten, tak iak kapusta ogrodowa, lubi grunt buyny i pulchny; chociaż cokolwiek gliniasty iednak dobrze uprawiony. Głównym warunkiem do tego, ażeby się udał, iest: iżby na gruncie, na którym się zasięwa, żadnéj wody nie było pod czas zimy. Na gruncie suchym wytrzymuie ostre mrozy; lecz na mokrym często ginie zupełnie. Kiedy się ma zasiewać szerokim rzutem z garści, w ten czas grunt trzy razy obrabiać potrzeba; a ponieważ przy końcu lipca lub na początku sierpnia siać go potrzeba, ieżeli chcemy aby rośliny nabrawszy mocy, mogły zimę przetrzymać; przeto nie można go siać, iak tylko na ugorze; a wtedy grunt iuż dwuletnim czynszem iest obciążony. Sięwu zaś rzędownego ta iest główna korzyść, iż dwa do trzech razy graca obrobić go można; przez co nie tylko się plon z niego powiększa, ale się nawet i grunt pod nasiona następne bardzo polepsza. Przesadzanie rzędowne rozsady nie powiększa wprawdzie obfitości zbioru, ani kosztów na uprawę nie pomniejszy; wszelako, ponieważ przesadzanie dopiéro się przy końcu września lub ieszcze późniéj odbywa, i z téj przyczyny nie potrzeba ugoru; można przeto wprzód na roli co innego zasiać, i ieszcze potém dostatecznie ją uprawić. Do zasiania rozsady potrzeba tylko dziesiątęj części maiącego się zasadzać gruntu.

2. Kapusta wiosnowa.

Tém się tylko od piérwszégó różni, iż wcześniéj nasienie wydaie; niektórzy biorą ją za rzepak jary; iednakowoż żadnego z nim podobieństwa nie ma. Wydaie mniéj nasienia niż kapusta polna; ale za to lepsze iest od nasienia z jarego rzepaku. Można ją siać na początku maja, i na początku czerwca; a naylepiéj po dészczu, dla prędzszego zeyścia, aby iéy pochły ziemne nie niszczyły, które nawet mogą się stać przyczyną nie pomyślnego zbioru. Sieie się i z garści i sposobem rzędowym; w obydwóch razach iednaka iest plenność, grunt tylko w drugim razie zyskuie na uprawie, i w tém tylko iedynie przy równości kosztów sposób drugi lepszym iest od piérwszego.

3. Rzepak ozimy (*Brassica napus*).

Ten sieie się prawie tak iak kapusta polna; lecz tylko cokolwiek późniéj ku końcowi września. Trzeba go siać na ugorze; gdyż trudno pod niego uprawić rolę, która iuż ieden zbiór wydała, a zatém podwóyny czynsz rachowaćby należało. W Lotaryngii więcéj sieią zimowego rzepaku, niż kapusty polnéj; gdyż się i na podleyszym gruncie udaie, i mniéj pieczy potrzebuie. Na bardzo dobrym gruncie i przy dobréj pieczy, poślednieyszym iest od kapusty; iednakowoż udaie się tam, gdzie się ta udać nie może. Na gruncie nieco lekkim i kamienistym, który iednak urodzaynym byđz winien, nie źle się udaie. Zasiewa się

tylko na naylepszym gruncie żytnim. Z sianiem rzędowém iako téż i z przesadzaniem Pan Dombasle żadnych doświadczeń skutecznie nie mógł.

4. Rzepak letni.

Uprawia się tak iak kapusta wiosnowa, i sieie się aż do środka czerwca. Zbiór równie iest niepewny, a Pan Dombasle z doświadczeń swoich nie miał prawie żadnego zbioru. Sieią go w Departamencie Meurth, w ten czas tylko, gdy nieurodzay wydarzony chcą sobie nim wynagrodzić. W Departamencie Maas przy gospodarstwie tróypolném sieią go na ugorze. Przez późniejsze rzepaku letniego zasianie, rola uprawia się dostatecznie, i potrzeba ią tylko ieszcze raz zaorać, aby z niéy z pewnością ziarno można było zbierać. Uprawiając rzepak tym sposobem, rachuią z niego bardzo wielką korzyść; i w rzeczy saméy rachunek ten dla gospodarza, do ugoru przyzwycaionego, bardzo iest korzystny.

5. Gorczyca czarna (*Sinapis nigra*).

W kilku tylko okolicach Francyi sianą bywa. Na bardzo dobrym gruncie, biorąc średnio, lepszy plon wydaie, niż kapusta letnia; a gdy ią iuż w marcu siać potrzeba, więc iéy pchły ziemne bardzo mało szkodzą; na średnim zaś gruncie gorzéy się udaie, i częstokroć szczupły plon przynosi. Potrzeba ią żąć iak tylko badyle żółknąć zaczynaia; bo inaczéy wyłuszcza się; a nawet i

w ten czas ieszczé bardzo wiele nasienia traci, kiedy iéy dla niepogody wymłacać nie można. Nasienie, które na rolę wypadło, wschodzi dopiero na przyszłą wiosnę, i zachwaszcza zupełnie zasiane na téy saméy roli zboże. Nawet przy naydogodnieyszém zebraniu czarnéy gorczycy, nie można się wcale ustrzedz, aby dwudziesta prawie część nasienia na ziemię nie wypadła: którego mnieysza część w iesieni, a większa na wiosnę dopiero wschodzi. Pan Dombasle kazał wprawdzie w iesieni rolę po zebraniu gorczycy kilka razy zawlec; iednakowoż to nic nie pomogło: gdyż i w trzecim nawet roku bardzo wiele się gorczycy pokazało. Więc tylko na takich polach siać ią należy, które pod płody, mające bydź okopywanemi, są przeznaczone. Jako roślina oleyna żadnego prawie nie przynosi zysku, i tylko używanie iéy na musztardę może w śród pewnych okoliczności wynagrodzić straty, na iéy uprawie poniesione.

6. Gorczyca biała (*Sinapis alba*).

Uprawianie gorczycy białéy iest takie same iak poprzedzaiący; udaie się także na gorszym gruncie, i można ią cokolwiek późniéy zasiewać. Na dobrym gruncie mnieyszy plon wydaie i mniej także oleju.

7. Mak ogrodowy (*Papaver somniferum*).

Sieią się dwa gatunki: ieden z białém, a drugi z siwém nasieniem. Pan Dombasle siał tylko

ostatni. Przychód w ogóle z téy rośliny iest bardzo znaczny, lecz także i koszta uprawy nie mnieysze.

Zmnieyszyłyby się wprawdzie przez uprawę rządową, lecz iéy Pan Dombasle dla wielkich trudności nie doświadczał. Mak potrzeba siać zawczasu, iuż w lutym, albo ieszcze, ieżeli można, w styczniu (rozumie się we Francyi), lecz rola około tego czasu iest ieszcze zazwyczaj tęgą i wilgotną, tak, iż maszyny do wyrzucania brózd ani téż narzędzi do uprawy rządowéy użyć nie można. Na gruncie piasczystym i cokolwiek kamienistym, który także naylepszym iest pod mak, mniéy się nadarza trudności. Pan Dombasle mało także znalazł korzyści w uprawianiu téy rośliny olejnéy; owszem znalazł ie za nadto kosztowném. Ponieważ główki białego maku są u góry zarośnięte, więc u każdéy w szczególności potrzeba zrzucać krążek nożem, ażeby można było z niéy nasienie wysypać, na co wiele czasu potrzeba. Uprawa maku, iako téż i innych roślin, które wiele roboty ręcznéy wymagaią, przyzwyczajoną iest dla małych gospodarzy; gdyż ci przy pomocy domowników łatwiey potrafią potrzebne roboty załatwić: a niżeli dla wielkich, którzy częstokroć robot takowych w czasie dogodnym skutecznie nie mogą. Przez opóźnienie iednéy połowy dnia, traci się częstokroć połowa zbioru. Tak naprzykład: nie można maku okopywać ani pleć, kiedy ieszcze iest mokry po rosie lub po deszczu; gdyż przez to żółknie i z trudnością

się pokrzepia. W południowéj okolicy miasta Foul, sieią bardzo wiele maku, i tamteyszy sposób uprawiania go iest bardzo osobliwy. Grunt tamteyszy iest tak lekki i kamienisty, iż mało zboża rodzi; ięczmień tylko w latach mokrych, ale za to mak dobrze się udaie. Zachowuią tam gospodarstwo tróypolne, i sieią mak na ugorze. Właściciele gruntów wypuszczaią czynszownikom kawałek gruntu za połowę zbioru.

8. Len pospolity (*Linum usitatissimum*).

Pan Dombasle siał len inflancki na roli, w iesieni dwa razy oranéy i *extirpatorem* obrobionéy; siał go przy końcu marca lub na początku kwietnia; który to czas miał za naylepszy. Gdy zaś przy tém ze lnu i włókno wyrabiał, więc korzyść z otrzymanego oleiu nie okazuię się tak czystą.

9. Lnianka siewna (*Myagrum sativum*).

Mniemaią, iż lnianka potrzebuie gruntu nie tak silnego iak inne rośliny olejne. Dla tego Pan Dombasle zasiał na wiosnę 1820. roku, na iedném polu, które dość dobrém było pod zboże, lecz cokolwiek gliniaste i od pięciu lat niezwożone, lnianki, białéy gorczycy, rzepaku wiosnowego, i kapusty wiosnowéy dla doświadczenia. Plon z tych wszystkich roślin był bardzo średni, i lnianka nie pokazała się wcale plennieyszą od innych. Pogoda iednak tego roku była dobrą, i ten sam

grunt wydał jeszcze 25. do 30. hektolitrów owsa z każdego hektaru. Lnianka więc na takim gruncie nie czyni żadnego wyjątku od reguły: iż rośliny olejne potrzebują dobrze nawiezonego gruntu. Na wiosnę tego samego roku, dnia 15. kwietnia zasiał rzutem z ręki podobny kawał gruntu lnianką, 15. funt. na 1. hektar; rola była uprawioną tak iak wprzód, i otrzymał z każdego hektaru $15\frac{1}{2}$ hektolitra. Lato było wprowadzie bardzo przyjaźne; lecz chwast uszczuplił zbiór tak, iż go tylko za średni wziąć można było. Przy uprawie téy rośliny przekonał się, iż bezpieczną jest zupełnie od wszelkich, wszystkim roślinom z rodzaju kapust tak szkodliwych robactw, i że po niéy jeszcze marchew siać można. Nadto nasiał jeszcze koniczyzny pomiędzy lnianką, iako téż i pomiędzy kapustą letnią; ta lnianka piękniejszą była od téy, którą pomiędzy zbożem zasiał, i wydała plenny zbiór w jesieni.

10. Lnianka wraz z gorczycą białą.

Jak wiadomo, dwie różne rośliny, na iednym i tym samym gruncie razem zasiane, częstokroć lepiéy się udaia, a niżeli, kiedy się pojedynczo sieia; dla tego zapewne, iż sąsiedztwo roślin obcego gatunku nie tyle jest im przykrém, ile sąsiedztwo roślin takiegoż samego gatunku. Gdy nadto lnianka i gorczyca biała prawie w tych samych epokach wzrastaia, i zmieszanie dwóch nasion otrzymaniu z nich oleju wcale nie przeszkadza; więc

Pan Dombasle dla doświadczenia zasiał nimi w równych częściach 20. arów gruntu. Mieszanina takowa pokazała się daleko lepszą od podobnych łanów gorczycy i lnianki osobno zasianych; rośliny dorosły i dojrzały w jednakowym czasie, i wydały 18. litrów z każdego hektaru. Sposób więc takowy zasługuje na zaletę. W końcu dołącza Pan Dombasle Tabellę, z której się okazuje, iż ieden hektar wymienionych powyżey roślin przynosi czystego zysku, i ieden hektolitr nasienia przynosi oleju iak następuje: *)

	Czystego zysku.		Oleju.
	fr.	Cent.	litrów.
Kapusta polna, siana z garści	107.	—	26.
Sposobem rzędownym	193.	—	26.
Rzędami przesadzana	225.	50.	23.
Kapusta wiosnowa	58.	—	23.
Rzepak ozimý	56.	—	26.
Rzepak letni	4.	—	21.
Gorczyca czarna	8.	50.	18.
Gorczyca biała	—	—	15.
Mak	16.	25.	28.
Len	329.	—	15.
Lnianka	75.	75.	—
Mieszanina lnianki z gorczy-			
cą białą	127.	—	—

*) 1. Hektolitr = 25. garcom n. p. w.
1. litre = 1. kwarcie. " " "

III.

O ZAMIENTIENIU MIĘSA W GATUNEK ŁOJU;
czyli w tłuszczu woskowym.

W roku 1786. Fourcroy rozbiierał ludzką wątrobę, która przez 10. lat na wolnym powietrzu zostawała w chemicznej pracowni, znalazł ją zamienioną w ciało do tłustości podobne. W tymże samym roku znalazł na cmentarzu zwanym des Innocens w Paryżu, trupy zamienione w podobne masy tłuste, co prócz tego grabarzom już od dawna znanym było. Na tym cmentarzu, gdzie tylko ubogich chowano, i gdzie w jednym dole znajdowało się po 1000. do 1500. trupów, wszystkie części ciała znaleziono zamienione w tłusty wosk, a wnętrzności ich nie było żadnego śladu.

Anglik Tomasz Brówn wzmiankuje w swęj rozprawie Hydriotaphia, że w ciele przed 10. laty na cmentarzu pochowanym, znalazł tłustawą masę, która do najtwardszego mydła podobną była. Lord Bacon w swém dziele Sylva Sylvarum wyraża: każde mięso można zamienić w ciało tłustawe, pokraiawszy go w kawałki, włożwszy je w szklanne naczynie, nakrywszy naczynie pergaminem i zostawiwszy go przez sześć lub siedm godzin we wrzącej wodzie. Podobne doświadczenia mogą się przydać do różnych użytków, gdzie się tłustość potrzebuje; mianowi-

cie, że do tego można użyć każdego mięsa, które do iedzenia nie służy, iakiemi n. p. są: końskie, psie, niedźwiedzie, lisie, borsucze, i t. p.

W ziemi, przy okolicznościach sprzyjających, mięso zdaie się potrzebować 30. lat czasu do zamienienia się w podobną tłuszcz. W trupach tłuszcz ten będąc związanym z ammoniakiem i nie wielką ilością fosforanu wapiennego, bywa właściwie gatunkiem mydła. W podwyższonym stopniu temperatury rozkłada się podobne mydło na otwartém powietrzu, i powstają żółte przezroczyste listki, będące czystą tłuszczą. Za pomocą kwasów można mu także amonię odebrać i otrzymać z niego czysty tłuszcz.

Po odkryciu Pana Fourcroy, Doktor Gibbes w Oxforcie przeglądał anatomizowane i pochowane trupy przy tamtejszym Uniwersytecie, i znalazł, że ciało iednego z tych trupów, obok którego znajdował się przeciąg powietrza, zamienione było w tłuszcz, ze wszystkiém do olbrotu podobny. Zebrał takiéy masy 12. funtów i przyłożył usiłowania w celu zdziałania zmiany podobnéy w innym gatunku mięsa. Udało mu się, gdy chude wołowe mięso włożył w podziurawione naczynie i wpuścił go w rzekę, w której pływało. Po czterech tygodniach zamieniło się mięso w tłuszcz *), który uwolniwszy od nieprzyie-

*) Pan Fischer powtórzywszy podobne doświadczenie, nie otrzymał tłuszczu z wołowego mięsa, chociaż takowe przeż

mnego zapachu za pomocą kwasu saletrowego, wybielił go nadkwasem solnym.

Na początku czerwca Pan Gibbes zakopał krowę blisko rzeki tak, że dwa razy na dzień na działanie wody wystawioną była. W miesiącu grudniu znalazł ściérwo w tych miejscach, które woda zawsze płynęła, zamienioném w masę tłustą; lecz w miejscach, gdzie woda na ściérwo działająca odpływać nie mogła, mocno zaśmierdziało się takowe, i mało na niem było odmiany. Część téy krowy przybito palem do dna rzeki; ta część zamieniła się z czasem w zupełnie tłustawę i nieśmierdzące ciało.

Chude mięso skopowe przez kwas saletrowy zamieniło się w tłuszcz w przeciągu trzech dni; przez kwas solny nie wiele się zmieniło, a przez kwas siarczany zwęgliło czyli przypaliło się nieco. Zwierzęce mięso, wydaie tłuszcz, który nie zdaie się osiadać w kształcie krzyszałków; ciało zaś ludzkie zamienia się w tłustość piękną i regularnie krystalizowaną.

Pan Gibbes, który powyższe doświadczenia przedsiębrał, założył w Bristol fabrykę tego sztucznego olbrotu, która z początku trudności doznawała, teraz zaś naylepiéy postępuje. Pan Ha-

10. tygodni w rzecce trzymał. Lecz w tém doświadczeniu albo szczególna własność rzeczney wody, albo zimny czas, w którym doświadczenie był przedsięwziął, musiały bydz przeszkodą.

mel Assessor kolegialny, podróżujący w Anglii kosztem Rządu rossyyskiego, napisał o bristol-skiéy fabryce sztucznego olbrotu, co następuje: (List iego znayduie się w powszechnéy Gazecie handlowéy z roku 1814. na karcie 433.)

Blisko płynący wody na miejscu błotnistém założony iest doł, który zawsze musi bydź napełniony płynącą wodą: śmiercią padłe zwierzęta kładą do tego dołu, przykrywaią z początku chrustem, a daléy darniną, przy czém zostawiaią wszędzie małe otwory do wpływania i odchodzenia wody. W takim stanie po upłynieniu iednego lub dwóch miesięcy mięso bieleie, zaczyna twardnieć, a po dwóch latach cała iego masa staie się białawą i twardą. Potém wymuią ią z dołu i wieszaią w powietrzu, gdzie po oschnięciu traci nieprzyjemny zapach. Z konia średniéy wielkości otrzymał P. Gibbes 60. funtów tłuszczu, który pali się iak świeca; ponieważ pozostała w nim część włoknista służy mu za knot. Białą ten tłuszcz tak iak zwyczajny воск.

W Anglii, iak wiadomo, powszechnie używaią świec olbrotowych: maią one piękny kolor, wydaią czysty duży płomień bez nieprzyjemnego zapachu, i palą się z wielką oszczędnością: przyznano im nawet pierwszeństwo nad woskowemi świecami; kosztowały iednak zbyt drogo. Z tego więc względu doświadczenia P. Gibbes zasługuią pewnie na uwagę; ponieważ przez upowszechnienie iego odkrycia, tak drogi materyał znacznie

staniecie. Zdaie się nawet, że masa sama przez się zastąpi miejsce lanych lub ciągnionych świec z knotami; ponieważ włókna iéy zastępują miejsce knotów. Do tego czasu nie dają masie kształtu świec łoiowych lub woskowych, kiedy się i tak dobrze pali; ale prócz tego muszą iéy używać do innych celów zamiast loju.

Gdy mięso leży w płynący wodzie, nie otrzymuje się z niego tyle tłuszczu, ileby otrzymywać można; ponieważ woda najlepsze części z sobą unosi. Potrzeba więc przez jakiś rodzaj zastawek spłukane i uniesione części ściąpać.

W trupach tłuszcz ten, iak już wyżej namieniono, połączony iest z amonią i fosforanem wapna. Przez kwas octowy lub solny można amonią odłączyć bez uszkodzenia białego koloru tłuszczu. Kwas saletrowy nadaie mu kolor żółtawy, a kwas siarczany udziela mu koloru czarniawego. Najpiękniejszy tłuszcz otrzymuje się, gdy się rozewiedzie dwunastą częściami gorący wody, a potém gdy się przyda kwasu octowego lub solnego. Jednakże здаie się, iż sama tylko woda sprawia białosć; ponieważ tłuszcz po roztopieniu znowu żółkniecie.

Ten tłuszcz bardzo podobny iest do olbrotu; i trzyma srodek między olbrotem i woskiem; dla tego najstuszniej można go nazwać tłuszczem woskowym. Kiedy iest oczyszczony, nie ma prawie żadnego zapachu. Podług doświadczenia P. Gibbes, krzepnie w 112. stopniach ciepła

podług Fahr. a w 110. zupełnie tężeie; gdy tym czasem olbrot krzepnie w 117. stopniach, a tężeie w 14. Podług P. Bostok, topnieie w 92. stopniu ciepła, a podług innych w 127. według podziałki Fahr.; olbrot zaś topnieie w 112. stopniu.

IV.

SPOSÓB ZAMIENIENIA KROCHMALU

w cukier za pomocą klaystru.

Sposób wyrabiania syropu z krochmalu za pomocą kwasu siarczanego, opisany iest już w Tom. I. z r. 1820. str. 297. niniejszego Dziennika; lecz nie tylko kwas siarczany posiada własność przemieniania krochmalu w cukier; klayster pszeniczny podobnyż skutek okazał. Tenże sam P. Kirchhoff w Petersburgu, który pierwszym był, co za pomocą kwasu siarczanego, syrop z krochmalu wyrobił, zastanawiał się, że w zrośnioném albo na słod zamienioném zbożu, cukier powstaie; a mąka zbożowa pod pewnemi warunkami zamiénia się w kléy, czyli w klayster. Na tych dwóch fenomenach zmiany zasada się sztuka warzenia piwa i pędzenia wódki; ponieważ piwo i wódka nie powstają ani z mąki ani z krochmalu, lecz z cukru, który przez zrośnienie zboża i przez zatarcie wyrobionego zeń szrotu ukształ-

cił się. Z tych doświadczeń przekonał się Pan Kirchhoff, że kléy zbożowy czyli klayster *) jest tym działaczem, który wrosnącém ziarnie, krochmal zamienia na cukier **).

Zmieszawszy dwie części krochmalu ze czterema częściami wody gorący (podług wagi) dolawszy icszcze w czasie mieszania dwadzieścia części wody, powstanie gęsta sprężysta masa. Do

*) Klayster można otrzymać zagniotłszy pszenną mąkę z wodą na ciasto, i takie ciasto w płótno zawiązane gniotąc i płócząc w wodzie, dopóki zupełnie czysta z ciasta odchodzić nie zacznie. Po takiém wypłókanii, klayster zostanie w płótnie w postaci żółtawo szarego, lipkiego i ciągnącego się kleju; gdy tym czasem krochmal spłynie przez płótno z wodą białą zafarbowaną.

**) Egipcyanie używają podobnego produktu cukrowego, chociaż sposób powstawania cukru z krochmalu może iest im wcale nie znany. W opisanii podróży P. Paulus znajduie się list z Egiptu pisany dnia 1. Czerwca r. 1716. w tych wyrazach: « Moi towarzysze podróży zatrudnili się tym czasem, iedni kupieniem żywności, drudzy szczególnego konfektu, Nede zwanego, który tylko w Memchie robią. Ten konfekt sporządza się z pszenicy, którą nayprzód moczą przez kilka dni w wodzie, potem wysuszywszy mielą ią, sypią w panew wodą nalaną i gotuią do pewnego stopnia gęstości. Tym sposobem powstaie gatunek smacznego i słodkiego konfektu, chociaż do niego nie dodaią ani cukru ani miodu. »

W téy masie cukier podobnież powstaie przez klayster: do czego przykladać się icszcze może, ciepłe klima Egiptu i większa ilość klaystru zbożowego, a szczególnięy w tamtejszén pszenicy.

tę jeszcze w stanie gorącym miesza się iedną część utłuczonego klaystru. (Ten robi się z pszenney maki przez wyplókanie z nię krochmalu, kraie się nożycami w kawałki, suszy się prędko w mierném cieple, i tłucze się drobno). Naczynie z tą massą przykryte zostawia się przez 8. do 10. godzin w cieple 40. do 60. stopni podług Reaum. Po upłynieniu godziny lub dwóch, niknie gęstość masy stopniami tak dalece, że nakoniec mieszanina nie mając żadnego śladu skrzepłości, przez papier cedzić się daie. Zostawia atoli na papierze nieco grubszy reszty, czyli mętów; ma kolor czysty wody i zawiera w sobie cokolwiek wolnego kwasu, który nawet w ten czas nie ginie; gdy płynna massa przez gotowanie do gęstości syropu doprowadzoną zostanie.

Taki syrop posiada słodycz syropu słodowego iest koloru iasno-żółtego; a gdy mu się drożdże zadadzą, przychodzi do fermentacyi winney. W spirytusie czyli wyskoku rozpuszcza się tylko część takiego syropu, która znowu po wyparowaniu wyskoku osiada w białych krzysztalkach. W wyskoku nierozpuszczona i pozostała część syropu rozpuszcza się w wodzie, i zdaie się bydz tylko zmienionym krochmalem, który ieszcze w doskonały cukier zamienionym nie został.

Zawarta w syropie cukrowa masa wynosi tyle; co ilość użytego krochmalu; klayster zaś zdaie się bydz nierozpuszczonym; ponieważ na cedzidle zostaie. Nabiera ón kwasu, przez co, iak się

zdaie, zmienia stosunek mieszany w krochmalu, i tém samém wydaie cukier. Dodawszy krochmalowi nieco kwasu siarczanego, wprzód, niżeli z klaystrem zmieszany został, nie powstanie z niego cukier. Klayster na cedzidle pozostały, także nie jest zdalny do zamienienia krochmalowéj masy w cukier.

Pan Kirchhoff przez dalsze doświadczenia doszedł, że klayster przykłada się do powstawania cukru w czasie rośnienia ziarna, zamieniając iego krochmal stopniami na słodycz, w miarę, iak też potrzebną jest do żywienia powstaiący z ziarna rośliny. Jedna część utłuczonego słod, cztery części krochmalu, polane czterema częściami wody, do 30tu stopni podług Reaum. ogrzané, a w czasie mieszania nalane ieszcze 14tą częściami wrzący wody, i tak zostawione przez godzinę w ciepłym miejscu, zamienia się w słodką ciecz, która po wyparowaniu i zgęśnieniu wydaie słodki syrop. W tém doświadczeniu klayster słodowy miał wzmocnione własności; ponieważ zamienił w cukier, 10d. w ziarnie zawarty krochmal; 2re. dodane ieszcze cztery części krochmalu.

Te odkrycia wielce są ważnemi nawet dla piwowarów i gorzelników; ponieważ z nich pokazuje się, że w czasie zacierania słod gorącą wodą, przy pomocy w słodzie zawartego klaystru, cukier powstaie: który tylko sam z swéj natury, winny fermentacyi podpada. Dla téj to pewnie przyczyny krochmal albo mąka bez klaystru, tudzież

kartofle, podobnież klaystru nie mające, same przez się do winnég fermentacyi przyprowadzonemi byđź nie mogą. Przeciwnie zaś, można ie do téj fermentacyi usposobić przez dodanie, albo czystego klaystru zbożowego, albo innych kleiowatych ciał, iako to: słod, mąki, i t. p; ponieważ podobne kleiowate ciała, w czasie zaléwania krochmalu gorącą wodą, zamieniaią go w cukier. Dodanie w takim razie słod, więcéy skutknie, niż czysty klayster; ponieważ klayster słodowy, przez wyroszczenie ziarna, nabył więszéy mocy zamienienia krochmalu w cukier.

Otóż rozwiązanie od dawna nieznanéy przyczyny, że sam słod nie więcéy wódki wydaie, iak mieszanina ze słod i mąki, czyli surowcu. Klayster albowiem znajdujący się w słodzie i surowcu, w przypadku należytego ugadnienia stosunku tych dwóch materyałów, zamienia mąkę krochmalową czyli krochmal w cukier, który wszystek zamienia się w wyskok.

Krochmal prócz tego iest ciałem wydaiacém piwo i ocet, zamieniając się przez klayster w słodką ciecz; a przy warzeniu piwa i octu wiele zależy na ugadnieniu stosunku słod i mąki, albo słod i kartofli.

Nayważniejsze wypadki tych doświadczeń są te:
 1. Klayster czyli kléy zbożowy sprawuie, że w mące i w zrośém zbożu czyli słodzie, gorącą wodą zalanych, cukier powstaie.

2. Krochmal w zrośłym zbożu czyli słodzie, zostaje w swym naturalnym stanie; a dopiero w cieple 40. stopni Reaum. zamienia się w cukier za pomocą klaystru.

3. Krochmal znajdujący się w mące, należy uważać za szczególniejszy materyał, z którego powstaie wyskok.

4. Klayster, przez wyrośnienie ziarna, nabywa własności osłodzenia większey ilości krochmalu, niż się go znajduje w ziarnie.

5. Powstanie cukru w zrośłym zbożu iest wypadkiem chemicznego działania.

6. W ekstrakcie słodowym, czyli breczce znajduje się krochmal w stanie zesłodzonym, na którym odwar galasu żadney reakcyi, czyli przywrócenia go nazad do pierwszego stanu, nie okazuje.

Do konfektów, ciastek cukrowych i tym podobnych, ten cukier dałby się może z wielką korzyścią użyć; podobnież i zacieranie słod przy warzeniu piwa i pędzeniu wódki może z większą korzyścią da się przedsięwziąć podług powyższego stosunku, w mieszaninie zachowanego.

V.

EXCYTARZ

czyli przyrządzenie do odkrycia złodzieiów w przyległym mieszkaniu;
wynalazku J. Fikiell, patentowny
w Anglii, r. 1813.

(z rysunkiem na Tab. XIII.)

Fig. 1. na Tab. XIII. wystawia mechaniczną straż domową dla 8. pokoiów. Ta dla każdéj liczby okien lub drzwi może być zrobioną, i przy tych w dogodnym miejscu przyprawioną. *aaaaaaaa* są druty, przechodzące wolno przez deski *BB*, na dół i do góry; *bbbbbbbb* są gwiżdzyki czyli niewielkie ciężarki, przymocowane do tychże drutów, dla przeszkodzenia, iżby i te i łańcuszki, przez kilka okien i drzwi domu idące, nie tarły się; *cccccccc* są kawałki drewniek do drutów przymocowane, służące do wytrącenia drążka *C*, gdy o niego uderzą i sztyft w jego końcu będący z koła zębiastego, przy excytarzu znajdujące się, strąca; przez co drążek wolno opada, i pokazuje, że to lub owo okno, albo drzwi otwórzono zostały,

Fig. 2. wystawia podobnego strażnika z boku dla jednego tylko pokoju, i wystarcza do zrozumienia skutku każdego drutu *a*: gdzie téż druty ze swoimi przyczepkami, już przy pierwszém fi-

gurze opisanemi zostały. *A* jest zasuwka wspierająca się poprzeczném ramieniem *B* na ciężarku *b*. Gdy ten ciężarek po otwarciu drzwi lub okna opadnie; opada także zasuwka *A* i pokazuje: do którego pokoju ktoś wszedł; ponieważ nazwiska pokoiów popisane są pod zasuwkami, iak pokazuje Fig. 3 wystawiającą tę strażnicę z przodu. *CCCC* (fig. 2. i 6.) jest drut, albo sznur ze sprężyną spiralną *D*: aby drut lub sznur zawsze w nateżeniu zostawał, który z czasem mógłby się wyciągnąć i sfolgować.

Fig. 3. wystawia strażnicę z zasuwkami z przodu *AAAAAAA*. Druga i czwarta zasuwka opadły na dół, i pokazują, że ktoś do tych pokoiów wszedł.

Fig. 4. wystawia tabelę rozprzęgnięcia, czyli spuszczenia, która przybija się do odźwierka lub innego stosownego miejsca. *C* jest drut idący od strażnicy, przymocowany do iakiegokolwiek kawałka drewna, suwającego się na dół i do góry w felcu *b*, i z sobą pociągającego zaczepkę *c*, która tylko dopóty się zatrzymuje na sztyfcie *e*, dopóki się drzwi nie otworzą.

Fig. 5. wystawia wałek *aa*, suwający się w pokrowcu *bbbb*; *e* jest sprężyna spiralna odpychająca wałek, który znowu aby się za wiele naprzód nie wysunął wstrzymywany jest w pokrowcu przez sztyft w poprzek na wskroś przezeń idący *d*. Całe to przyrządzenie, skoro ma się zastawiać na złodziei, w ten czas gdy już nikt

do pokoju nie ma wchodzić, a co zazwyczaj w nocy się uskutecznia, przyczepia się do odzwierka, iak pokazuje Fig. 6. Zaczepka *c* w Fig. 4. ściąga się na dół i zasadza się na sztyft *e*. Gdy się więc drzwi zamykają, wałek *aa* Fig. 5. odpycha się w tył przez sztyft *e* Fig. 4; dopóki go nie minie i znowu potém naprzód nie wyskoczy; skoro zaś drzwi się otworzą, wałek *aa* fig. 5. strąca zaczepkę ze sztyftu *e*; która uwolniona, pociągniętą zostaje w górę przez ciężarek strażnicy; teraz zasuwka opadając na dół, daje znać, że ktoś do pokoju wszedł.

Wynalazca téy strażnicy patentowaney, Pan Fickell, dodaie: że ieszcze nie przestaie na układzie powyżéy opisanym; lecz że go podług okoliczności odmienia, nie odstępuiąc iednak od głównéy zasady; n. p. zasuwki na przodzie aparatu umieszczone, mogą bydz zastąpionemi przez okna, drzwi lub inne otwory pokoiów; gdzie za pomocą liter, znaków albo liczb, mogą bydz oznaczone drzwi, lub okna, które otwarte zostały. Zamiast drutów i ciężarów, można użyć sznurów; a zamiast łańcuchów, bloczków, i ciężarów, można przyrządzić dzwónki na drutach i sprężynach, i całe przyrządzenie można na różny sposób zmienić. Na tém tylko naywięcéy zależy, aby za daniem znaku przez excytatora, zaraz patrzyć, które okno lub drzwi otwarte zostały, lub które złoczyńca w dalszym postępie swego zamiaru otwiera.

VI.

O WYPARZANIU DRZEWA

za pomocą pary, do budowy i rozmaitych innych wyrobów kunsztownych.

(z rysunkiem na Tab. XIII.)

Już na początku przeszłego wieku, znano w Anglii sposób przygotowywania drzewa na budowę okrętów, za pomocą pary wodnej, i czynienia go przez to nie tylko trwalszym, ale nawet naścianym okrętowe i na belki zdatniejszym i giętszym. Przed wynalezieniem tego sposobu, starano się nadać drzewu giętkość, za pomocą ognia i piasku, z większą trudnością i pracą, a nie z tak szczęśliwym skutkiem, jak teraz za pomocą pary. Około roku 1750. Tre w Major Inżynierów w służbie brunświckiej, przyniósł do Brunświku ten wynalazek, i on pierwszy założył w tym kraju cztery aparaty parowe, podług wynalazku angielskiego, które bardzo dobrze przyjęte zostały.

Od tego czasu zaprowadzono także w Hollandyi i w wielu miastach nadmorskich, przy warsztatach okrętowych, podobne aparaty do wyparzania drzewa do okrętów. Jednakowoż nie przestano bynajmniej na tém zastosowaniu: ale zaczęto w krótko i muięjsze także drzewo na budynki podobnym sposobem wyparzać, i przekonano się, że drzewo miększe a szczególnie bukowe, stawało się przez to twardszym i trwalszym, i dla tego uży-

wano go na posadzki, które się pięknnością swoją i trwałością dębowym zupełnie równały.

Umieszczamy tu dostateczne opisanie i odrysowanie wspomnianego aparatu parowego, takie, jakie się w Tygodniku hanowerskim z roku 1753. i 1754. znajduje.

A. jest przecięciem powzdłużném skrzyni, która się ku przodowi cokolwiek nachyla, a zrobiona jest z balów dębowych na trzy cale grubych. *B* wystawia przednią stronę z zasuwką która chodzi w fugach przy otworze skrzyni. Skrzynia zaś sama wsparta jest na légarach czyli szpągach, które się między słupkami, z obydwóch stron prosto stojącemi, znajdują. Przy robieniu skrzyni kładą się najprzód na szpągi bale, które mają dno tworzyć; na nich przytwierdzaia się do słupków bale boczne, miejsce zaś pod skrzynią zatyka się gliną lub téż ziemią twardą. Gdy się ściany boczne tak wysoko, iak aparat hydż powinien, to jest zwyczajnie do 4 $\frac{1}{2}$ stopy wyprowadzą, wtedy bale przyrzynaia się na wszérz skrzyni, i przybiiaia się gwoździami do balów bocznych: ażeby przez to skrzynię ściagały; potém wszystkie fugi zatykaia się kłakami, ponarzynane wprzód, ażeby się kłaki tém mocniéj trzymały; nakoniec wkładaia się poprzeczne belki, czyli płaty na czopy od słupków, i zabiaia się klinami. Ponieważ para szczególniéj do góry działa, więc się jeszcze wieko czyli ściana wierzchnia gliną zalepia. Zasuwka, ażeby łatwiéj chodzić

mogła, składa się tylko z podwójnych deszczek, które iedne na drugich ukośnie są przytwierdzone.

Naprzeciwko zasuwki przy tylnéy wazkiéy ścianie skrzyni, znajduje się piec murowany z kotłem C, do garca podobnym, i z ogniskiem do palenia. Wielkość kotła stosuje się do wielkości skrzyni. Jednakowoż kocioł na $3\frac{1}{2}$ stopy obszerny w średnicy i na tyleż głęboki, dostateczny jest do skrzyni na 30. stóp długiey. U góry garca znajduje się dla wlewania wody otwór, który się szpantem, z drzewa utoczonym i konopiami lub pakułami obwiniętym, mocno zatyka. Pod tym otworem znajduje się dość obszerna rura parowa D, która wchodząc na pół stopy do skrzyni wprowadza do niéy parę.

Kiedy już aparat parowy tym sposobem jest wystawiony, względem którego cała ostrożność na tém zależy, iżby wszystko tak mocno i tego sposobem było, aby para ani nieuchodziła, ani niebezpieczeństwem pęknięcia aparatu niezagrożała, wtedy się wkłada do skrzyni drzewo, które się ma wyparzać; iednakowoż tak, aby się na wystaiący krawędzi, albo podkładkach wspierało; to zaś, które jest wyżéy, powinno być od spodniego przez legarki poprzeczne oddzielone, ażeby para miała wolny przechód i mogła ze wszystkich stron na drzewo działać. Nakoniec spuszcza się zasuwka, fugi zalepiają się gliną, wy-

iąwszy spodnią, dla tego, ażeby wyciągnięty z drzewa ług przez nią wyciekać mógł.

Potém napełnia się kocioł wodą aź po rurę parową, zatyka się szpunte, i rozpala się ogień; a ile wody w iednéj godzinie wyparuie, tyle się iéy natomiast przyléwa, dopóki ług z drzewa, który spodnią fugą od zasuwki wycieka, i z początku na kształt dziegciu iest zafarbowany, czystym odpływać nie będzie; co dopiéro, przy bardzo grubém drzewie, po 48. lub nayoźniéy po 60. godzinach następuje.

Skutki wyparzania pokazują się szczególniéj w tém: iż drzewo, ze skrzyni ieszcze na ciepło wyięte, daie się giąć podług upodobania; a gdy w nadaném mu zakrzywieniu wyschnie, zatrzymuie takowe na zawsze; prócz tego zaś, iż po wyparzeniu daleko iest lżeyszym niż wprzódy; podług Burgsdorfa traci osmą część swéy ciężkości gatunkowéy; nie pęcznieie iuż daléy i nie paczy się, nie łupie się na wolném powietrzu, nie podlega zgniliznie, ani zniszczeniom od robactwa; nabiera koloru ciemniéyszego, i dla jędrności którój nabywa, daie się czysto i gładko obrobić. Nawet w lecie ścięte drzewo staie się do robot użytecznym, a miékszy gatunek, n. p. drzewo bukowe, równa się dębowemu co do twardości, tęgości i trwałości.

Drzewo, które nie ma bydź zginaném, stygnie w saméj skrzyni, i dopiéro się po 24. godzinach, dla wysuszenia go, wymuie i stawia na wprost w miejscu przewiewnym, gdzie słońce niedochodzi;

w miarę zaś sprzyjający pogody, w dwóch lub trzech miesiącach staie się zdawnem do wyrobienia.

Postać zewnętrzna i budowa skrzyni parowej przy mniejszym aparacie mogą być prostsze, w miarę tego, iak nam na mocy i jędrności wyparzać się mającego drzewa zależy. W ogólności zaś, roztropny majster łatwo wynajdzie rozmiar takowej skrzyni, mając wzgląd na iey przeznaczenie, i łatwo ią tak urządzi, ażeby swojemu celowi odpowiadać mogła.

Do upuszczenia pary zbytceńey, przydaią niektórzy w wieku u skrzyni rurę upustną, kurkiem opatrzoną: co iednak bez potrzeby dźiać się nie powinno. Dla tém lepszego zebrania wyciągniętego z drzewa ługu, wyrzynaią się rynny we dnie skrzyni, które się z przodu w jednę schodzą, a tą spływa ług do podstawionego naczynia; i będąc z drzewa dębowego, za materiał garbny, i w farbierniach; z dębowego i bukowego, jeżeli iest wzmocniony, w fabrykach mosiądzu, do warzenia potażu, do zrobienia octu drzewnego; z drzewa szpilkowego, do dziegiu, korzystnie użyty być może. Gdzie się rura upustna znayduje, zasuwka skrzyni może być zupełnie aż do wspomnioney rynny spuszczoną. Kocioł ma tylko iedną pokrywę, która, iak pokrywa garca gorzalczanego, zasadzoną lub zdiętą być może, dla napełnienia kofta wodą lub dla wyczyszczenia go. Do pokrywy, przylutowana iest rura parowa, która drugim końcem w naykrótszym, iak tylko być może, ustępie

bezpośrednio do skrzyni wchodzi. U góry pokryw, na iéy środku, znajduje się mały otwór, przez który przechodzi drut, ten będąc połączony z deszczułką pływającą w kotle, wskazuje wrzenie wody i iéy parowanie; tym sposobem służy za skazówkę, podług której potrzeba przykładć drzewa i doléwać wody, za pomocą leyka, przez szpunt w pokrywie garca będący, czopkiem opatrzony.

O użyteczności wyparzania drzewa i o iego do wszelkich gatunków drzewa zastosowaniu, zrobimy jeszcze tę krótką uwagę, która następuje:

Gdy się przez wyparzanie, wszystkie cząstki płynne, alkaliczne, ziemne, gumowne i żywiczne z drzewa wyciągaia, i gdy się następnie właściwa massa drzewa tém ściślèy ściąga, skupia i połącza; przeto tego postępowania użyć można do wszelkiego, na wyrobienie przeznaczonego drzewa: któremu takowe pierwiastki nie tylko nie są pożyteczne, ale nawet sprawuią częste rozciąganie się i skurczanie, nadto zaś robactwu za pożywienie służą. Wyparzanie zasługuie nawet na pierwszeństwo przed używanym dotąd sposobem wygotowywania drzewa w wodzie; ponieważ nie tylko więcéy i większych kawałków, stosownie iak skrzynia dozwala, na raz włożyć i wyparzyć można; ale także aparat parowy daleko mniéy kosztuie od naczyń do gotowania, a oprócz tego jeszcze ług drzewny w zysku się zostaić.

Maystrowie instrumentów muzycznych, snycerze, tokarze, stolarze, i t. d. którzy do tego czasu, drzewa gotowanego, lecz dla połączonych z gotowaniem trudności, tylko bardzo rzadko używali, znaydą w aparacie parowym nader pożądaný środek, ułatwiający im obfitsze używanie wyparzanego drzewa do ich robot, które przez to na swéy trwałości, piękności i wartości zyskają *).

Lecz także i w innych robotach, gdzie wywarzanie drzewa, dla iego wielkości i mnogości, uskutecznianém byđź nie może, wyparzenie zastąpi iego miejsce; i tym sposobem przy machinach, a szczególnie przy czynnych warsztatach, unikniemy różnych niedogodności i kosztownych poprawek, które niestałość zwyczajnego drzewa potrzebnymi czyni.

Beczki z drzewa dębowego wyparzonego, tak iak z drzewa wywarzonego, chociażby nie były żywicą wylewane, mogą byđź przydatnemi do zachowywania napoiów i innych płynów, które żadnego obcego smaku ani koloru z drzewa nie nabiorą.

We wszystkich zaś przypadkach, gdzie drzewa w kształcie zakrzywionym potrzeba, drzewo wyparzone przynosi znaczną korzyść na czasie, pracy i na oszczędzeniu materyału; ponieważ, gdy ieszcze

*) Drzewo wywarzane zwykło się papierem okleiać, aby nie pękało wysychając; możnaby przeto ten środek i do drzewa parzonego zastosować, a szczególnie do małych kawalków.

jest gorącym, daie się giąć i kształcić podług upodobania; a gdy wystygnie i wyschnie, nadaną sobie postać na zawsze zatrzymuje. Można ie przeto polecić wszystkim sztukmistrzom i maystrom, którzy różnie kształconego drzewa potrzebuia, a szczególniей kołodziejom: ci bowiem mogliby robić dzwona do kół z iednego kawałka, ktore się tak trwałością, iakoteż lekkością i przyjemną postacią od zwyczajnych różnią.*)

Jeżeliby się wydatki, na własny dla każdego maystra aparat, znacznemi bydz zdawały, to i temu możnaby zaradzić: gdyby się ich kilku na ieden aparat złożyło, do wspólnego użycia; przyczém takze i innym użytkować z niego, za stosowném wynagrodzeniem, pozwalaliby mogli, i tym sposobem odzyskaliby znowu swój pierwszy wydatek; tak iak Stieglitz w dziele swoim, Encyklopedya Budownictwa, przywodzi za przykład stolarza w Brunświku, u którego każdy za małą opłatą, drzewo swoje w iego formach obrabiać mógł. Oprócz tego przedsiębiorcy, będą mogli albo sami używać otrzymanego ługu z wyparzonego drzewa, albo też komu innemu sprzedawać go.

Drugą przeszkodą w zaprowadzeniu tego aparatu, jest drzewo na opalenie kotła potrzebne,

*) Melchior Fink stelmach w Bregenz, robi już od kilku lat tym sposobem nie tylko dzwona do kół z iednego kawałka, ale nawet wszelkie inne sztuki i części przy powozach, i za ich trwałość zaręcza.

w czém niektórzy znayduią przyczynę, iż aparat ten upowszechnionym nie jest. Lecz drzewo opałowe, jeżeli go w braku innego materiału opałowego czém inném zastąpić nie można, da się oszczędzić, nie tylko przez wymurowanie stosownéy kotliny, ale nawet przez użycie wiorów odpadaiających u tych samych majstrów, którzy aparatu parowego będą chcieli używać.

Nad to, ten większy drzewa opałowego wydatek, zastąpiony zostanie z drugiéj strony przez znaczne oszczędzenie drzewa użytecznego, iako też przez rozmaity i konieczny użytek łągu drzewnego.

VII.

O DZWONACH POŁ-OBODZIASTYCH
czyli półkolistych, u kół przy powozach.

przez Pana Neander, kapitana w Berlinie.

Gięte dzwona Pana Neander obiecuiąc bardzo znaczne korzyści zasługuią na naszą uwagę. Wyrachował ón, iż w lasach pruskich w przeciągu lat 200, iako czasie do wzrostu buka potrzebnym, oszczędzone zostaną przez ten wynalazek 20 milionów sztuk dorosłego drzewa, które dawniéj na trzaśki i strużyny odchodziły. Założył ón w Lychen (w Marchii niższej) fabrykę, w której dzwona gięte różnéj wielkości wyrabiaiają, i na zamówienie

za granicę przesyłają. Chce ón także i w wielu innych częściach królestwa, gdzie się bukowe i dębowe lasy, a przy nich i tartaki znajdują, także fabryki pozaprowadzać; a ponieważ sam ieden nie może być wszędzie, przeto ustępuje praw swoich i innym osobom.

Pan Neander mówiąc o zaletach dzwon swoich zginanych w półkole, z buków starych, iako téż i z drzew innych wyrabianych, wyraża się iak następuie:

1. Dzwona zginane są lepsze od dzwon z prostego kłoca, na kształt łuku wyciesywanych; gdyż nie mogą ani się łupać, ani się téż na kawałki łamać. Przez to można się obeysdź bez szyn grubych, i uniknąć częstych naprawek; a nadto, gdy przez wyparzenie ich za pomocą pary, od wszelkich cząstek wodnych, ziemnych, i od kwasu drzewnego oczyszczone zostaną i gdy przyswoicie wyschną, stają się daleko trwalszemi, mniéy pęcznieją w wilgoci i mniéy się także zsychają na gorącu.

2. Dzwona gięte mogą być tak ze starych, iako téż i z młodych drzew wyrabiane; i dla tego szkoda będzie nadal buków, chociażby staremi były, rąbać na opał.

3. Wszystkie koła powozowe mogą być, co do swego ciężaru i grubości, lepsze i cieńsze. Dzwon, które do tego czasu z prostych kłoców wyciesywano, były bardzo grube; lecz ta ich grubość była potrzebną, dla tego, ażeby się nie łupa-

pały i nie łamały. Dla doświadczenia lekkości i trwałości, do iakiéy tylko doprowadzić można było, zrobiłem wóz, przy którym dzwona kół przednich tylko na $\frac{1}{2}$ cala, tylnych zaś na 1. cal grube były, jednakże w szerokości na $2\frac{1}{2}$ cala zajmowały. Koła takowe odbywszy drogi 150. mil, nie poślupały się bynajmniéy, ani nie popękały. Lżejszych kół, z których jedno przednie bez okucia tylko 18. funtów waży, ieszcze zapewne nikt w rzeczywistém nie widział używaniu.

Takowych dzwon giętych można także do największych ciężarów i do wszystkich powozów tak podróźnych iako i paradnych użyć; lecz tam, gdzie potrzeba bardzo mocnych kół, dwa dzwona jedno na drugie złożyć potrzeba, i tak, aby tego nawet znać nie było, śrubami zamiast bretnalów ścisnąć. Że zaś takowe dzwona nadzwyczajnie są trwałe, i nie psują się wprzód, dopóki nie zbutwieją i nie zgniją; za to ręczę. Piasty i sprychy popękaia i połamiają się; ale dzwona nigdy. Znakomita osoba i znaiąca się na rzeczy, która iuż najpiérwsza takich kół używa, napisała do mnie: « Ja sam zaręczam WPanu, że gdybyś na trzy lata był w Anglii, przyszedłbyś do bogactwa. »

Zachodzą tu iak zwyczajnie niektóre pytania i pozorne zarzuty, n. p. jak zaradzić temu, kiedy się co przy kole złamie? Odpowiadam, iż takie dzwono cudem tylko złamać się może; a ieliby się to w iedném mieyscu a nie w kilku stać miało, więc stelmach weźmie piłkę, wyróżnie

to co się złamało, i wsadzi nowy kawałek dzwona podług dawnego zwyczaju; na tém kończy się cała poprawka bez żadnój dalszój trudności. A gdy się sprycha złamie? wtedy iak przy kołach dawnych, zdeymie się szyna, odbiie się dzwono półkoliste czyli otworzy, wsadzi się sprycha, i zbiia się znowu obydwia półkola do dawnój okągłości. Praca w tym względzie iest bardzo mała.

4. Koła takowe pięknie wyglądaią; ich obwód iest zupełnie okągły. Dzwona leżą prostopadle a nie ukośnie; tym sposobem wóz otrzymuie lepszą kolój; za każdym obrotem koło, nie przybiiera czyli nie zarzyna na żadną stronę toru; iest daleko lżeyszym, na czém siła ciągnąca zyskuie, a właściciel takiego wozu oszczędza czasu i pieniędzy na poprawki.

5. Dzwona, piasty i sprychy, na miesiąc przynajmniej przed ich obrobieniem, powinny bydź wyparzone lub wywarzone, i wysuszone; przez to wóz, w całej swój budowie będzie daleko trwalszym. Wiercenie także piast powinno się odbywać za pomocą stosownej maszyny, iak n. p. przy działach; tym sposobem przewiercenie zawsze miało swój środek i nigdyby nie było powzdłużnym; przez którą to powzdłużność, wóz, chociaż po równój linii poziomój, zawsze hysa do góry. W ogólnosci, ieżeli przy robieniu koła, cztery tylko popełnimy błędy, cały wóz będzie ich miał szesnaście, których możnaby się ustrzedz.

6. Nakoniec, cena dzwon nowych mogłaby się wkrótce z ceną dzwon dawnych zrównać.

W Rosyi wieśniacy tamteysi przywożą na targi, już nie dzwona półkoliste, ale całe obręcze czyli tak zwane obodziaki, sprzedają je i takowych używają.

Anglicy także używają takich obodziaków do kół przy swoich powozach.

VIII.

O P I S A N I E

poprawionsgo pieca hutniczego i przyrządzenia do wytapiania kruszców i innych kopalnych produktów, patentowanego w Anglii dla *Wilh. Eveths Scheffield* r. 1812.

(z rysunkiem na Tab. XIV.)

Ten poprawiony piec składa się z dwóch głównych części: 1od. z kanału wewnątrz czyli wzdłuż pieca, który wprowadza powietrze atmosferyczne, lub inny stosowny płyn i sprawuje jego bezpośrednie stykanie się z kruszczem, działaniu ognia poddanym; 2re. z poprawionego jaszcza czyli głowy do wytapiania z blendy, czyli rudy cynku i nadania mu kształtu metalu.

Fig. 1. Tab. XIV. wystawia prostopadłe przecięcie, a Fig. 2. pokazuje plan pieca płomienistego (reverberowego) z kanałem powietrznym. Ten kanał ma otwór, przez który prócz powietrza przez piec idącego i swym kwasorodem ogień natężającego, wchodzi jeszcze inne atmosferyczne powietrze. Podobny kanał można w każdej części pieca przyrządzić, gdzie tego natura odbywającego się w nim działania wymaga; tu kanał znajduje się w części pieca, od hutników nazywaney mostem. To położenie najlepszem jest dla pieca płomienistego; ponieważ tym sposobem powietrze atmosferyczne przeciąga, ponad materiał nałożony na dnie pieca, ku drugiemu jego końcowi, gdzie wpada do komina. W fabrykach minii, kanał powietrzny powinien być przyrządzony przy tylnej ścianie, czyli przeciw drzwiczek pieca. Na obydwóch figurach 1. i 2. *a* wystawia rurę czyli przewodnią część kanału powietrznego; *b* zaś wystawia ięć otwór czyli uście. Ten otwór w poziomym rozmiarze powinien być szeroki, iak okazują punktowane linie *bb*, aby powietrze na całą szerokość pieca działać mogło; *cc* jest właściwem ogniskiem; *d* jest komin; *e* wystawia popielnik a razem grubę. Napływ powietrza reguluje się podług okoliczności, za pomocą kurka, reiestru, zasuwki, lub innego podobnego przyrządzenia.

Fig. 3 ^{a)}) wystawia poprawiony jaszcz, czyli głowę do wytapiania cynku z rudy. *aa* wystawia jego boki; *b* jest otwór do nakładania rudy; *c* rura prowadząca parę metaliczną do zgęszczacza; *d* jest druga rura, która ciągnie się od rury *c* aż blisko do otworu, którym nakładają się węgle i kruszec do wytopienia. Ponieważ rura z tego samego materiału jest zrobiona co i głowa, a prócz tego ze wszystkich stron podziurawiona; dla tego ulotniony (sublimowany) cynk przechodzi dziurami z największą łatwością w rurę *c*, zamiast że iak w zwykłych aparatach, musiałby przechodzić przez całą wysokość nakładzonego do wytopienia materiału, z kąd powstałoby większe spowietrzenie i zepsucie; *e* jest uboczny odchód u górnej części jaszczu; przez ten odchód połączony jest jaszcz z zewnętrznym zgęszczaczem i służy do odprowadzenia znacznej części cynku drogą destylacji; która to część cynku, bez podobnego odchodu, zostałaby ogniem strawioną i rozproszoną: mianowicie przy odcięciu pokrywy dla nałożenia świeżego materiału, lub odebrania wypalonego; *f* jest pokrywa otworu do nakładania materiału.

a) Fig. 3^a). jest inny poprawiony jaszcz, do tegoż samego celu, a który do dalszego wyjaśnienia zasad P. Schelfield posłużyć może. Kształt jego jest cokolwiek odmieniony: ale główną różnicę stanowią przydane rury poboczne, których uścia do głównej rury wchodzi.

Fig. 4. wystawia przecięcie pieca do wytopienia cynku z rudy czyli tak zwanéy blendy. Takiego pieca można także użyć do wytapiania innych rzeczy kopalnych, drogą sublimacyi albo destylacyi, stosownie do ich natury, iako to: siarki i arszenniku. *a* jest komora czyli skrzynia pieca zewsząd zamknięta, która rozpala się ogniem działającym na wszystkie iéy boki, równie iak na iéy dno i na sklepiony wierzch. Fig. 5. wystawia ten sam piec w inném prostopadłém przecięciu; Fig. 6. wystawia go w planie poziomym: *aa* jest iego wewnętrzna komora czyli skrzynia; *b* jest otwór z pokrywą do nakładania materyału; *ddd* są rury łączące, które prowadzą parę metaliczną do zgęszczacza; *e* jest otwór do wypróżnienia kruszcu wypalonego, który w czasie wytapiania należycie rozgarnąć i wymieszać potrzeba; *f* są drzwiczki; *g* ognisko; *h* gruba do ogniska; *iiiiii* są otwory, któremi płomień z ogniska do rozpalenia skrzynki podchodzi; *kk* są kanały przeciągowe, przez które płomień z odchodu dymowego, czyli komina, nazad do pieca powraca; *lll* jest sklepiony łuk w poprzek ogniska, na którym opiera się wewnętrzna skrzynia pieca; *mm* jest sklepienie samego pieca; *nnnnnn* są boczne ściany pieca z cegieł murowanę; *oo* jest ruszt; *ppp* są żelazne belki na których leży ruszt; *q* jest żelazna gruba płyta, na której spoczywa mur nad popielnikiem; *rrr* jest popielnik; *s* jest zewnętrzne grube obmurowanie pieca. Główną korzy-

ścią tego gatunku pieca jest: iż drobno potłuczony kruszec, w nim na obszernéj płaszczyźnie na ogień wystawionym być może, co w iaszczach do wytapiania cynku używanych, lub w zwyczajnych piecach, w które się kruszec nakłada, miejsca mieć nie może. Z tego powodu i w tym celu P. Schefffield, gdzie tego potrzeba wymaga, dać w swym piecu, czyli raczéj w skrzyni pieca, albo ruchome szuflady do wysuwania, albo nieruchome pułki kratkowe, czyli skrzyńczone, w które podług natury materiału, nakłada kruszec, albo na proch potłuczony albo w całych kawałach.

Fig. 7. wystawia w poprzeczném prostopadłym przecięciu większy i bardziéj złożony piec, którego poziomy plan okazuje Fig. 8; a który składa się z mnóstwa zamkniętych skrzyń *aa* i t. d. wystawiających tyleż osobnych komórek, które tak od pierwszego, iako i na boki i wierzchy ich działającego ognia rozpalają się. Z wszystkich tych komórek wychodzą rury w końce i boki pieca i prowadzą parę metaliczną z kruszców powstającą, do zgęszczacza. W tym rysunku te same litery okazują też same części, iak na fig. 4. 5. 6.

P. Schefffield nie przestaje na przyrządzeniu w swym piecu ruchomych szuflad i nieruchomych pułek, ale jeszcze, na przypadek potrzeby, wszystkie dna skrzyń, albo niektóre (wyiawszy jednak spodnie), dać ruchome, aby je wysunąć

i nazad wsunąć można było; prócz tego daie między skrzyniami otwory, gdzie tego potrzeba wymaga. Kształt, rozmiar, połączenie części pieca, stosownie do okoliczności, mogą być rozwarte; a każdy znawca na zasadzie powyższych głównych korzyści, zrobi dogodną dla siebie odmianę i zastosowanie.

IX.

O SPALENIU DYMU W PIECACH

pod kotłami machin parowych, w rafineryach cukru, browarach i t. p.

przez Th. Gill.

(z rysunkiem na Tab. XIV.)

Pokazaliśmy na Fig. 1. i 2. zastosowanie kanału powietrznego w patentowanym piecu Panna Scheffield do nowo poprawionych rewerberów, za pomocą którego wynalazca dopiął tego, iż może wpuszczać w swój piec najczystsze powietrze atmosferyczne, lub wstrzymać go podług potrzeby; przez co można stosownie do okoliczności, kruszyć w piecu ochłodzić lub oxydować czyli kwasić. Prócz tego wynika z podobnego wynalazku nader pożądana korzyść strawienia i spożytkowania dymu, z węgla powstającego, zamieniając go w płomień.

Ktoby więc chciał spożytkować dym w piecach machin parowych, browarów i innych, powinien naturalnie uwagę swoją na podobny kanał powietrzny zwrócić. I tak, Pan Wakefield w Manchester, po wynalazku P. Schefffield, postarał się u Rządu o patent na wynaleziony sposób spalania dymu pod kotłem, w którym to sposobie wynalazek i zastosowanie kanału powietrznego do tak zwanego mostka i ścian pieca, za swoją własność uważa. Jest więc rzeczą oczywistą, że tylko zastosowanie wynalazku Pana Schefffield mógł za swoją własność uważać; lecz i w tym razie nie mógł go użyć bez pozwolenia P. Schefffield.

Wilh. Johnson piwowar w Sabford podobnież w tym czasie otrzymał patent na ten sam przedmiot i obwieścić niedawno sposób użycia go.

Fig 9. wystawia iego piec, który porównawszy z figurą 10. zaraz poznamy w nim doskonałe podobieństwo do kanału powietrznego P. Schefffield, który P. Johnson na mostku pieca maszyny parowej zastosował. Możemy go więc wyrazami i literami P. Schefffielda opisać: *a* jest rura czyli część kanału, która powietrze naprowadza; *b* jest iey uście; *d* są kanały ogniowe czyli płomieniowe prowadzące do komina; *e* popielnik i ognisko; *i* reiestr czyli zasuwka z prętem *k*; *gh* jest mostek piecowy, na którym przyrządzony jest kanał powietrzny; *o* kocioł maszyny parowej; *é* żelazne drzwiczki do wycierania ka-

nałów; stama do wstrzymywania zbyt mocnego ciągu.

P. Johnson wyraża w swém objaśnieniu, że z początku znalazł nieco trudności, z przyczyny, że wierzch tylniego mostka psuł się; lecz od czasu, iak obie części mostka, to iest: przednią i tylną, z mocno wypalonych cegieł zrobić kazał, iuż tego nie doznaie.

Czytelnicy zechcą zapewnie objaśnienia wyrazu, tylny mostek; ponieważ taki wyraz nie znajduje się w objaśnieniu pieca P. Johnson. Dla zrozumienia go więc, przyłącza się 10. figura, która iest kopią objaśnienia iego patentowanego zastosowania. Tu zobaczymy, że ón puszcza strumień zimnego powietrza z popielnika *c*, za pomocą reiestru czyli zasuwki *i*, między mostki *gh*, z których ostatni nazywa afterbridge. Nieuniknionym skutkiem podobnego prowadzenia było, że strumień zimnego powietrza, który się rozbijał prosto o dno kotła, chłodził go i sprawował potrzebę większey ilości opał. Dla zaradzenia téy znaczney wadzie, zamienił go iuż po otrzymaniu patentu, na horyzontalną czyli poziomą część kanału Pana Scheffield, porzuciwszy swój prostopadły kanał, którego wprzód używał, a tym sposobem oba te mostki zamienił w ieden, podług wynalazku P. Scheffield.

Pieczę machin parowych, rafinerii cukrowych wielu browarów w Londynie i tym podobnych, poodmieniano tym sposobem z naysmyślniejszym

skutkiem, tak dalece: iż należy życzyć i spodziewać się, że upowszechnienie tego wynalazku uwolni ludzi pracujących w podobnych zakładach, od niezdolnego dymu, który oprócz tego spalony, przyłoży się podobno nieco do powiększenia gorąca pod kotłem i do zmniejszenia osiadających sadzy w kanałach i kominach.

X.

NO W Y S P O S O B

wypędzania gorzałki z kartofli ze znaczną korzyścią, tak ze względu na powiększenie iéy wydatku, iako téż na poprawienie iéy czystości i smaku.

z rysunkiem na Tab. XV. aparatu do rozrobienia i rozpuszczenia kartofli, wynalezione go przez Siemensa w Pirmencie, i modelem tegoż aparatu, wystawionym do obejrzenia w Warszawie w Księgarni P. Glüksberga przy ulicy Miodowéy.

Umiejętność korzystania z darów przyrodzenia tylko z wolna się rozwija, trzymając równy krok z postępem nauk przyrodzonych. Ileż czasu upłynęło od wprowadzenia kartofli do Europy: nim korzyści z ich uprawy powszechnie uznanemi zostały; ileż znowu: nim ich własność wydawania

alkoholu poznano i w zastępstwie kosztowniejszego zboża na pożytek gorzelni obrócono? Odkrycie to zrobiło rewolucyą w systemacie rolniczego przemysłu; a szybkość, z jaką się rozszerzyło i upowszechniło po wszystkich krajach, gdzie gorzelnie są główną podstawą pomyślności w obszerniejszych gospodarstwach; stwierdza nie zawodnie jego użyteczność. Jakkolwiek iednak sztuka pędzenia gorzałki z kartofli dziś stała się powszechną; wszelako daleką ieszcze była od doskonałości, do iakiéy niezrównane, pod tym względem, tego nieocenionego owocu własności są usposobione; ściśléysze dopiéro zastanowienie się i poznanie składnych iego części otworzyło znawcom oczy, a światło nauk przyrodzonych podało im w ręce sposoby pokonania doznawanych dotąd przeszkód i zdobycia korzyści, o których osiągnięcie prosty empiryzm, lub spekulacya bez pomocy nauk rzeczonych, nadaremnie dotąd się kusify.

Dotychczasowe z kartoflami postępowanie w gorzelniach nie mogło działać, aby wszystkie ich składne części przetworzyły się w płyn, do winnéy fermentacyi usposobiony; znaczna ilość tychże składnych części należycie nie rozpuszczona i w cukier niezamieniona bez pożytku zostawała się w braże. Chcąc się o tém przekonać, porównaymy tylko ich wewnętrzną wartość i wydajność z wartością i wydajnością żyta. Z korca kartofli otrzymuiemy w gorzelniach w najlepszym

razie trzecią część tego, ile wydaie ieden korzec żyta; i ten stosunek iest wprawdzie właściwym, ieżeli naszą rachubę zasadziemy tylko na ilości suchéy substancyi, iaką każdy z tych produktów w iednakiéy zawiera objętości; gdyż po odciągniéniu w kartoflach wodnistych części, zostanie tylko $\frac{1}{3}$ część suchéy istoty. Lecz co za różnica między składnemi częściami téy suchéy materyi kartoflanej, a szrótowaném żytem: w tamtych wszystkie, oprócz łupiny, podpadaia rozkładowi i należycie się rozpuszczaiąc, zdolne są do winnéy fermentacyi: gdy tym czasem w życie znaczna ilość kłajstru i łupinki rozpuścić się nie mogąc i w robocie szkodliwie na inne składne części działaiąc, tylko ze szkodą pomnażaią masę.

Składnemi częściami kartofli są: k r o c h m a l, w ł ó k n o, k ł é y i b i a ł k o. Zastanawiaiąc się nad różnemi własnościami każdéy z nich spostrzeżemy, iż wszystkie dotychczasowe sposoby postępowania w gorzelniach, celem przygotowania kartofli do winnéy fermentacyi, miały swoje główne wady, dla których nigdy wyrobek z kartofli takiego nie przynosił pożytku, do iakiego samo usposobiło ie przyrodzenie. Dla przekonania się o tém, zwróćmy tu naszą baczność tylko na dwa naypowszechniejsze sposoby:

A nayprzód: na rozciérание surowych kartofli za pomocą machin tarkowych. Tu zaraz odłaczaią się mechanicznie dwie główne części składne, to iest: k r o c h m a l i w ł ó k n o,

które na spód opadają i z pod fermentacyjnego procesu usuwają się. Gorzałka za tém po największej części tylko kosztem kleiu powstaie.

Powtore: na sposób, gdzie kartofle za pomocą pary tylko się zwyczajnie gotują, (bez silnego rozgotowania ich za pomocą podniesioney temperatury) i walcami lub innemi do tego machinami rozgniatają.

Przez takie niedostateczne ugotowanie, duża ilość białka w kartoflach zawartego tylko krzepnie, czyli się zwarza; inne za tém składne części, iako to: krochmal, włókno, kléy, tak dalece zostają w témże skrzeptém białku uwięzione, iż rozpuszczająca siła wody tylko słaby skutek sprawić może; największa za tém ilość zostaje nie rozpuszczoną *).

Gotowane na parze kartofle, ieżeli temperatura znacznie wrzącą wodę przewyższa, otrzymują wprawdzie własność: iż za najmniéyszym dotknięciem w sypką masę się rozkruszają; ale dotychczasowe parowe aparaty do gotowania kartofli nie mając téy doskonałości, aby w nich kartofle do takiego stopnia goracości przyszły, ieszcze téy podpadają wadzie, iż do rozgniecenia na walcach, lub innym sposobem, kartofle wydobywanemi bydź

a) Doswiadczenia Prof. E i n h o f przekonaly, iż gotowane na parze, rozgniezione, i z wodą dostatecznie rozrobione kartofle, w precedzeniu, tylko nie wielką ilość kleiu upuszczają.

muszą z aparatu, a pod czas téy operacyi wystygaią; przy takiém zaś zniżeniu temperatury nie może się woda z massą kartoflaną należycie zmniejszać, tém mniej takowey przyzwoicie rozpuścić; i iedynie tylko gwałtownemu działaniu siły fermentacyynéy podziękować mamy, ieżeli ieszcze iaka część massy rozpuści się i do rozkładu usposobi.

Oprócz kleju zawieraią ieszcze kartofle dwie ważne części składne: krochmal i włókno. Ostatnie bynajmniej nie iest drzewnéy natury, iak mylnie utrzymywano, ale iest prawdziwym stwardniałym krochmalem, i może byđz równie iak tamten za pomocą środków chemicznych rozpuszczonym, rozłożonym i w kleyki cukier przemienionym. Postępowanie to skróca się niezmiernie przez podniesienie temperatury.

Pozostaią nam ieszcze dwie odlegleysze składne części, nad któremi zastanowić się mamy, a których pozbycie z naywiększemi połączone iest trudnościami. Do tych należą skórką okrywaiąca kartofle i kwas winny. Piérwsza nie daiąc się rozpuścić, może byđz mechanicznie oddzieloną; drugi można za pomocą działaczów chemicznych uwiezić i nie szkodliwym uczynić.

Ażeby więc wytkniętym wadom zaradzić, należy stosowne obmyślić postępowanie i sporządzić aparat z takiemi przyrządzeniami, za których pomocą wszelkie niewłaściwe działanie usuniętem, a natomiast wszystkie operacye celem rozpuszcze-

nia, rozrobienia i rozłożenia kartofli na raz, za jednym zachodem, z mnieyszą pracą i utratą czasu uskutecznonemi bydz mogłyby. W aparacie P. Simensa wszystkie te warunki naydostateczniéy dopełnionemi bydz mogą, a mianowicie:

1. Gotuią się kartofle na parze, w temperaturze bardzo znacznie podniesionéy, która ieszcze podług upodobania gorzelnika podwyższoną lub zniżoną bydz może.

2. Rozcieraiają się kartofle na miazgę, bez zniżenia przy téy operacyi ich gorącości, i w zamknięciu mieszaiają się z wrzącą wodą.

3. Uskutecznia się dalsze rozpuszczenie wszystkich składnych części do rozpuszczenia uzdatnionych; massa zesładza się przez nadzwyczajnie wysoką temperaturę, tudzież odebranie iéy kwasów i innych szkodliwych pierwiastków.

4. Części rozpuścić się nie mogące i nie rozłożone, oddzielaią się sposobem mechanicznym od massy, która do winnéy fermentacyi jest przeznaczoną.

5. Prócz tych zalet aparat ten w materyałach opałowych i na czasie przynosi nie małą oszczędność.

Opisanie aparatu na Tab. XV.

Też same litery na wszystkich figurach oznaczaią też same części aparatu.

Fig. 1. Jest widok z góry.

Fig. 2. Widok z przodu.

Fig. 3. Widok z tyłu.

Fig. 4. Widok z boku.

Fig. 5. Przecięcie podług linii *AB* (w fig. 1).

A. (Fig. 1. i 3.) jest kocioł parowy, z miedzi lub lanego żelaza, opatrzone oddechem (*ventil.*) *a*, który się składa z mosiężnego czopka z uszkiem, wolno osadzonego na karbowanym, poziomo idącym drążku, na którym, dla przycisku, zawieszony ciężarek, czyli gwichcik, w miarę potrzeby wprzód lub w tył posuwany być może. Przeznaczeniem tego oddechu jest uwalniać zbyteczną parę z kotła, dla zabezpieczenia go od pęknięcia. Naléwa się także przezeń woda do kotła przy rozpoczynaniu roboty.

Na zapełnienie sprawionego w kotle przez parowanie ubytku, dostarcza wody gorący przycier wodny *C*, za odkręceniem kurka u rury przewodniéj *b*, o czém niżej, lepiéj się objaśnimy; *c* jest kurek upustowy. Objaśnienie innych rur, z kotła wychodzących będzie na swoim miejscu.

B. (Fig. 1. 2. 3. 4. 5) przycier parowy, do gotowania i rozpuszczenia kartofli, z mocnych i iak naysuchszych, 3. do 4ro calowych bali dębowych, (poprzednio ieśli być może za pomocą pary wyparzonych), uspodu i u góry iednakiéj obszérności; po wierzchu mocnemi żelaznemi obręczami ściśniony; wewnątrz przedzielony na dwie części grubym durszlakiem z lanego żelaza lub mosiądzu *d*,

(fig. 5. i 6.), o którym niżej będzie mowa. U wierzchu ma dość obszerny otwór *e*. (fig. 1.), mocny szpunt z uchem zatyka go szczelnie; aby go zaś para w czasie silnego rozprężenia swojego nie wysadziła, zasuwa się żelaznym rygłem przez ucho. Tym otworem sypią się do przyciéru opłókané kartofle, które się w nim gotować i na robotę do przyszłéj fermentacyi zupełnie usposobić mają. Dno wierzchnie *g* (fig. 5.) iest grube, z mocnego drzewa, na środku ku spodowi mocno wypukłe, ażeby macica od śruby, przez nie na wskroś przechodzącéj, miała dość miejsca do osady. Spodnie dno *f* iest na rysunku poziome; lecz może za pomocą ukośnéj przykładki daném bydź pochyło od strony kurkowi upustowemu przeciwnéj; dla tego, iżby rozpuszczona i do fermentacyi przygotowana massa kartoflana lepszy spadek przy wypływie do podstawionego ceberka *F* (fig. 1. i 4.) miała; *h* iest śruba na wszystkich figurach widoma, z cztériema ramionami, czyli rękoieściami u góry, dla dania iéy ruchu; a z krzyżem, czyli wieńcem nożowym *z* u dołu, za którego pomocą rozkruszaią i rozciéraią się kartofle na miatką masę (bez wymowywania ich) wewnątrz przyciéru. Niżej powie się obszérniéj o składzie i użytku téj śruby; *i* (fig. 1. i 2.) iest kurek upustowy; *k* (fig. 1. 2. 3. 5.) iest

rura przewodnia, przez którą para zbywająca, po rozgrzaniu do przyzwoitego stopnia kartofli, przez nie się przedobyciąca, uchodzi do beczutki *D*, na wszystkich figurach widomey: gdzie przez inną rurę zstępuje do spodniego wodnego przyciέρu *C*, iak niżej lepiéy się o tém objaśniemy; *l* (fig. 1. i 2.) iest szpunt zaryglowany po nad samym durszlakiem, który służy do czyszczenia tegoż, wewnątrz przyciέρu, za pomocą miotły.

m. (fig. 1. 3. 4.) iest rura przewodnia, z kotła prowadząca parę do przyciέρu parowego; uýściem swoim wpada do niego prawie w połowie między dnem spodniém a durszlakiem. Na fig. 3. miejsce tego uýścia iest przez tęż samę rurę zaslonione; ponieważ ta wznosi się z kotła do góry, a w połowie wysokości przyciέρu parowego zachyla się w kolano i spuszcza się znowu na dół; wzniesienie iéy za tém zakrywa miejsce wstępu do przyciέρu; lecz fig. 4. dokładnie go wskazuje

W tym przyciérze wszystkie spoienia powinny bydź umocnione śrubami na macicach; gdyż gwoździe łatwoby się przez prężenie pary poluzowały.

C. iest przyciér wodny na wszystkich figurach widomy. W nim ogrzewa się woda, za pomocą pary, do zaléwania kartofli przy ich rozciéraniu i rozrabianiu, oraz do napełniania kotła parowego, gdy w nim wody przez

parowanie ubędzie, iak się już wyżej namieniło.

n. (fig. 1. 3. 4.) jest rura przewodnia, z kotła parowego wznosząca się w krzywym kierunku do góry i wpadająca przez wierzchnie dno do przyciéru;

o. (fig. 1. 2. 4.) jest kurek upustowy;

p. (fig. 2. 4.) otwór szpuntek zatkań do naciłwania wody.

r. (fig. 2. 4.) szklanna rurka komunikacyjna, przez całą wysokość przyciéru idąca, z podziałką na garce wyrachowaną, która ilość wody w przyciérze oznacza i iéy ubytek pokazuje.

s. (fig. 1. 2. 5) rura z kurkiem blisko dna dolnego, do upustu wody pod pompę, gdy przyydzie potrzeba prowadzenia iéy do przyciéru parowego dla zalania kartofli, co się niżéy obszerniéy objaśni.

D. Becz ułka na wszystkich figurach widoma, ustawiona na krzyżu, położonym bezpośrednio na przyciérze wodnym *C*. Téy przeznaczeniem jest: aby najprzód, iak się już wyżej namieniło, zbywająca w przyciérze *B* para odchod miała, zkad za pośrednictwem rurki *t* (fig. 1. 2. 3. 4.) schodzi do przyciéru wodnego *C*. Powtóre: aby w ten czas, gdy masa kartofla na w przyciérze *B*, za dodadaniem ługu kaustycznego, (iak niżéy zobaczémy) pienić się i do góry zbierać pocźnie, także przez rurę przewodnią *k* wolny odchód znalazła.

F. (fig. 1. 2. 3.) Ceberek ruchomy z dziurą u dna, która zachodzi na mały zakrzywiony koniec rurki, iak kropkowane znaki u samego spodu pokazują. Do tego ceberka wypuszcza się z przycieru parowego zupełnie już gotowa masa kartoflana, za otworzeniem kurka *i*; a ponieważ przy samém dnie iego iest otwarta rurka; przeto masa kartoflana wpada do niéy i daléy za odkręceniem kurka *y* przechodzi rurką popod spód prowadzoną, pod tłok pompy *G*. Poruszając pompę wznosi się masa do góry w wysokiéy rurze prostopadléy *uu*. (fig. 1. 2. 3. 4.), z téy wstępuje do ramiennéy rurki *w*. z którój za utworzeniem kurka spływa do podstawionéy rynny, a z téy do kadzi winnéy. Ług kaustyczny wprowadza się do przycieru parowego także przez nalanie go do tegoż samego ceberka i pompowanie, następnie przeyscie do rurki *x* (fig. 1. 2.) którój uyscie utkwione iest w wierzchniém dnie przycieru parowego.

G. Pompa wypychająca, którój potrzeba i zastosowanie już wyżéy są objaśnione. Dla gorącości massy kartoflanéy i wody nie można tu użyć pompy ssącój; a zatem rura pompowa głębiéy stać musi, iak płyny pompować się mające. A chociaż narzędzia tłoczące dla gorącości wrzącój wody nie mogą zupełnego sprawiać skutku; przecież za po-

mocą krótkich ciągów można dostateczny skutek otrzymać.

Pompa może być zrobiona z drzewa: ale zawsze stosowniejsza jest z miedzi; gdyż drzewo rozparzając się od wrzących płynów, tak dobrego skutku czynić nie może. Rura pompowa osadzona jest w okrągłym kłocu drewnianym, który na dwoie przepiłować, miejsce na rurę pompową wydłubać i znowu kołkami do kupy zbić należy.

h. Sruba żelazna, której długość stosuje się do wysokości przyciera parowego; grubość zaś wynosi na $1\frac{1}{2}$ cala. Sruba ta, przepuszczona przez dno wierzchnie, kręci się w osadzonej w nię mosiężnej macicy na 4. do 5. cali długości, i może się końcem aż do durszlaka żelaznego spuścić. Ruch tej śrubie nadaie się za pomocą czterech ramion, czyli rękojeści na krzyż u góry przydanych; iak wyraźnie rysunek pokazuje; lecz dla ułatwienia pracy, jeżeli przycier jest znacznej objętości, a zatem do roztarcia kartofli dużej siły potrzeba, może być przydane mechaniczne przyrządzenie, to jest: w miejsce rzeczonych ramion, zasadza się poziome koło z poziomymi palcami; które zachodzą pomiędzy cywki trybu prostopadłego takiej długości, iak gwintowana część śruby; tym sposobem obracając się tryb, chwytając cywkami za palce koła, które się obraca, na trybie ślimakową linią określając. Trybowi

znowu nadaie się ruch za pomocą prostopadłe osadzonego innego koła palczastego, podobnym sposobem iak we młynach. Zapobiegając uchodzeniu pary przez macicę śrubową, u dna górnego przycięru, opatrzony jest wierzchni koniec śruby, tam, gdzie się kończą gwinty, grubym pierścieniem żelaznym, który się na śrubę wkręca, i jeszcze pakułami podwiniętym by dź może. Wierzchnia część śruby do góry przedłużona, obraca się w swoim gnieździe, czyli to w helku, czyli w umyślnie na to zrobioném ramie, iak na rysunku widać, przedłużaném, i tym sposobem utrzymuie się zawsze w położeniu prostopadłym.

U spodniego końca śruby osadzony jest krzyż, czyli wieniec nożowy mosiężny, który przeznaczony jest do kraiania i rozcięcia kartofli wewnątrz zamkniętego przycięru. Na dwóch przeciwległych nożach przynitowane są jeszcze prostopadłe ostrza od spodu i wierzchu na cał długi. Krzyż ten widzieć można na rysunku fig. 5. wewnątrz kubła z, i osobno jeszcze odrysowany pod fig. 7. Ażeby zaś ułatwić massie przeyscie przez durszlak do spodniéj części przycięru, opatrzone są drugie dwa przeciwległe noże, czyli skrzydła rzeczonoego wieńca dwiema drucianemi szczotkami, które massę przez durszlak przecieraiają. Szczotki te cisną wprawdzie na durszlak i znowu się podnoszą, gdy śruba na dół lub do góry idzie;

lecz przy wązkich gwintach śruby to bynajmniej nie przeszkadza, aby szczotki swojemu przeznaczeniu należycie odpowiadać nie miały; gdyż druty mając przyzwoitą sprężystość wedle potrzeby poginaia się, i każda z dwóch szczotek iedno półkole na durszlaku z należytym skutkiem ociera.

Sposób robienia tych szczotek iest następuiający: Na każdą szczotkę bierze się cienka wązka blacha miedziana, mająca długości $\frac{3}{4}$ iednego skrzydła przy krzyżu, a szerokości $2\frac{1}{4}$ cala. Blachy te od strony, która ma być grzbietem szczotki, pobielaią się; brzegi pobielonéy iuż szczotki zaginaia się na $\frac{1}{8}$ cala do góry w kształt płaskiego pudełka.

We dnie tego pudełka robia się podług linii gęste dziurki od strony wewnętrzney na kształt durszalczka, na $\frac{1}{8}$ cala obszerne. Potém druty trzycalowéy długości, cokolwiek grubsze iak na szpilkach włosowych, w kształt tychże zaginaia się. Tym sposobem powstaią kolce na półtora cala długie, które swoimi ramionami zasadzaią się w dziurki u blachy, tak iednak: iżby każde ramię w inną przyległą dziurkę zachodziło; a przy tém tak ściśle, iżby trzy do czterech drucików w każdéy się dziurce mieściły, które z drugiey strony tworzą żadaną szczotkę. Pudełko zaléwa się po tém cyną aż do wypełnienia zagiętych krawędzi. Przed zalaniem potrzeba szczotkę od strony drucianéy wtłoczyć w piasek aż po samę blachę, ażeby przeciekaniu cyny na drugą stronę zapobiedz. Tak przyrządzone szczotki przy-

twierdzaia się po tém do skrzydeł za pomocą trzech śrub. Przeznaczone do tego skrzydła opatrzone są od spodu gwincikami, i muszą być dość mocne, aby za przyciskiem do durszlaka, swego poziomego nie straciły położenia.

Przy urządzeniu krzyża uważać jeszcze należy, iżby drugie dwa skrzydła, czyli noże, opatrzone ostrzami, do góry i na dół idącemi, na dwa cale wyżej od szczotek umieszczonemi były; a śruba, kiedy szczotki do durszlaka dochodzą, nie była zupełnie, (to jest, prawie na dwa gwinty) dokręcaną; tym celem pod pierścieniem u śruby daia się w miarę téj wysokości, podkładki z pilśni kapeluszowey.

Fig. 6. jest durszlak osobno wyrysowany, z łanego żelaza, iak się już wyżej namieniło. Kto się kosztów nie lęka, niech każe ułać durszlak z mosiądzu, a robota na czystości nie mało zyskuje. Dziurki iego, które naywięcéy o cal ieden od siebie odległe być winny, mają kształt stożkowyy; u wierzchu obszerne są na $\frac{1}{8}$ do $\frac{1}{10}$ cala, u spodu, zaś w kształt leyka się rozszerzaia aż do $\frac{1}{4}$ cala średnicy. Grubość przy brzegach jest na $\frac{3}{4}$, w środku zaś na $\frac{5}{4}$ cala. Durszlak ten wpuszcza się na swoje miejsce w wyrzniętą fuge zaraz przy składaniu klepek.

P o s t ę p o w a n i e.

Z opisanía aparatu już prawie całe mechaniczne postępowanie jest wiadome; tu więc tylko dla

lepszego objaśnienia zbierzemy wszystkie działania w jedną całość i wspomniemy o szczegółach, które w opisanu pojedynczych części aparatu miejsca mieć nie mogły.

Opłókanę do czysta kartofle, nasypują się do przyciëru parowego otworem u dna wierzchniego, który jest szpuntem zabity. Ilość kartofli zależy od objętości przyciëru; im ten jest obszerniejszy, tém większa korzyść dla właściciela; gdyż za jednym zachodem, przy tymże samym ogniu i posłudze, i w nie wiele dłuższym czasie większa ilość produktu wyrabia się. Ktoby chciał jeszcze więcej wypędząć gorzałki, może dwa przyciëry parowe sprawić; skoro bowiem kartofle w jednym się zgotują i rozpuszczą, można natychmiast puścić parę w drugi, a reszta naczyń i narzędzi dostatecznie dla obydwóch wystarczy. Następujące wymiary z doświadczenia okazały się być właściwemi.

na ilość kartofli.	średnica durszlaka.	wysokość śruby.
7. do 8. szefli prus.	3. stopy	$4\frac{1}{2}$ stopy.
9. — 10.	$3\frac{1}{4}$	5.
11. — 12.	$3\frac{1}{3}$	$5\frac{1}{2}$

Przyciër ośm szefli zawierający, przy należytem rozwiianiu się pary, może być w dwóch godzinach, a 12. szefli mieszczący, w półtrzecię godziny wyrobiony, przy pomocy tylko dwóch ludzi przez cały czas: oprócz, gdy przyydzie potrzeba pierwszego kręcenia śruby, gdzie się jeszcze dwóch do pomocy na kilka minut przybiëra,

ieżeli bez mechanicznego przyrządzenia obeyśdź się chcemy.

Para wchodząc do niższego przedziału przyciera, a z tamtąd przez dziurki durszlaka do kartofli, z początku, nim się kartofle do przyzwoitego stopnia ogrzeją, skrapla się, a woda spływa do spodu. Woda ta będąc gorącą, może bydź użytą do pierwszego zalania kartofli, gdy się na masę rozrabiaią; naciąga ona wprowadzie nieprzyjemnego zapachu z surowych kartofli i niektórzy szkodliwe skutki iéy przypisuiąc, wyléwają ją do rynsztoków; lecz gdy późniéy przydatki alkaliczne, wszelki zapach massie kartoflanej odbierają i takową czyszczą, a reszta obcych części podczas fermentacyi odłącza się; przeto bez obawy może bydź na użytek gorzelni spotrzebowaną. Zostawia się iednak do woli każdego, iżby w tém wedle własnego działań przekonania.

Gdy się kartofle dostatecznie ciepłikiem nasycą, para przedobrywa się przez nie i do przycięru wodnego przechodzić zaczyna. Trzymane ieszcze nieiaki czas w podwyższonej temperaturze nabycią kruchości tak, iż za poruszeniem natychmiast się na miałką masę rozpadaią. W ten czas dwóch ludzi uiąwszy za rękoieście przy krzyżu u śruby, kręcą nią, dopóki się kartofle należycie nie roze-trą, co w prędcie następuje. Dla zapewnienia się zaś o tém, trzeba kilka razy śrubę z góry na dół kręcąc przepuścić; a po nieiakiéy wprawie robotnicy po zelżeniu oporu łatwo poznają,

kiedy masa już dostatecznie jest roztartą. Gdy już tak masa jest przygotowaną; krzyż czyli wieniec nożowy podśrubowany do góry, zostawia się spokojnie, a przystępuje się do zalania masy gorącą wodą. Odkręca się więc kurek u przyciera wodnego i drugi u rurki ramiennéj x ; woda zbiega pod pompę, a przez tę wypchana do prostopadłéj rury u , z téj zaś do rurki ramiennéj x , wchodzi do przyciera parowego; dla wymieszania iéj z kartoflami, śruba kręci się na nowo. Do masy po 7-8. szeflach kartofli, potrzeba 21. do 24. wiader wody *).

Wymieszana masa kartoflana, wystawia się na dalsze działanie pary. W tak znaczném podwyższeniu temperatury wchodzi kartofle w ściśléjszy związek z wodą; rozpuszcza się kléy i krochmal, a nawet trochę włókna, i następuje po części ich rozkład chemiczny.

Tak więc spełnione zostały dwa pierwsze warunki powyższego zadania; idzie ieszcze o ziszczenie dalszych, to iest: o rozpuszczenie reszty składnych części, do rozpuszczenia zdolność mających, tudzież: o odebranie szkodliwych pierwiastków i winnego kwasu; a naostatek: o zesłodzenie kartoflanego zaciéru, na czém naywięcéj zależy dobre przygotowanie go do winnéj fermentacyi.

*) Berlińskie wiadro trzyma kwart 60.

Tego celu dopniemy przez dodatek alkaliów; te bowiem, szczególniej kiedy są gryzaczami (kautystycznymi), przy pomocy silnie podwyższonej temperatury, dzielnie dopomagają rozpuszczeniu się krochmalu, włókna i białka, prawie aż do zupełnego ich rozkładu. Kwas winny i wszystkie fermentacyi przeciwne istoty zbożniak się i od alkaliów poalkaliemi zostają; z resztą alkalia te użyte do kartofli, są zasadą bardzo znacznej ilości wybornych drożdży, które przy pędzeniu wódki, jako produkt uboczny otrzymujemy. Alkalia te, aby dodanemi być mogły, rozpuszczają się piérwéy w wodzie, to jest: przysposabia się z nich ług na 8. do 14. dni przed użyciem. Z doświadczeń okazał się najsukuteczniejszym: kiedy na jeden funt potażu wyprażonego (kalcynowanego), weźmie się funt i cwiérć wapna gryzającego (wypalonego) które się razem w 15. do 20. funtach wody przy częstém mieżsaniu rozpuszczają. Jeden funt czystego potażu wystarcza do 12. szefli berl. kartofli. Bierze się więc ługu, gdy się ustoi, taka ilość, w której się funt rozpuszczonego potażu (prócz wapna) znayduje. (Osad jest bardzo skutecznym środkiem do zniszczenia kwasów w kadziach winaych, w których się fermentacya odbywa. Wycieraia się nim kadzie wewnątrz i na chwilę zostawiaia, aby kwasy wyciągniętemi zostały, i pó tém do czysta wypłókuia się wodą.) Ług takowy dodaje się do massy kartofflanej w przyciérze parowym, przez nalanie do ceberka, i pod-

niesienie go za pomocą pompy do rury. Po wprowadzeniu ługu do przyciéru miesza się masa przez kręcenie śruby i gotuje się w mocno podwyższonej temperaturze jeszcze przez godzinę albo i dłużej. W tym czasie rozpuszczają się i rozтворяją wszystkie składne części kartofli, które tylko do rozpuszczenia się i do rozkładu zdolność mają; a nadto własności ich polepszają się kosztem kwasorodu, wydobywającego się z wody, w parę zamienionéy, który się za podwyższeniem temperatury massie kartoflanéy udziela: czemu skład aparatu dzielnie dopomaga; nie ustannie bowiem tyle kolumn pary przez masę się przeciska, ile jest dziurek w durszlaku; tym sposobem pędzone nim powietrze ma dość sposobności udzielania massie swojego kwasorodu, który przyczyniając się do rozłożenia składnych części kartoflanych, i zesładzając takowe, usposabia masę do winnéy fermentacyi. Z tego względu wielkość kotła parowego nie jest obojętną; im obficiey i silniey rozwia się para: w ten czas szczególniey, kiedy już masa z ługiem się gotuje, tém pewnieyszy jest skutek. Kocioł P. Siemens'a do przyciéru, w którym się na raz wyrabiało 12. szefli kartofli, mieścił iéy dwa oxefty (45. garcy berl.)

W miarę rozpuszczenia i nastąpiónego rozkładu massy kartoflanéy, rozcieńcza się takowa i do przecedzenia usposabia. Dopomagając przecedzeniu opuszcza się śruba do durszlaka tak, iżby szczotki druciane na krzyżu wewnątrz kubła do

durszlaka dostawały i ciągle się wkręca i odkręca na parę gwintów wysokości, tak, iżby każda szczotka po iednėy połowie durszlaka tarła. Rozczyn kartoflowy spłynie tym sposobem w spodnią część przyciėru, a łupiny i inne części nierozpuszczone odłączają się i zostaną na durszlaku; aby zaś i z tych opłókać resztę kleykich i roztwornych cząstek, przylėwa się ieszcze gorący wody i za pomocą śruby przeciera przez durszlak; następnie gotowa massa ze spodniego przedziału przyciėru upuszcza się do podstawionego ceberka i przez działanie pompy przeprowadza się do chłodnicy albo wprost do kadzi winnėy, iak niżej zobaczymy. Na tēm się kończy całe działanie w aparacie, służącym do rozgotowania i rozpuszczenia kartofli, a tak rozwiązanie się czwarty punkt umieszczonego wyżej założenia.

Jeżeli gorzelnia bez przerwy iest czynną, przedsięwiorą się natychmiast przygotowania do następnej roboty. Odbiia się szpunt *l*, (fig. 1. i 2.) i miotłą wygartuią się łupiny i wszelkie nierozpuszczone pozostałki od kartofli; durszlak się należy-cie oczyszcza; nasypuią się na nowo kartofle wierchnim otworem, i toż samo działanie iak pierwszy, odbywa się w porządku wyżej opisanym.

Przygotowana massa kartoflowa zostawia się do wychłodzenia: ale temperatura iey, powinna byđz znacznie wyższa, niż zwyczajnego zbożowego zacieru; również ilość iey powinna byđz o $\frac{1}{3}$ wię-

ksza, niż przy pędzeniu wódki z samego zboża, jeżeli w równym czasie, równą ilość wódki otrzymać chcemy.

Należy więc użyć naystósowniejszych sposobów prędkiego wychłodzenia roboty.

W chłodnéj porze roku działanie to w zwyczajnych winnych kadziach lub osobnych chłodniach, nie doznaje żadnéj trudności. W gorącym czasie i przy wielkiéj massie roboty, powinny chłodnice albo być bardzo obszerne: albo potrzeba użyć lodu, aby przez stopienie go, otrzymać w należytych stopniu ostudzoną robotę. Tego środka używał P. Siemens, nawet przy pędzeniu wódki ze zboża, i skutecznie oddalał szkodliwy wpływ gorący pory roku; ponieważ dodanie małej ilości lodu, sprawia ten zadziwiający skutek, iż w prędkie zniża temperaturę i przeprowadza zacier do potrzebnego stopnia ciepła. Garniec lodu jest często w podobnym przypadku dostatecznym do zachowania od zepsucia roboty, która wydaie oxeft wódki. Każdy gorzelnik może tego prostego i dobroczynnego środka bez osobnego nakładu użyć; ponieważ lód zachowuje się w zwyczajnych piwnicach, aż do letnich miesięcy; a w takich gorzelniach, które przez całe lato mogłyby iść korzystnie, założenie dobrej lodowni, powinniśmy zwrócić uwagę *).

*) W następującym Artykule, to jest: w opisanu nowego aparatu gorzelnianego, wynalazku P. Babo, na str. 102.

Gorzelniom z kartofli wódkę pędzącym, sprawiedliwie dotąd zarzucano, że w jednym i tym samym czasie, mniej produkować mogły: niż gorzelnie ze zboża palące. Przyczyną tego było, że dotychczasowym sposobem przygotowywana kartoflana robota, zawsze przypalała się w czasie pędzenia i wydawała w wyrobku nieprzyjemny kwas trącający brahą. Przeciwnie, massa podług sposobu powyższego przygotowana, oczyszczona jest ze wszystkich nierozpuszczonych części: możemy ją, bez niebezpieczeństwa zakwaszenia, w podwójnćy ilości przysposobić; a jeżeli jeszcze użyjemy stosownego sposobu chłodzenia ićy; nasze gorzelnie kartoflane zyskają w korzyści na czasie więćey, niż gorzelnie zbożowe, w których robota przez nierozpuszczony klayster i otręby przyleganiu do kotła i przypalaniu się, tak, iak nierozpuszczone kartofle, ulega: czego uniknąć zdołamy tylko przez oddzielenie nierozpuszczonych i rozpuścić się nie mogących składnych części ziarna, od tych, które się czysto i należycie rozpuściły.

Dostatecznie zesłodzona massa kartoflana, po ochłodzeniu, powinna bydź do fermentacyi przysposobioną. Lecz w tym stanie nie jest jeszcze sposobna do odbycia lub przyięcia winnćy fermentacyi: bo jeszcze zbywa ićy na iednćy ko-

jest nowego składu rurnica, która do ochłodzenia roboty nayskutecznićy mogłaby posłużyć.

niecznėy istocie, to iest: na klaystrze; chociaŹ bowiem co do reszty, kartofle tak mocno wewnętrzemi własnościami do zboŹa się zbliŹają; przecieŹ braknie im tćy składnćy części, albo przynajmnićy zasady, która się z tćy części rozwija, i która do utrzymania winnćy fermentacyi zdaie się bydŹ szczególniey potrzebą. Klayster wprawdzie sam z siebie nie rozpuszcza się; lecz wiadoma iest zmiana, którą ten przez zrośnienie czyli przez zesłodzenie zboŹa ponosi: gdzie prócz powstania cukru, takŹe i część kleiu rozpuszcza się i przybiera nieiako własności zwierzęcego kleiu, czyli materyi galaretowćy i gumowćy.

Ta iest przyczyna, dla czego tylko przydatek słodu do massy kartoflanćy fermentacyi dopomaga; skutkiem zaś tego dodatku iest, iŹ czćm wićcey się tćy składnćy części przymiesza: tćm wićkszy musi bydŹ wydatek wódki z kartofli; nie naleŹy zatćm tego potrzebnego przydatku skąpić. Trzymając się średnićy drogi, dodaie P. Siemens do kaŹdego zacićru massy kartoflanćy z 7. do 8. szefli otrzymanćy, po 100. do 150. funtów śróutowanego słodu. Ten sód, który ile moŹności miatko powinien bydŹ śróutowanym, zacićra się w osobnćy kadzi, tak iak przy pędzeniu wódki z samego zboŹa: z tą tylko różnicą, Źeby słodu tak mocno nie zaparzać; bo ieŹeli zacićr słodowy tylko na temperaturę wrzacćy wody wystawionym bćdzie, sparzy się ten dobroczynny przydatek, nie utrzyma winnćy fermentacyi, i prawie

nie skutkować nie będzie. Aby więc tę zasadę fermentacyi tém pewniéj ocalić, nie parzmy go wcale wrzącą wodą, ale raczéj wychłodźmy ją wprzód do 68. lub 70. stopni ciepła podług Reaum. Podług téj pewnéj zasady należy także postąpić w zacieraniu roboty z samego zboża. Słód należy osobno zatrzeć z wodą niższej temperatury; surowiec zaś, iako nie rozłożony, i do rozpущenia trudniéjszy, poddać potrzeba silniéjszemu działaniu wyższej temperatury dla zesłodzenia go. Przygotowany zacier słodowy, po należytem wychłodzeniu miesza się z masą kartoflaną, na kadzie isdź maiącą; po czém robota roztwarza się wedle potrzeby zimną wodą, a zwykle iedną trzecią częścią całej objętości roboty, czyli masy kartoflanej i słodowej. Tak ochłodzona i rozrzedzona idzie dopiero na kadzie.

Środków, których do zatartéj roboty, w celu wzbudzenia fermentacyi używają, jest bardzo wiele; lecz nie widzimy potrzeby wyliczać ich. Każdy biegły gorzelnik zna ich zapewne większą część, i wybierze z nich takie, które za korzystne są uznane, i które do iego celu są naystosowniéjsze. Gorzelnik z kartofli wódkę pędzący, prócz tego, nie powinien własności kartoflanej masy spuszczać z uwagi, ani iéy takich drożdżowników zadawać: które raczéj fermentacyą przyspieszają; niżeli regularny bieg iéy utrzymują. Dla zacieru kartoflanego takie drożdżowniki szczególniéj się zalecają, które naybardziéj

się przykładają do zastąpienia brakującego kłajstru i które same z siebie dosyć mają mocy do utrzymania długo trwającej fermentacji. Do tych należą drożdżowniki, zawierające w sobie najwięcej naturalnych drożdży.

W postępowaniu, gdzie kartoflana masa na działanie alkaliów była wystawioną, nie trzeba się bynajmniej o podobny drożdżownik troskać; ponieważ takowy tworzy się sam w znacznej ilości na wyrobionym czyli wyfermentowanym zacierze. Tylko aby działanie fermentacji, przy najpiérwszém wypaleniu czyli wypędzeniu wódki, wzbudzić, postępuje się w ten sposób: do zatarcia 7: do 8. szefli kartofli, zaciéra się osobno 15. do 20. funtów pszennej mąki; do tego zacieru dodaje się dwa do trzech funtów kaustycznego czyli gryzącego ługu, albo w niedostatku tego $\frac{1}{4}$ funta potażu. Rozwiodszy potem ten zacier wodą zimną, dla wychłodzenia go do 14. lub 15. stopni ciepła podług Reaum. ządaie się dobrych piwowych drożdży, i zostawia się przez 24. godzin: po upłynieniu których ten zacier przemienia się w zdatne drożdże do zacieru kartoflanego. Ten drożdżownik wzmacnia się przy każdym powtórzeniu: szczególniej, gdy mu się przymiesza drożdży, które już na wierzch kadki wyrzucone zostały.

Gdy fermentacja we wszystkich kadziach do całej swęj dojrzałości przyszła, i drożdże na całej powierzchni powstały, wtedy też same

drożdże wystarczają już do dalszego zaprawiania roboty, i już nie potrzeba zachodu koło osobnego drożdżownika.

Zacząwszy i porządnie idący fermentacyi, następujące powinny być oznaki:

Burzenie czyli robienie zaczyna się w 6. do 8. godzin po zadaniu drożdży. W pierwszych 24. godzinach powiększa się burzenie; wyrzuty formują na wierzchu okrągło pniące się wzniesienia, które gdy dojdą do najwyższej swej wysokości, burzenie zatrzymuje się. Wzniesienia drożdżowej piany, przybierają kształt podługowaty, potem rozplývają się w postaciach wężykowatych, z początku dużych i długich, które znowu z postępem fermentacyi coraz się zwężają, skracają a ku końcowi fermentacyi w małych półkolach nikną w massie zlanym drożdży, macicą drożdżową zwanych.

Nie obojętną jest, ta drożdżowa macica; ponieważ nie tylko dostarcza nowego drożdżownika do dalszych zacierów: ale jeszcze ie wydaie w tak znaczney ilości iako uboczny produkt, iż stanowiąc najlepszy drożdżownik do wszelkiego rodzaju najdelikatniejszych ciast, osobny zysk przynosi.

Po skończonéj fermentacyi, gdy się dożyrzała robota już ustawać zaczyna, znajduje się ten drożdżownik na powierzchni masy w kształcie kozucha na cał grubego. Zebrawszy go więc wtéj chwili, zyskuje się nowy produkt w czasie,

w którym działanie fermentacyi nie na tém nie cierpi.

Część zebranego drożdżownika, przeznaczonego do dalszego użytku w gorzelnii, którego kwarta lub półtory dostateczną jest do masy po iednym szeflu kartofli, służy natychmiast do użytku. Aby go zaś w gorący porze roku nadal zachować, naylepiéy jest dolać do niego ekstraktu chmielowego. Większa zaś część zostaje do oczyszczenia dla piekarzy i pasztetników. Dla tego ostatniego celu, należy zebrany drożdżownik rozrzedzić wodą i przecedzić go przez gęste włosiane sito, dla oddzielenia go od grubszych części. Takie drożdże mają tę naturalną własność, że do tych wszystkich ciast użyte bydź mogą, które zbyt szybkiego wyrastania nie potrzebują. Lecz dla piekarzy nayczęściéy takie drożdże są pożądane, które mają własność prędkiego podnoszenia ciasta; dla wzmocnienia więc takiéy własności, dodaie się do każdéy kwarty drożdży, mały naparstek czyszczonego potażu *).

Te drożdże iako prawdziwie naturalne, przewyższają swoją dobrocią i mocą wszystkie dotąd znane drożdżowniki i zachowują się długo w do-

*) W aptekach przedają go pod nazwiskiem *Sal tartari*, i do tego celu powinno bydź chemicznie czyste. Gdyby zaś o iego czystości wątpliwość zachodziła; tedy lepiéy będzie użyć węglanu sody (*Alcali minerale*), które wyprowadzie droższe jest, ale lepiéy skutkuje.

brym stanie. Szefel kartofli, w średnim stosunku biorąc, wydaie 5. do 6. kwart wybornych drożdży. Dla sprzedaży w odległwsze miejsca, należałoby te drożdże zupełnie wysuszyć; lecz mimo wszelkiego usiłowania nie można było tego dokazać *). Powróćmy nazad do fermentacyi. Skoro działanie fermentacyi ustało, oraz drożdżownik zebrany został, i robota przez kilka godzin się podstała, przedsiębierze się destylacya, czyli pędzenie wódki na garcach, iakie kto posiada.

Jeżeli się pokazały jawiska fermentacyi w porządku, iak wyżey opisanemi zostały, wydatek wódki korzystnym się okaże. Podług nayściśléjszych prób i dochodzeń przy użyciu sumiennych i biegłych gorzelników, otrzymał P. Siemens następujące ważne wypadki:

Berliński szefel kartofli, ważący 105. funtów wydaie w średnim stosunku, 8. do 9. kwart berlińskich (iakich idzie 192. na oxeft) nayczystszej wódki, trzymaiący w procentowym stosunku 45. podług Trallesa, albo 32. podług Richtera. Ponieważ dotychczasowy wydatek z szefla berlińskiego kartofli, czynił naywięcey 5. do 6. kwart; więc większość wydatku przez nowe przysposobienie massy, przewyższa o trzecią część.

Dobrocią przewyższała ta kartoflana wódka w ogólności wszystkie zbożowe; co daie się wyia-

*) Piwne drożdże można bardzo wygodnie suszyć i zachowywać.

nić z różnicy składnych części kartofli względem zboża. Jeżeli przy zbożu z otrębami trudności doświadczać musimy, które całe przeięte są olejami empireumatycznymi; tedy przeciwnie, w kartoflach nie znajdziemy żadnego śladu podobnie przeciwnych, i z trudnością się rozpuszczających materyi, gdybyśmy tylko bez dodatku zbożowego obeysdź się, lub takowy czém inném zastąpić mogli.

Zaprzeczyć tego nie można, że wódka kartoflana dotąd powszechnym sposobem pędzona, miała nieprzyjemną odrazę przypalenizny i smak kwaskowaty; przyczyna tego znajdowała się w niedoskonale rozpuszczonych kartoflach, przez co przypalały się w kotle; nieoddzielony kwas winny był w części pierwiastkiem fermentacyi octowój: w części musiał się destylować z massą nierozpuszczoną, i przez to udzielał wódce kwaśno-przygorzałego smaku i zapachu; przeciwnie zaś przez nowe postępowanie, wszystkie te wady są usunięte; tu massa przygotowana jest całkiem rozpuszczona, przez alkalia od kwasu uwolniona i oczyszczona; dla tego słusznie możemy się cieszyć produktem czystszy i zdrowszy nad ten, który się ze zboża otrzymuje. Do pomyślnych skutków z tego aparatu i to jeszcze policzyć wypada, że nie tylko kartofle, ale również wszystkie korzenio-
we ziemiopłody, n. p. buraki, niemniéy owoce i t. p. do winnej fermentacyi przygotowane bydź

mogą. Użycie aparatu i postępowanie z temi ziemioplodami, są też same, co przy kartoflach.

Co się nakoniec tycze własności wywarów kartoflanych, pod względem ich przydatności do tuczenia zwierząt domowych; należy wprawdzie przyznać, że dotychczasowym sposobem otrzymywane wyvary, o tyle dla bydła były pożywniejsze, ile w nich nierozpuszczonéj masy pozostawiało; lecz za to mamy po nowym aparacie tę korzyść, że wyvary są słodsze i przyjemniejsze.

Dla dogodności dołącza się jeszcze Wykaz kosztów na aparat, 12. do 16. szefli berlińskich zawierający, wraz z pompą miedzianą; a chociaż cena materyałów i roboty taka jest, jaką P. Siemens za granicą u siebie podał; wszelako sprawiając tu w kraju podobny aparat, wielka różnica w koszcie nie może się okazać, i łatwo przez przybliżenie kosztu obrachowanemi być mogą; co wreszcie wszędzie od miejscowych posobności zależy.

WYKAZ KOSZTOW

na aparat do palenia wódki z kartofli,
12. do 16. szefli berlińskich zawierający,
wraz z pompą miedzianą.

	po		ogółem.	
	szczególne	Talar. d gr.	Talar. d gr.	
I. Przyciér parowy na 9. stop wysoki, na $3\frac{1}{2}$ obszérny.				
1. 130 stóp 3 calowych dębowych klepek, stopa po 4 d. gr.	21	16		
2. Robota przyciéra	8	12		
3. Dziewięć obręczy po 30 funtów wraz z zapłatą od roboty po 2 d. gr.	22	12		
4. Durszlak z lanego żelaza, 2 cet. 20 funt. po $7\frac{5}{6}$ talara, $3\frac{1}{2}$ stopy średnicy	18		70	16
II. Przyciér wodny na 6. stop wysoki, 3 obszérny:				
1. 78 stóp 3 calowych klepek dębowych, stopa po 3 d. gr.	9	18		
2. Zrobienie przyciér	4			
3. 6 obręczy 20 funtowych po 2 d. gr.	10		23	18
III. Ceberek pod kurkiem do spuszczenia, na $1\frac{1}{4}$ stopy wysoki, a na 2 obszérny wraz z obręczami	—	—	3	
IV. Mały kubeł do wybierania łupin wraz z pogrzebaczem i kleszczami	—	—	4	
V. Sruba z krzyżem i szczotkami				
1. Sruba $3\frac{1}{2}$ stopy długa, ważąca 61 funtów po 7 d. gr. .	18			
Zebrańie			101	10

Przeniesienie

			101	10
2. Krzyż	3			
3. Para szczotek	5			
4. Przedłużenie pręta śrubowego, długiego na 6 stop, na $1\frac{1}{2}$ cala grubego wraz z gniazdem	4			
5. Rękoieść żelazna do kręcenia	2		32	
<hr/>				
VI. Rury miedziane wraz z robotą.				
1. 24 stop rury 2calowéy; stopa ft. $1\frac{1}{2}$; po d. gr. 16	24			
2re. 22. dto. $1\frac{1}{2}$ cal stopa ft. 1.	14	16	38	16
<hr/>				
VII. Sztuczki mosiężne:				
1. Macice do śrub, 16. ft. po d. gr. 12	8			
2. Kurek do rury parowéy 2calowéy, 8 funt. po 12 d gr.	4			
3. dto. $1\frac{1}{2}$ cal. 4 ft.	2			
4. Czop do zatykania na 6 cali gruby; 12 ft.	6			
5. Kurek do rury wodnéy 2calowéy, 8 ft. po 12 d gr.	4			
6. Kurek do spuszczenia 7 ft.	3	12		
7. Oddech zabezpieczający u parowego kotła, ft. 2.	1		28	12
<hr/>				
VIII. Narzędzia pompowe:				
1. Pochew czyli rura na pompę z miedzi lub też lepiéy z mosiądzu $4\frac{1}{2}$ cala obszerna, $1\frac{1}{4}$ stopy wysoka; okrągło toczona, ważąca 10 ft. po 16 d gr.	6			
2. Stempel z pilśni kapeluszo-wéy, wraz z robotą kowalską i tokarską	3			
3. Rura przewodnia 2calowa, do ceberka, 2 stopy długa, ważąca 3 ft. po 16 d. gr; przy której	2			
<hr/>				
Zebrańie			200	14

Przeniesienie		200	14
kurek mosiężny do zamykania, 4 ft. po 12 d. gr.	2		
4. Rura u przyciera wodnego 1½ calowa, 1 stopa, 1 ft; 5 stop 5 ft. po 12 d gr.	3	8	
kurek do iéy zamykania	2		
5. 2 kłapy mosiężne po 3 talary	6		
6. Rura przewodnia 2½ calowa 12 stop wysoka; 1 stopa 2 ft. po 16 d gr.	16		
7. Rura ramienna do przycieru parowego, 1½ calowa 2½ stopy długa, po 1 funcie	1	16	
8. Pręt żelazny, winda i rękoieść 82 ft. wraz z zapłatą od roboty, po 2½ d gr.	2		
9. 48 funtów ołowiu przy rękoieści po 2 d. gr.	4		
10. Przyrządzenie do przytwierdzenia pompy	2	59	16
IX. W ogólności:			
1. Zamknięcia otworów do napełniania i czyszczenia	3		
2. Narzędzia przy oddechu zabezpieczającym, gwichty i t. d.	3		
3. Rurka szklanna z podziałką przy wodnym przycierze	1	14	
4. 3¼ funty cyny do lutowania wszystkich części metalowych po 6 d gr.	6		
5. 4 pary żelaznych wexlów ze śrubami do łączenia rur, po 12 d gr.	2	15	14
Summa		275	20

XI.

OPISANIE POPRAWIONEGO APARATU

do pędzenia wódki.

przez Lamberta de Babo.

(z rysunkiem na Tab. XIII.)

Cena wódki spadła w czasach terażnięszych tak, iż wypalając ją sposobem zwyczajnym, nie można pokryć wydatków na ięczy otrzymanie łó-
żonych. Ażeby przeto wódkę, która dla wielu gospodarzy istotny dochód stanowi, przynay-
mnięczy bez straty można było wypalać, cała
rzecz na tém zależy, aby ją z naymnięszym,
iak tylko bydyż może kosztem, produkować; środ-
kiem zaś do tego iest uproszczenie destylacyi, przez
któreby się czas i materyał opałowyy oszczędził.
Dla tego pokazało się wiele, i poczęści celowyy
swemu odpowiadaiących aparatów, do otrzyma-
nia prosto z roboty wódki w przyzwoitym sto-
pniu tęgości, zaraz za piérwszą destylacyą. Lecz
aparaty takowe są za drogie powiększēczy częsci
dla wielu gospodarzy, i iuż dla tego samego
nie są tak powszechnie używane, iakby bydyż
powinny. Dla tēczy więc przyczyny kazałem so-
bie zrobić aparat, któryby zamierzony cel
razem z taniością łączyl, i po wielu daremnych
doświadczeniach udało mi się wynaleźć ten, któ-
ry tu opiszę. Chociaż nie chcę twierdzić aby
zamierzonego celu innym także sposobem nie

można było dopiąć; iednakowoż przez ciąg dwuletniego doświadczenia zapewniłem się, iż aparat mój dostarcza wódki czystéy, w stopniu tęgości przyzwoitéy, i z oszczędzeniem drzewa opałowego, a przeto odpowiada zupełnie odmianom w nim poczynionym.

Takowy składa się z części następujących:

A. iest garniec który w moiéy gorzelnii iedno wiadro reńskie zawiera.

B. Pokrywa. Tak pokrywa iak i garniec maia postać zwyczajną; trąba tylko przy pokrywie iest cokolwiek dłuższa i bardziéy zakrzywiona. —

C. Refrigerator, iest w kształcie walca miedzianego, w którym się wódka od części wodnistych, przy piérwszéy destylacyi zazwyczaj przechodzących i w nim pozostających, oddziela. Tenże składa się:

a.) z niższéy połowy *aa*, *bb*, przeznaczonéy do zbierania opadaiacéy wody, która się po ukończonéy oparacyi kurkiem *c*, wypuszcza. Do téy części walca wchodzi rura *ddd*, prawie aż o ieden cal do dna, która połączonea iest z trąbą od pokrywy, i szersza przy końcu spodnim, ażeby się w przypadku wykipienia roboty niezatykała. Jéy przeznaczeniem iest, aby podnoszącą się z garca parę drogą iak naydłuższą prowadziła, tak, aby przez całą długość walca przechodzić była przymuszoną.

b.) Drugą częścią refrigeratora jest jego wyższa połowa *ee, ff*, do niższej przylutowana, a która się na trzy oddziały, ku górze coraz bardziej obszerniejsze, dzieli. W oddziale *g*, znajduje się krata z prętów drewnianych, przeznaczona na węgle do czyszczenia wódki. W oddziałach *h* i *i* znajdują się wypukłe ku górze miedziane wieka, które wspierając się obwodem swoim na zagięciach każdego oddziału, dobrze przystawać powinny. Każde wieko ma przy brzegu prawie na $1\frac{1}{2}$ cala obszerny otwór *r*, w trójkąt wyrżnięty. Wyrżnięcia takowe kładą się naprzeciw siebie, w takim kierunku iak strzałki na rycinie wskazują. Litera *k* i *l* oznaczają miejsca w których werżnięcia takowe podczas operacyi znajdować się powinny.—

Przestrzeń po nad wiekiem *i*, zapełnia się miednicą miedzianą *nn, oo*, która do wyższego otworu przy *mm*, iak pokrywa do garca zupełnie przystaie, tak, iż ciastem oblepioną być może: aby powietrze nie miało przystępu. Pokrywa ta wpuszczoną jest do walca tak, iż pomiędzy nią, a znajdującem się niżej nięć wiekiem *i* pomiędzy ścianami walca, pozostaje się odstęp prawie na 4. linie, przez który podnosząca się para przechodzić musi, za nim się do rury *p*, z wężownikiem lub inną iaką chłodnicą połączonę, dostanie. Na tę pokry-

krywę wychodzi uście cokolwiek wyżey przy-
daney i kurkiem opatrzonę rurki s, przez którą
potrzebna do ochłodzenia woda z chłodnicy, lub
innego iakiego naczynia do miednicy ścieka. Z téy
zaś zbyteczna woda odpływa rurką przy wyższyć,
krawędzi dodaną.

Walec stoi na mocnëy podstawie gg, i powi-
nien byđ wszędzie szczelnie zamkniętym.

Postępowanie z tym aparatem iest proste i łatwe;
wymaga iednak cokolwiek większey baczości, a
niżeli zwyczajna destylacya. Istotnie zaś zależy
na tém co następuje:

Przed wszelką inną robotą napełnia się kratka
przy g węglami, tak, aby do wieka h dochodziły.
Jeżeli na tém nie zależy, aby wódce czysty smak
nadadź, można także węgli nie kłaść. Wieka h
wkładaia się potém, zachowuiąc przeciwnę położe-
nie otworów trójkątowych, iak wyżey namieniono.
Wreszcie wkłada się miednica i kituje się około
krawędzi, tak iak pokrywa przy garcu. Ta zaś
pokrywa napełnia się wodą zimną do wysokości
 $1\frac{1}{2}$ cala; a jeżeli woda ciepła iest w pogotowiu,
tedy się nią cała napełnia; a wten czas walec do
przyięcia pary wydobywaiący się z garca, iuż
iest przygotowany.

Potrzeba tu zwrócić uwagę, iż jeżeli walec raz
przyrządzony, i pokrywa zakitowaną będzie, mo-
żna ie przez cztery miesiące bez rozbiérania zo-
stawić. Równie także napełnianie ciepłą wodą
miednicy na refrigeratorze, potrzebném iest tyl-

ko przy pierwszym odchodzeniu garca; gdyż przy dalszym nabijaniu roboty, a osobliwie kiedy mamy ogrzewacza do niej, woda zawsze utrzymuje się ciepło.

Rozgrzewanie garca odbywa się zupełnie sposobem zwyczajnym. Jeżeli się trąba przy pokrywie tak rozgrzeje, iż ręką już jej dotknąć się nie można, potrzeba ogień za pomocą zasuwek cokolwiek przytknąć, ażeby wykipienie roboty do walca wstrzymać; przezco by rura *ddd* zatkać się, a pokrywa garca wysadzoną być mogła. Refrigerator rozgrzewa się powoli aż do góry, i wódka wtedy przechodzi do wężownicy. Gdy zaczyna ściekać, wtedy się otwiera kurek przy *s* i wpuszcza się na miednicę wody tyle tylko, ile potrzeba, aby się powoli dopełniała, przestrzegając oziębienia tej, która się już w niej znajduje; bo inaczej czyszcząc się pod miednicą wódka, gdyby za wiele była ochłodzoną, zamiast wstępowania do wężownicy, spadałaby na powrót do walca.

Gdy zaś celem tego aparatu jest, ażeby wydobywającą się z garca, a z alkoholu i z cząstek wodnych składającą się parę, tak za pomocą różnych w walcu porobionych przeszkód, iako też za pomocą przechodzenia około ciepłej wody, w pokrywie się znajdujących, od cząstek wodnych należyście oddzielić, i przyzwoitą do utworzenia się wódki ilość alkoholu otrzymać; przeto łatwo poznać można, iż gdyby się mocniej pod garcem paliło, i gdyby się para za prędko wydoby-

bywała, wtedyby około pokrywy prędko przechodziła; a przez to woda nie zgęszczałaby się tak iak potrzeba, i nie odpadałaby w walcu; mogłaby owszem wraz z parą alkoholyczną do węzownicy przechodzić, gdzie otrzymaną wódkę czyniłaby mętną i tęgość ięć osłabiała.

Kiedy zaś słabo się pali, lub kiedy znajdującą się na pokrywie woda za bardzo iest zimną; wtedy przeciwny otrzymuiemy wypadek. Para nie ma dosyć pędu, ażeby się mogła do węzownika dostać: albo odbiia się o pokrywę i spada na powrót do walca; przez to otrzymuiemy wprawdzie przy uściu węzownicy podobny do wyskoku produkt, iednak bardzo wolno i tylko kroplami.

Ztąd okazuje się, iż gorzelnik, pod czas biegu destylacyi, na to szczególnię uważać ma, aby wódka z węzownicy ani za prędko, ani też tylko kroplami nie odchodziła, i podług tego ogień kierować powinien. Przez wprawę kilkodniową, łatwo znajdzie średnią drogę.

Gdy się regularnie pali, wódka odchodząca ma nayprzód tęgość wyskoku, w dalszym ciągu destylacyi coraz bardzięć słabieie, nakoniec sam tylko niedogon odchodzi. Dla tego odbiera się wódka iak przy zwyczajném wypalaniu wina, aż do wagi zamierzoney; potém zbiera się niedogon i wlewa na powrót do garca, w czasie następny destylacyi.

Przy wypuszczaniu wywaru, otwiera się także kurek c. Jeżeli robota nie wykpiła, tedy otrzymujemy z niższej części walca, płyn czysty iak wodę, iaki pospolicie przy wypalaniu wina odbieramy. Można go, iak się zdaie, użyć na ocet.

Oceniając bezstronnie wszystkie te podania, łatwo się przekonamy, ile się oszczędza czasu, pracy, i drzewa na opał za pomocą tego aparatu: który także nie wiele kosztuje. Ponieważ w każdej gorzelni dobrze urządzonej, znajdują się dwa garce i tyleż węzownic z rurnicami; gdyby więc chłodnica tyle kosztowała, ile drugi garniec, toby i tak wydatek na węzownicę i na rurnicę oszczędzony został.

Gdy przy tym aparacie nie potrzeba ogrzewacza, iako narzędzia współ chłodzącego; przeto go też tu nie opisałem. W gorzelni mojej stoi osobno i ogrzewa się ogniem z pod garca. Chociaż tym sposobem nie rozgrzewa się do tak wysokiego stopnia gorącości, iak owe, przez które rura od pokrywy do węzownicy jest przeprowadzoną; wszelako mam tę korzyść, iż robota, chociaż jest dostatecznie rozgrzana, nie tak prędko wre i nie traci alkoholu w ogrzewaczu: iak się to często przy zwyczajnych ogrzewaczach przytrafia. Gdybyśmy iednak opisany dopiero ogrzewacz zatrzymać chcieli, wtedy możnaby dodać ogrzewacz między garcem a chłodnicą.

W dołączonej rycinie zachowano podziałkę aparatu w méj gorzelni będącego *). Gdy zaś gar-

*) Na Oryginalie w rysunku nie znajduje się podziałka.

niec iedno wiadro reńskie w sobie zawiera; przeto każdy kotlarz znajdzie podług niego stosowny wymiar. Przystąpmy teraz do opisu chłodnicy.

p. Wężownik dla przechodu pary gorzałczanęy.

t. Otwór, w którym wychodząca z walca rura jest przytwierdzoną.

u. Pokrowce na rurze wężowéy, mające 3 cale średnicy, i prawie na cztery stopy długie, połączone za pomocą mniejszych rurek *vv.*

w. Kadź na wodę, z której potrzebna do chłodzenia woda, przez rurę *x* do pokrowców ścieka.

y. Kurek, przez który rozgrzana woda spływa; i w tém miejscu ścieka do miednicy nad walcem.

z. Kurek do spuszczenia téy wody w ten czas, kiedy destylacya ma ustać.

W czasie operacyi napełnia się wodą kadź *w*, otwiera się kurek *y*, mniéy więcéy: mając wzgląd na mocne lub słabe chłodzenie. Woda podnosi się przez pokrowce *uu* i rurki *v*, chłodzi przechodzącą przez rurę środkową parę gorzałczaną, i znowu przy *y* odpływa. Działanie téy chłodnicy tak iest wielkiém, iż iuż drugie zagięcie rury środkowéy przy *p* zupełnie iest zimne, a zatém para w dwóch trzecich częściach aparatu iuż dostatecznie ziębnie.

Cały aparat znajduje się w gorzelni przy ścianie, i daleko mniéy miejsca zajmuie, niż inne aparaty zwyczajne.

Ta nowego ułożenia chłodnica, może być z wielką dogodnością i korzyścią użyta w browarach, zamiast dotychczasowych drewnianych kilsztołów. Przepuszczając breczkę piwną z burtaka przez tę chłodnicę, niż się ię temperatura w takim czasie, iaki jest potrzebny do przepędzenia przez rurę całego waru, który wprost do kadzi winny, dla poddania plynu fermentacyi, spuszczone być może. Ażeby zaś breczka zanadto się nie ochłodziła, można stopień ciepła umiarkować przez dozwole nie mniejszego odpływu wodzie chłodzący, za odkręceniem kurka y. Taka chłodnica w browarze, prócz tego, że w prędszym czasie skutek ochłodzenia przyniesie, daleko czyścię robotę takową uskuteczni, pracę około szórowania i czyszczenia drewnianych kilsztołów zupełnie uchyli i piwa na skwaszenie nie narazi, co drewniane kilsztoki często tak z powodu powolnego w czasie letnim chłodzenia, iako téż przez zakwaszenie się drobnych cząstek po szparach, przez obmycie i szórowanie oddalonymi być nie mogącymi, sprawiają; ieszcze tę bardzo znaczną korzyść zapewni, iż cieplik, przy zwyczajném chłodzeniu na drewnianych kilsztołach daremnie w powietrze ulatuiący, będzie mógł być schwyconym i spożytkowanym: albowiem woda, przez pokrowce dla ochłodzenia breczki pędzona, wciągnie w siebie cieplik, ogrzeie się, i czyli to do następnego zacięru, czyli do pomywania naczyń browarnych posłuży. *Uwaga Wyd.*

XII.

PROIEKT BARDZO PROSTÉY POMPY

do podnoszenia wody do znaczney wysokości.

Pułkownik Como, który dawniey w woysku bawarskiém służył, a teraz w swych dobrach we Francyi prywatnie żyje, starał się zastósować naykorzystniéyszym i naymniey kosztownym sposobem przyrządzenie, wprowadzić już znane, ale dotąd jeszcze nigdzie praktycznie nie zaprowadzone, a do podnoszenia wielkiey ilości wody do znaczney wysokości projektowane. W celu czynienia doświadczeń z podobną pompą, wezwał iednego z Członków polytechnicznego Instytutu w Bawaryi, który przekonawszy się sam naocznie o własnościach téy pompy, opisał ją w sposób następujący:

Całe to przyrządzenie składa się z rury, u której w spodnim końcu znajduje się do góry otwierająca się klapka. Poruszając taką rurę w wodzie na dół i do góry, woda podnosi się w nięę z wielką szybkością, a doszedłszy do otworu rury ramiennéy, czyli poprzecznie przyprawionéy, wyléwa się nieprzerwanym strumieniem.

Łatwo tu pojąć można: dla czego woda wróże szybko do góry podchodzi. Przy pierwszém wtłoczeniu rury w wodę, otwiera się klapka i pewna ilość wody wchodzi natychmiast odkry-

tym otworem w rurę. Klapka, która się za podniesieniem rury przemyka, podpira spoczywający na niéy słup wody w rurze. Poruszenie rury w górę udziela podobnegoż ruchu słupowi wodnemu w rurze; a ruch tegoż słupa wodnego, w górę nieiako rzuconego, nie tamuje się nawet przez wstrzymanie poruszeń czyli spocznienie rury, to iest: słup wody nie przestaje udzieloną mu szybkością rzutu podnosić się w górę dopóty, dopóki własny ciężar wody dalszego iéy podnoszenia się nie wstrzyma. Tym czasem między klapką, a podniesionym słupem wody, powstaie, z przyczyny podobnego ruchu, czczość czyli próżne miejsce, w fizyce vacuum zwane, które przez ciśnienie atmosfery na powierzchnią wody, natychmiast się też wodą zapełnia.

Poczynając tym czasem do góry wznoszący się słup wody prawidłu ciążenia ulegać, zamyka klapkę i sam obniża się nieco. Gdy teraz rura na nowo wepchnie się w wodę, opór wody z podspodu utworzy znowu klapkę i opierający się na niéy słup wody popchnie do góry; tym sposobem powstaie, iak piérwéy, między klapką, a słupem wody w rurze, czczość, którą woda napełnia, dopóki ciężar wznoszącego się słupa wodnego nie weźmie przewagi nad siłą udzielonego mu ruchu, i dopóki się klapka przez małe opadnienie słupa nie zamknie. Woda więc przy każdym poruszeniu rury, bądź na dół, bądź w górę, wznosi się do znaczney wysokości.

Następujące doświadczenia, które uczynione były objaśnienie stwierdzają; okazują zarazem: iakie jest naykorzystniéysze urządzenie klapki: Rura blaszana na 7 stóp długa, miała grubości w średnicy dwa cale. Poprzecznie przyprawiona rura do odpływania wody znajdowała się na 8 cali poniżej wierzchniego otworu saméy pompy. Obszérność téy poprzeczney czyli ramiennéy rury, miała 3 linie w średnicy. Kula marmurowa zastępująca miejsce klapki, i mająca 8. linii w średnicy, zamykała otwór w dnie rury, na 7. linii obszérny.

Zatkano otwór poprzeczney rury i poruszono pompę cztery razy na dół i do góry; po czwartém poruszeniu, wytrysła woda na półtory stopy z wyższego końca rury. Po odetkaniu poprzeczney rury i po czterech poruszeniach iak wprzód, woda po czwartém wytrysnęła z wyższego końca rury, mało co niżej, a na bok poprzeczną rurą na trzy stopy.

Gdy rurę zostawiono iéy własnemu ciężarowi, potrzeba ją było poruszyć 11. razy na dół i do góry, nim woda z małej poprzeczney rury wychodzić poczęła. W takim razie płynęła nie przerwanie, lecz nie dochodziła do samego końca górnego otworu pompy.

Gdy w środku rury przytwierdzono zewnątrz na poprzek dwa drewnienka, i gdy takowe przy spadaniu rury na dół trącały się o nadstawioną deskę; na ten czas woda wytryskała

z małej poprzecznej rury po czwartym poruszeniu pompy.

Gdy rurę przymocowano do cięciwy łuku, i gdy się łuk napiął podnosząc rurę z wody; na ten czas opuszczony łuk popędzał swą cięciwą rurę prostopadle w wodę, i za czwartym poruszeniem wytrysnęła woda z poprzecznej rury; a prócz tego, rzygnęła jeszcze z górnego otworu pompy daleko wyżej, niż przy wszystkich poprzedzających probach.

Gdy rurę zawieszono na sznurze przez bloczek przewiniętym, za pomocą którego szybko ją w górę podciągano, aby potem puszczonej własnym ciężarem na dół opadała; na ten czas puściła się woda bardzo prędko i w większej ilości, niż poprzednimi sposobami pompowana.

Te doświadczenia, które przyczynę szybkiego podnoszenia się wody w rurze udowadniają, wskazują zarazem najłatwiejsze i najsukcesowniejsze środki pożytecznego tych przyrządzeń zastosowania. Pozostało tylko rozstrzygnąć: jakie jest najwłaściwsze i najdogodniejsze przyrządzenie u spodniego końca rury. Użyto tym celem na 18. stóp długości, a 2 cale w średnicy mającej rury, która zamiast klapki opatrzona była kulą grubości $1\frac{3}{4}$ cala w średnicy. Woda doszła w niej do samego wierzchu, lecz z nierównie mniejszym skutkiem, iak w poprzedzającej rurze.

Miejsce kuli zastąpiono miedzianą blachą, która się na dół i do góry prostopadle poruszała.

Woda podnosiła się obficie, lecz jeszcze w niedostatecznej ilości. Na ostatek przyprawiono do spodniego końca rury klapkę, i to przyrządzenie dostarczyło w prędkim czasie dużą ilość wody. Rura miała tu 23. stóp długości; woda wytryskała z poprzecznej rury przeszło na 20. stóp, a prócz tego z górnego otworu pompy przeszło na 17. stóp w górę.

To więc ostatnie doświadczenie przekonywa, że nayprościeysza klapka naywiększy czyni skutek. Klapka ta daie się z naywiększą łatwością przystosować. Dość będzie przybić deszczutkę do skóry, do której jeżeli jeszcze przydamy podkładkę skórzaną, twardością nasiąkniętą, w ten czas zgoła nie wody nie przepuści.

XIII.

W I A D O M O Ś Ć

o wynalazku nowéy pompy w Warszawie, i połączonéy z nią mechaniki, za którój pomocą woda stojąca, sama się Pompuie, znaczną prócz tego wywierając siłę do innych użytków.

Z powodu powyższego artykułu o pompach, nadesłano Redakcyi do umieszczenia wiadomość o wynalazku mechaniki wodnej, tu w Warszawie świeżo przedsięwziętéy i już na ukończeniu bę-

daćey, która ieżeli podług widoków wynalazcy, przeznaczenia swego nie uchybi, i w skutkach swoich nie zrobi mu zawodu, osiągniemy to, czego dotąd nigdzie nie dopięto. Nie uprzedzając sądu o tak ważnéy rzeczy, umieszczamy dosłownie nadesłane w tym przedmiocie doniesienie.

„Przy podaném sposobności mówienia o przytoczonych wydoskonaleniach przyrządzeń pompowych, za najmilszy dla siebie poczytnię obowiązek donieść Szanownym Czytelnikom niniejszego technicznego Dziennika, iż cokolwiek późniéy będę w możności udzielić Im dokładnego opisu nowego i podobno ieszcze nigdzie nie używanego ustosowania mechaniki młynowéy, tartakowéy, papiérniowéy, i t. p. gdzie przy zupełnym braku wody stawowéy lub rzecznej, iedynie przy pomocy obfitéy wody studziennéy, bez znacznych nakładów pieniężnych, na sprawienie machin parowych, deptakowych, lub zaprzężnych i tym podobnych, wszystkie działania powyższych kosztownych machin, podobno z łatwością uskutecznić się dadzą.

Mówię podobno; dalekim bowiem iestem, od antycypowania i zaręczania o użyteczności wynalazku, dopóki praktyczne iego wyprobowanie, dobroczynnego wpływu na przemysł krajowy i na dobro publiczne, z widoczném przekonaniem nie okaże.

Obywatel warszawski Pan F. Neumann, właściciel nie wielkiego domu z ogrodem za zdro-

iami, założył był przed niejakim czasem na swym gruncie papiérnię, iedynie przy pomocy studzienéy wody, w któręy tylko z zapisanych papiérów, obrzynków introligatorskich, starych i zdartych książek i tym podobnych materyałów, wyrobił już kilka tysięcy ryz bardzo dobrego i pięknego papiéru. Przemyślny ten przedsiębiorca znając nie zawodną pewnoś swoich widoków, a przy tém przymuszony będąc każde szczegółowe działanie w swęy papiérni odbywać drogo kosztującą ręką ludzką; przyszedł na piękną myśl połączenia przyrządzenia pompowego z mechanizmem papiérnianym. Zamiarem iego było, aby się woda sama do potrzebnéy wysokości pompowała, przez co ułatwiając główniéysze i cięższe działania siłą wody, które dotychczas musiały się odbywać ręką ludzką, oszczędziłby można na wydatkach, zyskać na czasie i przysporzyć wyrobków zakładu fabrycznego. W tym celu na iednym wale kazał osadzić dwa koła; iedno duże wodne, a na przeciwnym końcu wału, drugie mnieysze palczaste. Nad dużém kołem wodném pod samym stolcem dachu zabudowania, znajduje się duża cysterna czyli skrzynia z drzewa, która dostarcza wody kołu wodnemu. Cysternie dostarcza wody Pompa, którą porusza koło palczaste; a prócz tego, koło palczaste porusza ieszcze inne części mechanizmu w zabudowaniu rozłożonego. Do pierwszego obrócenia koła wodnego, potrzeba naturalnie za pomocą pompy lub sikawki ręką po-

ruszonéy, tyle nalać wody w skrzynię nad kołem wodném będącą, ile iéy potrzeba do napełnienia kilku skrzynek w kole wodném, aby się obróciło; lecz tym sposobem koło raz poruszone, bez u-stanku samo sobie wodę pompować będzie, która krążąc z pompy w skrzynię nad kołem, ze skrzyni w koło wodne, z koła wodnego spadając znowu w studnię pod pompę, ze studni znowu w pompę, wystawia nieiakie podobieństwo krążenia krwi, w ciele zwierzęcém, a sam bieg mechanizmu stanowi iakiś rodzaj ruchu nie-przerwanego.

Cały mechanizm jeszcze nie jest ukończony i złożony: dla tego nie można ręczyć za dobre wypadki w samym skutku praktyki: Wziąwszy tym czasem na uwagę, że P. Neumann jest człowiekiem bardzo rozważnym, wytrawionym, pracowitym, młótku bardzo miernego; jest dobrym mężem i oycem kilkorga dzieci, nie możemy w nim przypuścić nierozważnéy i wykonać się nie mogącéy idealności.

Przypatrywałem się początkowi tak pięknego i pożytecznego zakładu; czyniłem w niektórych szczegółach zapytania i rzucałem trudności, które mogłyby stać na przeszkodzie dzielnemu ruchowi, np. czy ma w studni dostateczną ilość czystéy wody, co w papierniach koniecznym jest warunkiem; czy zachowany jest należyty rozmiar części mechanizmu? czy nie będzie zbytniego tarcia w palcach kół i czopach wałów i korb? i t. p. Na

te wszystkie moje zarzuty odpowiadał P. Neumann z zupełnym swciem i moiem ukontentowaniem, upewniając, że cały wody swy studni nawet potrzebowac nie będzie, a za lekkość ruchu całego mechanizmu swy papiérni zaręczał z pewnością, wyrównywiącą wstrętowi do stracenia maięteczku, pracą nabytego.

J. Sroczyński.

XIV.

OPISANIE APARATU

do topienia kopalu i bursztynu na
lakier biały.

przez A. Stöckla.

(z rysunkiem na Tab. XIII.)

Po kilkoletniem doświadczeniu przekonałem się iż bursztyn i kopal w mnieyszy lub większy ilości, w naczyniu glinianém topione, rozpuszczają się wprawdzie zupełnie; lecz obydwa te ciała jeszcze przed zupełnym rozpuszczeniem się, nie tylko ciemnego nabieraia koloru, ale wiele tracą na swy twardości, która się przez długie topienie niszczy.

Dla zapobieżenia téj nieprzyzwoitości wynalazłem aparat, który téj wadzie zupełnie zaradza,

i do otrzymania białego lakieru naylepięj posłużyć może.

Tabl. XIII. *A* jest żelazna i zwyczajna faierka na węgle; która powinna mieć na około w bokach wiele dziur, ażeby tym sposobem przeciąg powietrza powiększyć i nie mieć potrzeby rozdymania węgla.

B. wskazuje wyższą część aparatu w przecięciu; która powinna bydz koniecznie z miedzi. Część ta opatrzona jest dnem ku górze wypukłym, ażeby topiąca się massa, iak tylko do stanu płynnego przechodzi, ku bokom, a potém przez rynnę *C* do podstawionego naczynia ściekała.

Pod rynną *C* stawia się naczynie gliniane *D.* dobrze wypalone, i wlewa się do niego cokolwiek oleiu terpentynowego rozgrzanego. *E* jest stołek na którym się to naczynie stawia. *F* wystawia przecięcie poziome. Cały aparat stawia się cokolwiek pochyło ku rynnicy *C*, podnosząc go cokolwiek przy *G*, ażeby topiąca się massa łatwiej spływać mogła.

W czasie topienia potrzeba stopionemu bursztynowi lub kopalowi łopatką drewnianą do ściekania pomagać, a przy tém niedopuszczać, aby nie stopiony w grudkach do podstawionego naczynia wychodził.

Stopiony bursztyn rozpuszcza się potém zupełnie w oleiu terpentynowym, wstawiając naczynie do pieca wolno rozgrzanego, do którego

przymiesza się w potrzebnym stosunku oleiu lnianego, oczyszczonego i rozgrzanego.

Ponieważ zaś kopal do rozpuszczenia się więcej ciepła potrzebuje niż bursztyn, a jednak białym bydź powinien; przeto naczynie z roztopionym kopałem wstawia się do drugiego obszerniejszego. Na dnie tego drugiego naczynia kładzie się wieniec słomiany na palec gruby, wstawia się do niego naczynie pierwsze, okłada się po bokach słomą, ażeby się ściany obydwóch naczyń z sobą nie stykały. Potem naléwa się to drugie naczynie wodą aż do trzech palcy od wierzchu; stawiają się obydwie na wolnym ogniu węglowym, i w ten czas się kopal w oleju terpentynowym zupełnie rozpuszcza. Po nastąpióńm rozpuszczeniu doléwa się wrzącego oleju lnianego, należyćie oczyszczonego w przyzwoitym stosunku.

Gdy już obydwie lakiery są gotowe, cedzą się zaraz przez płótno czyste i gęste, i zachowują się do dalszego użycia we fiaszce dobrze zatkanéy.

NAGRODY OGŁOSZONE PRZEZ TOWARZYSTWO zachęcające przemysł narodowy we Francyi.

(Dokonczenie, patrz Tom I. str. 516.)

Kunszta ekonomiczne.

XVII. Nagroda 2000. fr. za zachowanie żywności w dużym zapasie, podług przepisów Apperta, lub przez inne podobne środki.

Wyznaczeniem nagrody dało już Towarzystwo kunsztmistrzom zachęcającą pobudkę do wydokona-
nienia sztuki nasalania i wysuszania mięsa; nie rozumie iednak, aby się na tém można było ograniczać. Znany iest od kilku lat sposób zachowywania żywności, którego Appert iest wynalazcą. Rząd zapłacił mu za wyiawienie tajemnicy, i pośpieszył udzielić ją w druku powszechności.

Gay-Lussac wyłożył teorią tego postępowania, i udowodnił, iż zachowanie tak roślinnych iako i zwierzęcych istot w témże postępowaniu zależy na nieprzytomności wolnego kwasorodu wewnątrz naczyń, gdy ten, który się tam znajdował, weydzie w związek z ciałami zamkniętymi. Gay-Lussac przyymuie za rzecz nie zawodną, iż temu połączeniu dopomaga ciepło: którego stopień podniesionym i dostatecznie przedłużonym bydz winien, iżby tym sposobem w ciałach, z kwasorodem na nowo połączonych, sprawić albo ze-

psucie, albo skupienie związku składowych części, tak, aby przez to straciły własność przechodzenia w fermentację.

O skuteczności tego postępowania najmniejsza już nie pozostała wątpliwość; wypadki onegoż w małych naczyniach są powszechnie we Francji wiadome; ale życzyć należy, iżby wyszło z tych ciasnych granic, w których przy pierwotnym swoim nastaniu zamkniętém było.

Anglicy korzystając z ogłoszenia tajemnicy Apperta, a zapewne i z teoryi Pana Gay-Lussac zrobili zastosowanie tego sposobu do dużych zapasów, i doszli do tego, iż w naczyniach blaszanych, 5-6 kwart mieszczących, ciała roślinne i zwierzęce zachowywali. Pomyślnie w Anglii doświadczenia zwróciły uwagę Towarzystwa i spowodowały go do wyznaczenia nagrody za podobneż postępowanie. W dawniejszém swoim ogłoszeniu Towarzystwo za nieodstępny położyło warunek, iżby pokarmy ze zwierząt i roślin przynajmniej w objętości 8-10 kilogramów dłużej roku utrzymanemi były. Wezwanie to nie było daremném; czego w Anglii dokazano, to z nie mniejszym skutkiem powiodło się we Francji. Towarzystwo sądziło się być w obowiązku wynagrodzenia dwoma złotemi medalami usiłowania dwóch współubiegających się, którzy warunków ogłoszenia we wszystkiém, aż do oznaczonéj objętości naczyń, dopełnili. Tylko dokonanie tych wielce ważnych warunków czynić może nadzieję, iż ten sposób

przyjdzie do swojego udoskonalenia. Towarzystwo za t \acute{e} m na nowo t \acute{e} wyznacza nagrod \acute{e} . Życzeniem iest onegoż, aby przyśpieszy \acute{e} utworzenie si \acute{e} zakładu, w którymby pokarmy tak z roślinnych iako i zwierzęcych substancyy w dużych naczyniach przechowywano. Tym celem Towarzystwo przeznacz \acute{a} 2000. franków nagrody dla tego, kto we Francyi urządzi zakład, w którym podług iakiegokolwiek bądź postępowania, zwierzęce i roślinne istoty, surowe, lub świeżo przyprawione, w wadze od 8 do 10. kilogramów, w iedn \acute{e} m i t \acute{e} m-że sam \acute{e} m naczyniu, dłużej roku będą mogły bydź przechowywanemi. Ponieważ zaś głównym zamiarem tego sposobu iest, aby dla marynarzy żywność w swoi \acute{e} y świeżość była utrzymana; przeto żąda Towarzystwo urzędowych świadectw od Administracyi marynarki: iż ta żywność do iedn \acute{e} y z naszych zamorskich osad przewiezion \acute{a} i za o-
tworzeniem naczyń w dobrym stanie znalezion \acute{a} zosta \acute{a} .

Nie wymaga Towarzystwo, aby koniecznie trzymano si \acute{e} sposobu Apperta; żąda iednak, aby zachowane substancye takież posiadały własności i z temiż korzyściami, z iakiemi nas środek Apperta obezna \acute{a} .

Towarzystwo kładzie za warunek nieodstępny, iżby roczny odbyt tych pokarmów przynaymni \acute{e} y 20,000. franków wynosił, koszta oraz sporządzania i utrzymywania nie przenosiły rocznie tego,

co gospodarskie i powszechne zastosowanie dozwolić może.

Nagroda przyznana zostanie na ogólném posiedzeniu w roku 1823.

Nagrody na rok 1824.

Kunszta chemiczne.

XXVIII. Nagroda 3000. franków, za sporządzenie papieru z Morwy papierney (*Morus papirifera* L.)

Nayznakomitsi Rytownicy we Francyi, szukaia chińskiego papieru do pierwszych odcisków swych robot; spostrzegłszy z doświadczenia, iż naydelikatniéjsze rysy na miękkim i podobieństwo do iedwabney materyi mairącym papierze, naydokładniéy się wytlaczaia. Ponieważ zaś drzewo to dobrze się we Francyi udaie, i sposoby postępowania przy wyrabianiu z niego włókna są znane; przeto tém przedniéjszy z onegoż papier otrzymanym bydz może: gdy sposoby sztucznego blichowania włókna, do przewyższenia w tém Chińczyków sposobność podaią.

R o l n i c t w o.

XXIX. Nagroda trzech złotych medalów, każdy 500. franków wartości, dla trzech osób, które artezyyskie studnie (*puits artésiens*) zaprowadzą w okolicy, które ich ieszcze nie mair.

(Te studnie służą do zaléwania łąk i pól ornych.)

*Kunszta ekonomiczne na rok 1824.***XXX.** Nagroda 5000. franków za sposób wysuszenia mięsa.

Towarzystwo pragnie innego sposobu do zachowania mięsa, niżeli nasalanie. Między wszystkimi, które dotąd były w używaniu, zdaie się wysuszenie zasługiwać na pierwszeństwo. Mięso przez ten środek ściaga się do mniejszey objętości, tém samém zabiera mniej miejsca, i mniej wymaga około siebie pieczołowitości w zachowaniu; wreszcie nie styka się z innymi obcymi istotami, iak przy każdym innym środku, a nawet przy wędzeniu. Tatarzy i Meksykanie, narody w zupełnie odmiennym klimacie żyjące, wysuszają mięso do zachowania na pożywienie przeznaczone; pierwsi ochraniając ie od mrozu, drudzy od upału, w którym się prędko psuie. W iednéj części Tartaryi wysuszone mięso tłuką na proch, i tym sposobem zabezpieczają sobie iego użycie w długich podróżach na lądzie i na morzu. Postępowanie Tatarów mniej dbałe i ściśle nie wydaie dla Europejczyków smacznego iadła; gdyby jednak ciż w tém postępowaniu chcieli z swoich umiętności zrobić użytek i zastosowanie, zapewnieby pomyślniejszy niż pierwsi odnieśli wypadek. Następujące zdarzenie usprawiedliwia ten wniosek.

Od dziesięciu lat znayduie się tu w hotelu Monnaise suszone przez P. Vilaris Aptéka-

rza w Burdegalii mięso, które leżało w miejscu, gdzie bynajmniej na nie nie uważano, i gdzie na kurz i odmienność powietrza było wystawione. Mimo tego, gdy je obmyto, i w glinianym garnku ugotowano, nie tylko wydało dobry rosół: ale i samo do jedzenia przydatnem się okazało, zatrzymawszy smak prawie mięsa świeżego. Zmarły P. D'Arcet który ciągle z P. Vilaris utrzymywał korespondencyą, zdawał się nie mieć wiadomości o postępowaniu P. Vilaris; wspomina tylko, że P. Vilaris swojego sposobu z przyczyny zachowania się względem niego agentów dawnego Rządu, którzy za fraszkę dla siebie nabydź go chcieli, nie odkrył; a tak ważna tajemnica poszła razem z nim do grobu.

Towarzystwo nie sądzi byż niepodobieństwem, aby postępowanie P. Vilaris lub inne odpowiadające wynalezionem byż nie mogło. Z tych przyczyn Towarzystwo przeznacza 5000. franków dla tego, kto łatwy i oszczędny środek suszenia mięsa, tak do użytku żeglugi i jako domowego gospodarstwa, wynaydzie. Mięso to tak powinno byż ususzone, iżby po ugotowaniu smak i iędrność zwyczajnego gotowanego mięsa zatrzymało, i smaczny zdrowy rosół wydadź mogło.

Współubiegający się będą obowiązani wskazać kształt beczek albo naczyń, w jakich to mięso pakowanem byż winno; gatunek drzewa, które do ich sporządzenia przed innem na pierwszeństwo zasługiwać będzie; wiek bydłęcia do rzezi na ten

cel naywłaściwszy, i porę roku do suszenia naydogodniejszą.

Część tego mięsa powinna przed 1. Maja r. 1824. przejść przez równik i znowu powrócić do Europy. Kapitan okrętowy, podoficerowie i 6 maytków, zrobia z części tegoż mięsa probę, gdy przez równik przejdzie, i wydadzą zaświadczenie: iak go na oko i w smaku znaleźli. Nagroda udzieloną zostanie dnia 1. lipca r. 1824.

XVI.

WYNAŁAZKI, ODKRYCIA I PRZYPADKI.

1. *Machina do latania.*

Mechanik Bennet w Filadelfii, podał do Kongressu Stanów zjednoczonych prozbę, pod d. 25 Marca r. b, w której wyraża: iż wynalazł machine, za której pomocą latać można po powietrzu, wzbiić się do każdéj wysokości, szynować w każdym kierunku, i bez szkody wznosić się z każdego miejsca. Gdy zaś iak świat światem, nigdzie w żadnym kraiu nie wynaleziono w tym rodzaju maszyny, z zastosowaniem iéy do praktycznego użytku, i gdyby podawca przy pomocy Opatrzności był iéy do tego stopnia nie udoskonalił, zapewnieby ieszcze i za tysiąc lat była do skutku nie przyszła; przeto rzeczą iest iasną, iż patent byłby dla niego mały wartości,

oglądając się na różne ulepszenia i odmiany, które jeszcze wymyślonymi być mogłyby, a o których niepomyślanoby nawet, gdyby wynalazca pierwszych trudności był nie przełamaf; prosi za tém, iżby osobną Uchwałą Kongres na lat 40, lub na iak długo iego mądrość za przyzwoitą uzna, iemu i iego następcom zapewnił prawo latania za pomocą machin po przestworze powietrza, które ciśnie na ziemię Stanów Zjednoczonych, albo w rozległości, gdzie się ich władza rozciąga.

2. *O wozach parowych Griffitha.*

P. Griffith z Brompton w Anglii, w związku z pewnym Professorem na stałym lądzie, wyiedział dla siebie patent na powozy, do przewożenia towarów i podróżnych, które za pomocą machin parowych są pędzone. Siła maszyny równą jest sile 6. koni. Powóz zawiera długości 28. stóp i toczy się na kołach na 3. cale szerókich; może wytrzymać 70. cet. ładunku, i podług upodobania 3-7. mil angielskich ubiegnać na godzinę. Machina parowa i wiasą na towary i dla podróżnych wiszą na resorach. Przyrządzenie do nawracania, do przyspieszenia lub opóźnienia biegu, do toczenia wozu wprzód lub wtył, są zadziwienia godne i z nadzwyczajnym dowcipem ułożone.

3. *Drukarnia dla ślepych.*

Pewna dama wielkim obdarzona dowcipem, która miała nieszczęście urodzić się ślepą, przyszła na myśl, iżby można wymyślić prasę dru-

karską, za który pomocy ociemnieni mogliby swoich myśli drugim udzielać. Udała się więc w téj mierze do swojego krewnego i towarzysza nieszczęścia P. Huber, sławnego pszczoł Obserwatora. Służący Pana Huber, Claude Lechet, człowiek z natury do mechaniki wiele usposobienia mający, wspólnie z swoim ślepym panem zrobili żadaną prasę drukarską z należącymi do niéj czcionkami, którzy owa wzroku pozbawiona dama z taką używa korzyścią, iż do swoich przyjaciół zwyczajnym atramentem pisać naysprawniejsze listy, bez najmniejszej wpisuśki lub druku omyłki.

4. Karty muzyczne,

W Anglii robią teraz karty, z których na każdą wydrukowany jest jeden wiersz nót muzycznych w tym samym kluczu i takcie. Mieszają się te karty, i wyciągają bez porządku podług upodobania. Tym sposobem wypadają nayoryginalniejsze sztuczki w graniu, a szczególnie walece, do których ten wynalazek w Anglii dotąd się ograniczał.

5. Straszny przypadek z rozsądzenia Gazometru w Londynie, dnia 15. marca r. b.

Gazometr był nowy; w chwili pęknięcia zawierał 160. beczek wody (każda po 20. centnarów), która w sąsiedztwie cały dom zerwała; mała dziewczynę z tego domu porwała woda i na 150. stóp z sobą uniosła. Mechanik Morgan, który stał przy gazometrze przerzucony został 30. stóp

wysoko przez mur w sąsiedztwo; a iednego robotnika, który został przy życiu, pęd wody zaniósł w odległość 54. stóp. Przyczyną tego nieszczęścia było wystawienie gazometru — za kontraktem! Szkoda, że budowniczy nie był przytomnym, który teraz szkodę nagrodzić musi; lecz padłym śmiercią życia przywrócić nie potrafi.

5. *Nieszczęście przez rozsądzenie zatkanego i przy ogniu postawionego dzbanka.*

Przypadek ten posłuży za przestrożę, iżby flaszek dobrze zatkaných w bliskości ognia nie stawiać. Pewna kobieta w Lincolas hiere, przystawiła dobrze zatkany dzbanek, który wyczyścić chciała, z odrobiną wody i niegaszonego wapna, do ognia w piecu żelaznym. W niedługim czasie z strasliwym hukiem rozpękł się dzbanek, rozerwał piec w kawałki, z których ieden ugodził w głowę małą dwuletnią dziewczynkę; biedne dziecko z odniesionéy rany umarło dnia następnego; drugie dziecko zostało gorącą parą, która nań buchnęła, okropnie sparzoném; wyższe skrzydła u okien przez gwałtowność wybuchnięcia zostały roztrzaskane, a nawet drzwi, przez nagły pęd zewnętrznego powietrza, w czasie powstały wewnątrz czczości, zostały rozłupane. Tyle zdziałała para w iednym dzbanie, który zaledwo 3. pinty (około półtory kwarty) mieścił. Ze zaś odrobina wapna, która się tam znajdowała, do tego nieszczęścia przyczynić się nie mogła, iest rzeczą oczywistą.

6. *Doświadczenia z owocami pod murem hodowanemi.*

Pan H. Daws, w Slough, zrobił doświadczenie, iż owoce pod murem prędzęj doyrzewaną; a o wiele się jeszcze ulepszaia pod murem czarno pomalowanym. Doświadczenie to robił P. Daws z winogronami; na części muru poczernioney, zebrał 20. funtów i 20. łutów przednich winogron; gdy tym czasem druga część tegoż samego muru, lecz nie poczerniona, tylko siedm funtów i ieden łut wydała. Oprócz tego winogrona nie były na téj części ani tak wielkie, ani tak doyrzałe. Drzewo także na poczernioney części było grubsze i lepięj liściem okryte.

7. *Nowy gatunek kartofli.*

P. Tomasz Lorimer, przy Rokhal otrzymał od iednego ze swoich znaiomych z hiszpańskiéj Ameryki ieden kartofel, który, przekroiwszy na dwoie, posadził na wiosnę, i zebrał z niego nie mnięj iak 41. sztuk, z których 30. były nadzwyczajnéj wielkości. Z dwóch naywiększych ważyła iedna 2. funty i 4. łuty; druga 1. ft. 28. łutów; reszta wszystkie razem ważyły około 30. funtów.

8. *Działanie gorąca na kolor rubinów.*

Rubiny na wysoką temperaturę wystawione, podług doświadczeń Dra Brecoster, zamieniaia swój kolor czerwony na zielony, który w miarę wystygania pęźnie i staie się szarym, a szarość ta czerwienieie powoli tak dłuogo, aż pierwotny ognisto-czerwony kolor znowu powróci. Zielony rubin nie zmienił koloru w ogniu; a niebieskawo

zielony szafir wprowadzie w podniesionéj temperaturze zbladł, ale skoro wystygł, odzyskał swój właściwy kolor pierwotny.

9. *Skorochód morski (Vélocipède marin), czyli aparat do chodzenia po wodzie.*

P. Kent z Glasgowa (w Anglii) wynalazł aparat, za którego pomocą chodzić można po wodzie i wykonywać różne poruszenia z wielką łatwością.

Nogi iego, których końce na kilka cali do powierzchni wody nie dochodzą, opatrzone są pletwami na zawiaskach z białej blachy; te uderzają silnie o wodę kiedy pływacz na przemian w tył nogi swoje stawia, a zamykają się, gdy nimi na przód stąpa. Pięty iego utrzymuje pewny rodzaj strzemion, które do ułatwienia iego poruszeń przyczyniają się. Aparat ten składa się z trójkąta około 10. stóp zawierającego; przy każdym kącie jest puszka blaszana szczelnie zalutowana, i zapełniona próżnemi, także blaszanemi gałkami, które się za pomocą łańcuszka w kupie trzymają, i które zastępują puszkę, gdyby się przez iaki przypadek, woda do niej przecisnąć miała. Te trzy puszki stanowiąc kąty a razem podstawę aparatu, połączone są żelaznemi prętami; z tych wychodzą inne pręty do góry, na których jest siedzenie, podobne do siodła u zwyczajnych łańdowych dreżynek.

Doświadczenia z tym aparatem czynione, doskonałe się powiodły.

XVII.

ROZMAITOŚCI POLYTECHNICZNE.

1. *Poprawienie zestarzałego masła i zgorzkniałych olejów.*

Kucharki zwyczajnie smażą stare masło z cebulą. Według mniemania, cebula śmierdzące cząstki wciąga w siebie i tym sposobem uwalnia od starzyzny masło. W naukowym względzie niedochodzą do tego przyczyny. P. Leuchs dopiero zastanawiał się nad tem i przez doświadczenia dociekl, że istoty, które masłu nieprzyjemnego smaku i zapachu starzyzny udzielaia, są lotnéj natury; tego zaś rodzaju istoty ulotniając się, uprowadzają z sobą i inne obce lotne części. W doświadczeniach swoich, gotował P. L e u c h s masło zgorzkniałe z wodą, dla odłączenia od niego pozostałych cząstek śmietany: ale mocno jeszcze trąciło starością.

Sto części tegoż masła stopił z niewielką ilością wody, dodał dwie części pokraianej w talérzyki cebuli i tak długo trzymał nad ogniem, dopóki się wydobywał zapach cebulowy. Tym sposobem doskonale uwolnił masło od starzyzny, a słodkawy smak od cebuli, zniknął po zagotowaniu i wyplókaniu go w wodzie. Cebula nie naciągnęła bynajmniej z masła nieprzyjemności.

Po tém doświadczeniu, sto części masła z trzema częściami wysokoku i nie wielką ilością wody trzymał nad ogniem w płynnym stanie, dopóki para wyskokowa uchodzić nie zaprzestala. Para ta miała zapach nieprzyjemny; lecz masło ze wszystkiém pozbyło zapachu i smaku zgorzkniałości.

Na reszcie sto części masła starego smażył z $\frac{1}{10}$ kamfory. Starzyzna znikła ale mocny zapach kamfory pozostał, którego dopiero przez obmycie wodą i wystawienie na powietrze pozbył. Ta więc ilość kamfory była za dużą, z mniejszą zaś ilością nie przedsiębrał dalszych doświadczeń.

2. *Sposób zmniejszenia tarcia w machinach i powozach.*

Pięć funtów smalcu wieprzowego roztopić nad wolnym ogniem i przymieszać ieden funt bardzo mialko

wartego grafitu. Mięszaniną tą części na tarcie wystawione smarują się cienko; środek ten jest bardzo skuteczny.

3. *Ostrzenie brzytw i innych ostrych narzędzi.*

Jerzy Reveley używa do tego celu mydła zamiast oliwy; obmywa oselkę gąbką i wysusza ją zupełnie; mydło z wszelkiego kurzu wprzód optókané, macza w wodzie deszczowój, zwilża oselkę i pociéra ją lekko mydłem. Potém zwyczajnym sposobem wecuje na niéy brzytwy i tylko tego przestrzega, iżby mydło zawsze było wilgotném. Tak wywecowane brzytwy pociąga na pasku, a oselkę czyści gąbką. Tym sposobem ostrzenie prędzéy i czyściéy idzie, niżeli za pomocą oliwy. Towarzystwo zachęcające, podziękowało P. Reweley za udzielenie tego sposobu.

4. *Sposób przywrócenia urodzajności starym jabłoniom.*

Pewny właściciel dóbr w Littleburg (w Anglii), miał w swoim ogrodzie znaczną ilość starych jabłoni, które już zaledwo wielkości orzecha włoskiego, rodziły owoce. Wziął zatém świeżo wypalonego wapna, iak tylko wyszło z pieca, zgasił go wodą i natychmiast (aby kwas węglowy swoiégryzający własności nie stracił) posmarował niém, za pomocą grubego pędzla, jabłonie. Wypadkiem tego było, że wszystkie mech i wszelkie owady na drzewach zniszczonemi zostały, wierzchnia kora opadła, nowa gładka i zdrowa kora drzewo pokryła i teraz drzewa, chociaż niektóre po 20. lat z górą mają, młodocianą czérstwą powierzchowność otrzymały. Postępowanie to da się zapewne i do innych drzew z takimże samym skutkiem zastosować.

5. *Sposób przywrócenia białości w malowidłach.*

P. Thenard użył do tego wody nasycónéy kwasorodem. Białý kolor w olejnych malowidłach ciemnieje, a nawet czernieje, kiedy te wystawione są na siarczystą parę, a szczególniéy na gaz wodorodny siarczysty. Przypomniałszy sobie P. Thenard: że woda kwasorodem nasycóna, czarny siarczyk ołowiu przemienia na

biały siarczan ołowiu, dał ię pewnemu malarzowi, który chciał obraz Rafaela odnowić. Jak tylko malarz pociągnął po zabrudzonych kolorach białych pędzlem w téj wodzie namaczanym, natychmiast zniknął brudny kolor, a piękna świeża białość w tych miejscach wystąpiła.

6. *Spesób nasycenia wody kwasorodem, podług Thenarda.*

Siarczan baryty żarzy się w ogniu dopóty, dopóki się wszystek kwas siarczany nie zniszczy; tak wypalona baryta zamyka się pod dzwonem z gazem kwasorodnym; potem rozpuszcza się proszek w wodzie destylowaney, i tyle powoli dodaie się siarczanego kwasu, aż baryta na spód opadnie, tak iednak, aby nie było w nię zbytku kwasu siarczanego.

S p r o s t o w a n i e.

Nim ważniejsze omyłki w Numerach pojedynczych niniejszego Dziennika będą mogły być zebrane i wydrukowane, tym czasem umieszczają się tu niektóre, w Numery 4. dostrzeżone.

Na stronie 473. w wierszu 9. od dołu, zamiast: Aby zaś przeciwnie, czytaj: My zaś przeciwnie.

Na str. 479. w wierszu 13. od dołu, po słowach: «bo zbytńia wilgoć» dodaj: wstrzymuie fermentacyą; a mało wilgoci.»

Na str. 512. w wierszu ostatnim od dołu, zamiast: i tyleż oczyszczonego miodu, czytaj: albo tyleż oczyszczonego miodu.

Na str. 513. w wierszu 2: od góry, zamiast: dopóki się do czwartéj części nie wygotuie, czytaj: dopóki się czwarta część nie wygotuie.

biały siarczan ołowiu, dał ię pewnemu malarzowi, który chciał obraz Rafaela odnowić. Jak tylko malarz pociągnął po zabrudzonych kolorach białych pędzlem w tęg wodzie namaczanym, natychmiast zniknął brudny kolor, a piękna świeża białość w tych miejscach wystąpiła.

6. *Spesób nasycenia wody kwasorodem, podług Thenarda.*

Siarczan baryty żarzy się w ogniu dopóty, dopóki się wszystek kwas siarczany nie zniszczy; tak wypalona baryta zamyka się pod dzwonem z gazem kwasorodnym; potem rozpuszcza się proszek w wodzie destylowaney, i tyle powoli dodaie się siarczanego kwasu, aż baryta na spód opadnie, tak iednak, aby nie było w nię zbytku kwasu siarczanego.

S p r o s t o w a n i e.

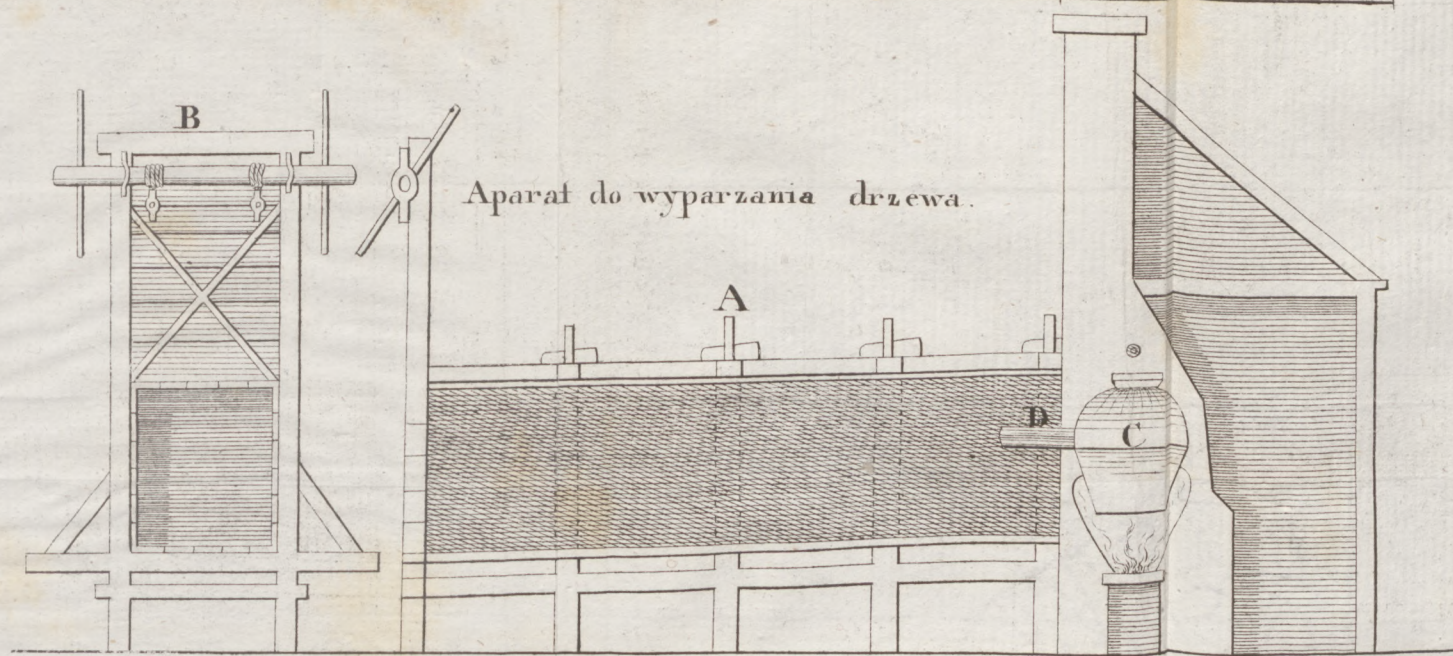
Nim ważniejsze omyłki w Numerach pojedynczych niniejszego Dziennika będą mogły być zebrane i wydrukowane, tym czasem umieszczają się tu niektóre, w Numerze 4. dostrzeżone.

Na stronie 473. w wierszu 9. od dołu, zamiast: Aby zaś przeciwnie, czytaj: My zaś przeciwnie.

Na str. 479. w wierszu 13. od dołu, po słowach: «bo zbytńia wilgoć» doday: wstrzymuie fermentacyą; a mało wilgoci.»

Na str. 512. w wierszu ostatnim od dołu, zamiast: i tyleż oczyszczonego miodu, czytaj: albo tyleż oczyszczonego miodu.

Na str. 513. w wierszu 2. od góry, zamiast: dopóki się do czwartęy części nie wygotuie, czytaj: dopóki się czwarta część nie wygotuie.



Aparat do topienia Kopalni i bursztynu na lakier.

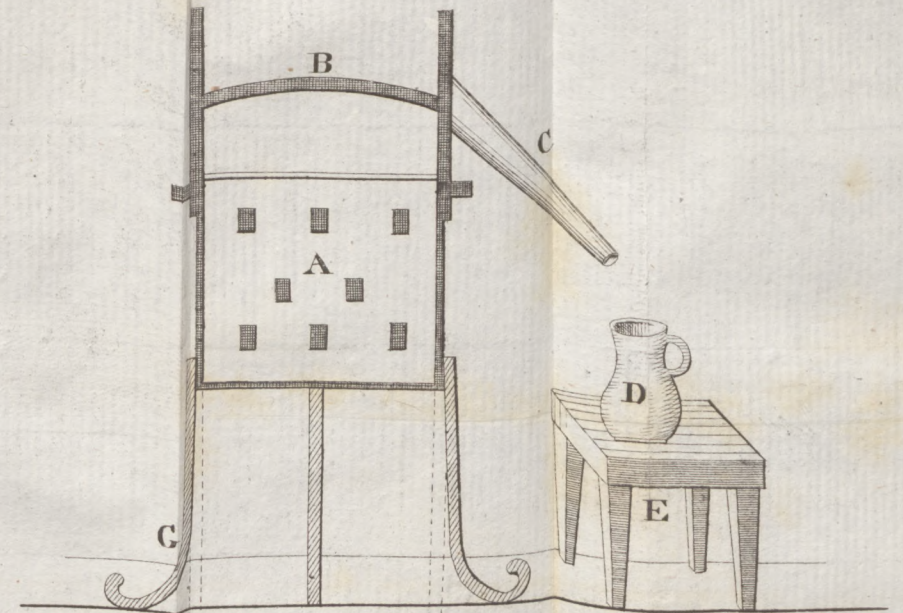
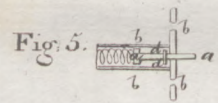
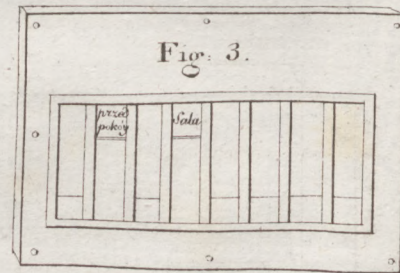
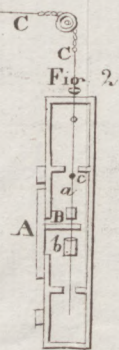
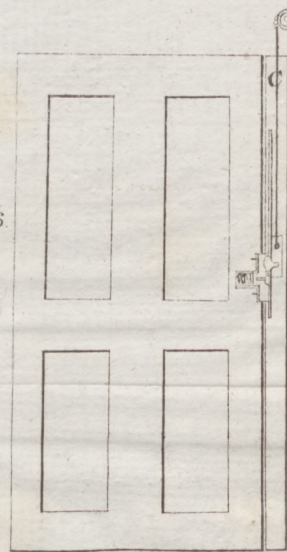
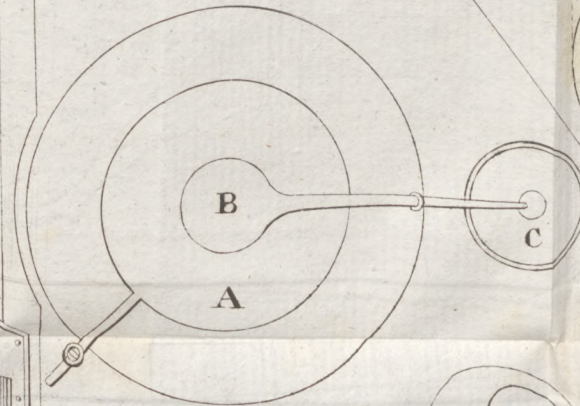


Fig. 6.

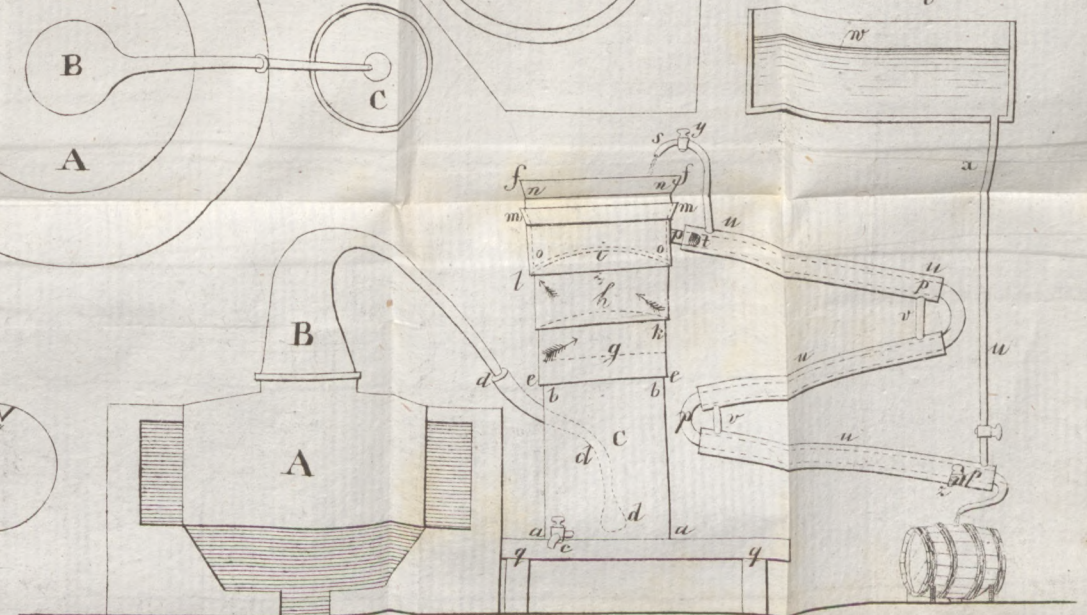


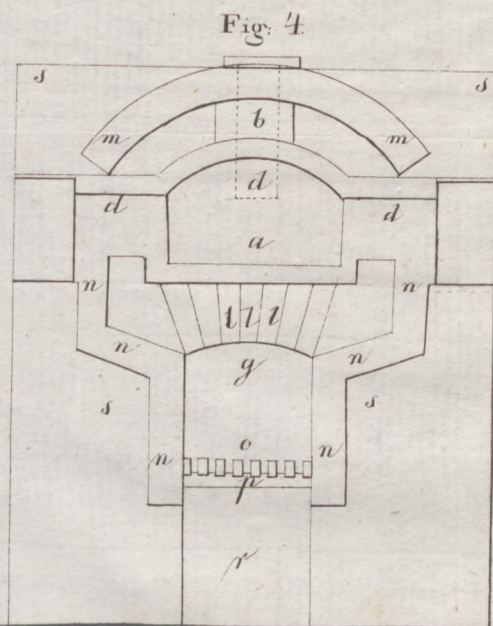
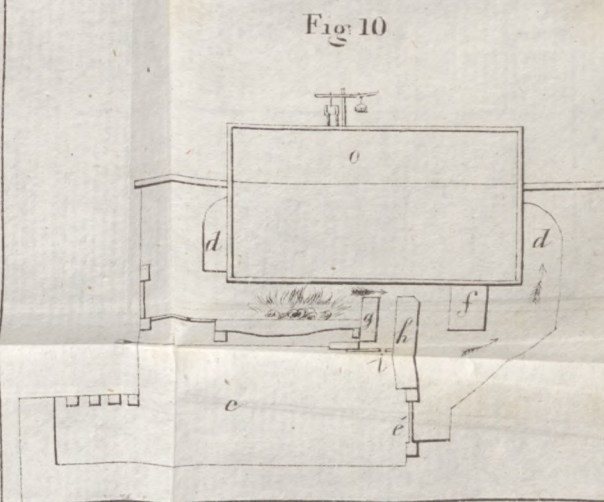
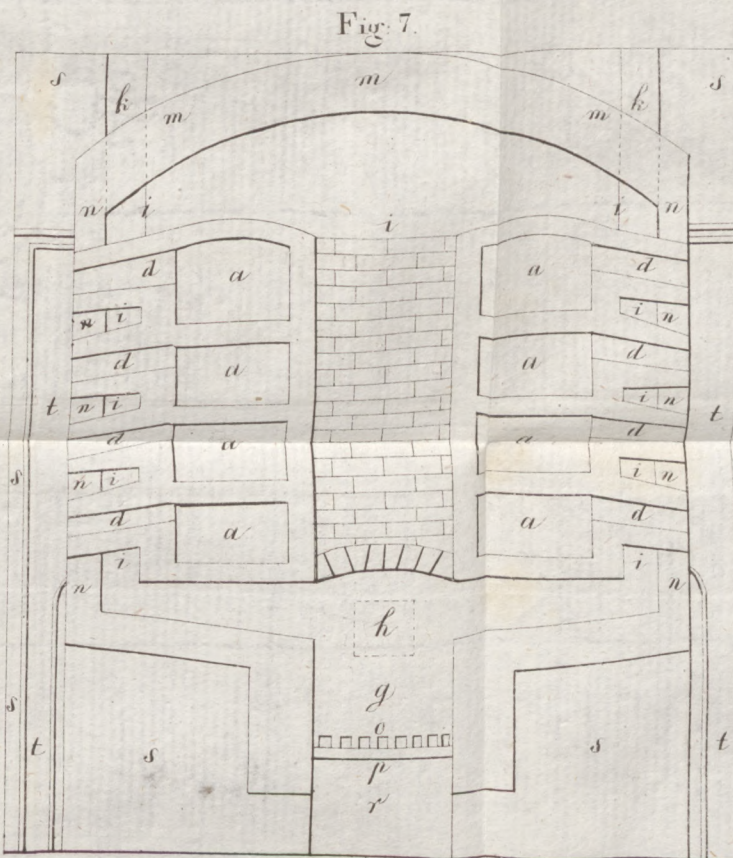
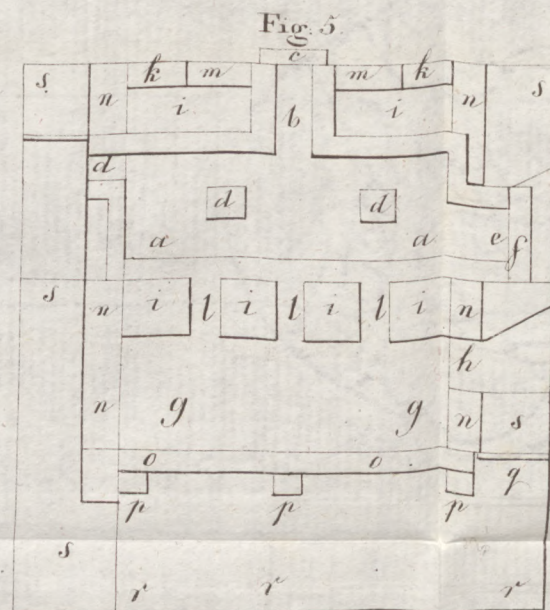
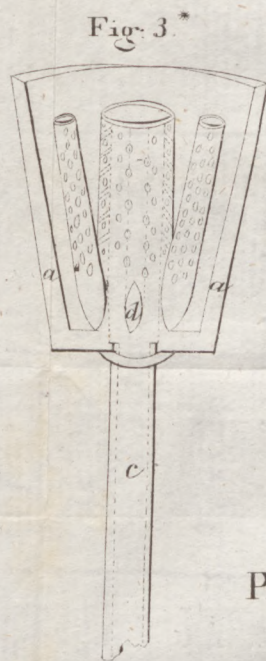
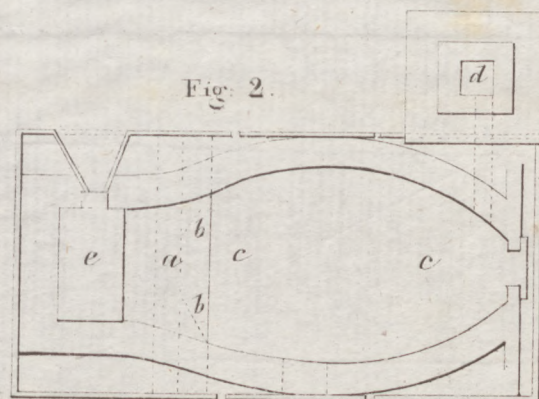
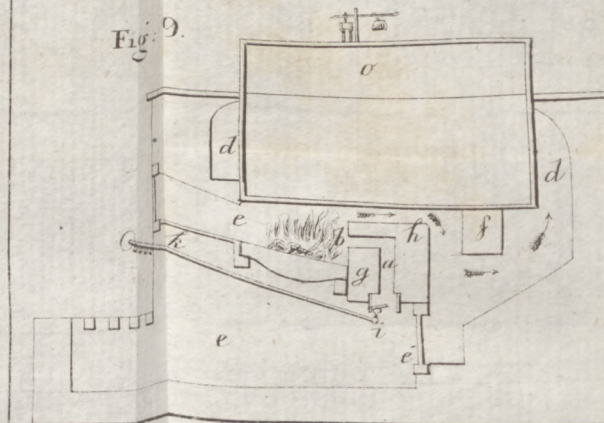
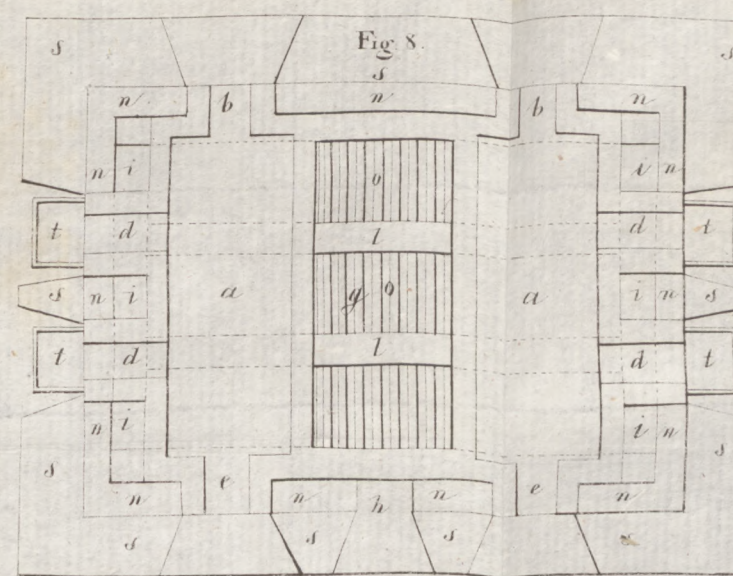
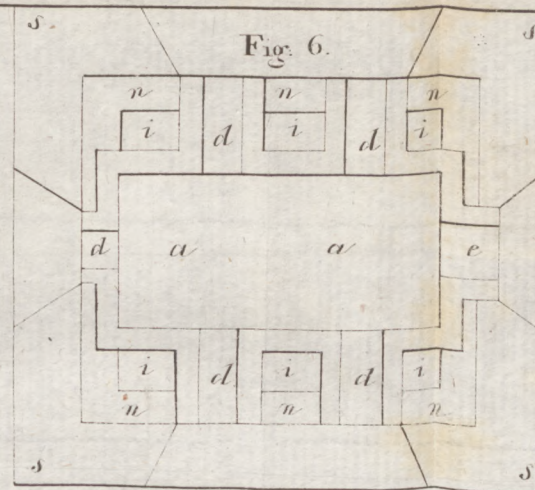
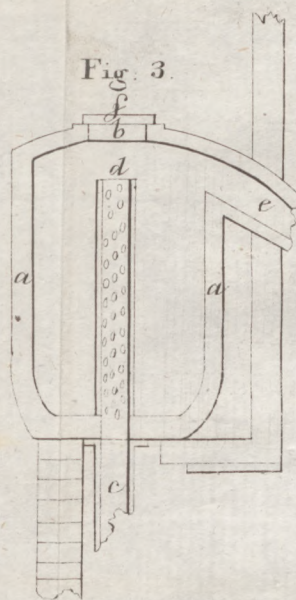
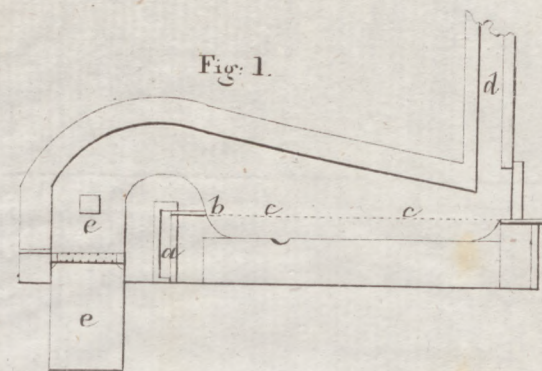
Excytator Tękla do odkrycia złodzieiów.

Fig. 4.



Nowy Aparat gorzelniany Babego.





Piec hutniczy wynalazku
P. Schessfield.

Przyrządzenie do spalania,
czyli strawienia dymu.

